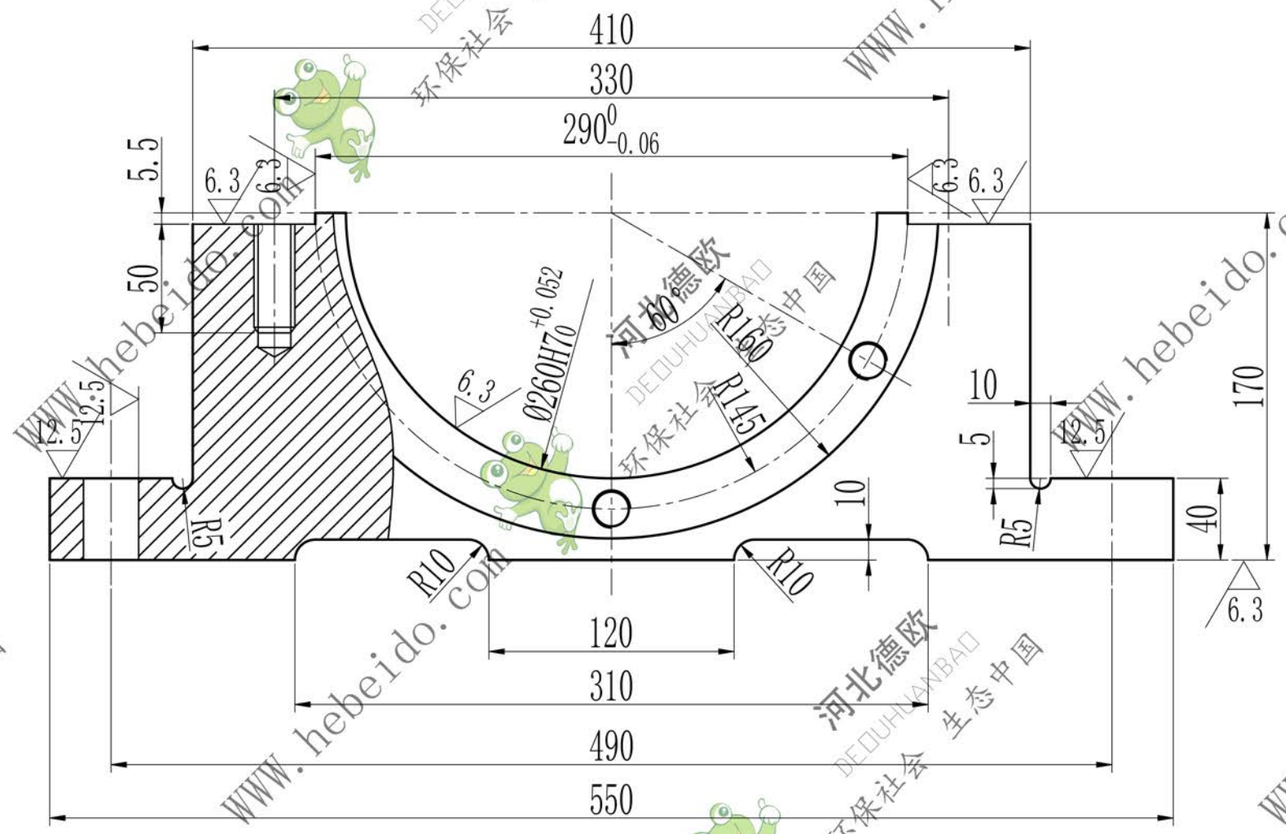
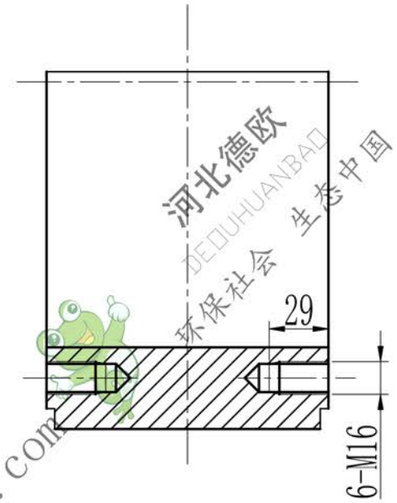
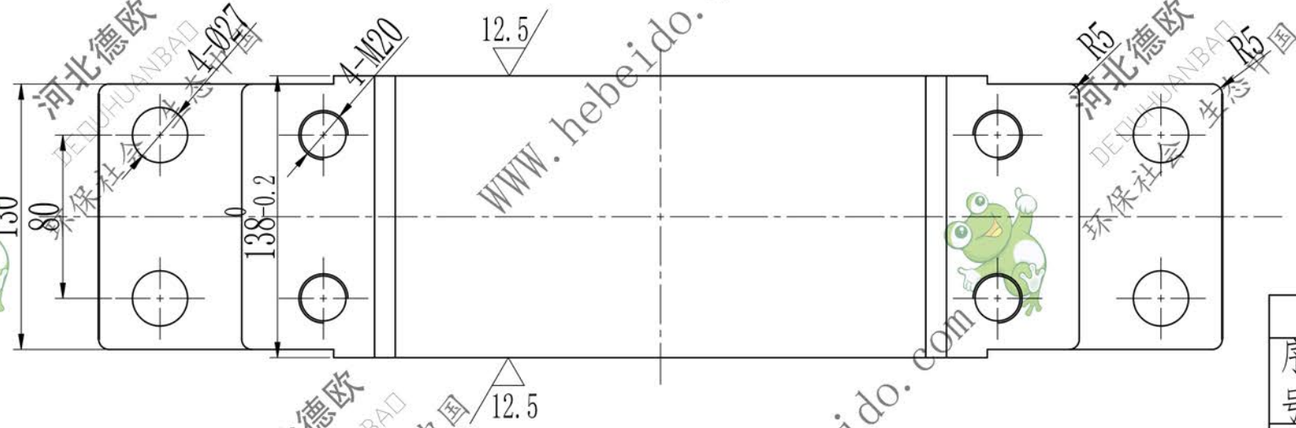




其余



技术要求

1. 铸件不得有裂纹砂眼气孔等影响强度的缺陷。
2. 内孔和两侧面与上体组合加工。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对	李连通				
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

轴承座下部

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

阶段标记	数量	重量	比例
	4	50.2	1：3

共 张 第 张

材料 HT250

图号 XGZ010-03-1