



注：所有接触处满焊接

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 | 备注 |
|----|----|-----------------|----|--------|------|------|----|
| 12 | | 钢板 δ 10 310*295 | 2 | Q235-A | 7.1 | 14.2 | |
| 11 | | 钢板 δ 10 169*395 | 1 | Q235-A | | 5 | |
| 10 | | 钢板 δ 10 | 1 | Q235-A | | 17 | |
| 9 | | 钢板 δ 10 110*671 | 2 | Q235-A | 5.5 | 11 | |
| 8 | | 钢板 δ 10 | 2 | Q235-A | 27 | 54 | |
| 7 | | 钢板 δ 10 115*395 | 8 | Q235-A | 3.5 | 14 | |
| 6 | | 钢板 δ 10 | 1 | Q235-A | | 51 | |
| 5 | | 钢板 δ 10 | 1 | Q235-A | | 39 | |
| 4 | | 钢板 δ 10 | 2 | Q235-A | 25.4 | 50.8 | |
| 3 | | 钢板 δ 10 140*295 | 6 | Q235-A | 3.2 | 19.2 | |
| 2 | | 钢板 δ 10 110*460 | 2 | Q235-A | 4 | 8 | |
| 1 | | 钢板 δ 10 204*60 | 2 | Q235-A | 0.9 | 1.8 | |

| 驱动装置架 | | | | | 组焊件 | |
|---------|-----|----|-------|----|---------------|-----|
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 比例 |
| 设计 | | | 标准化 | | | 1:8 |
| 校对 | 李连通 | | | | | |
| 审核 | 秦海波 | | | | | |
| 工艺 | 刘飞 | | 批准 | | | |
| 共 张 第 张 | | | | | 图号 XGZ010-013 | |