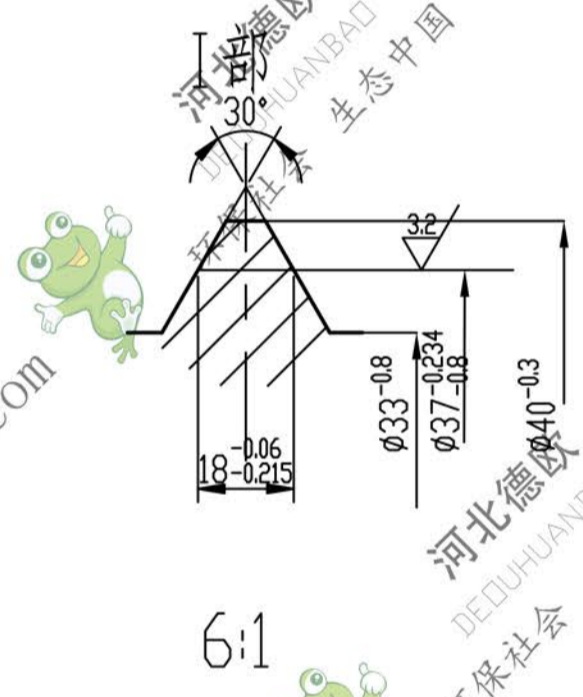
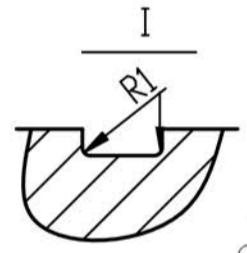
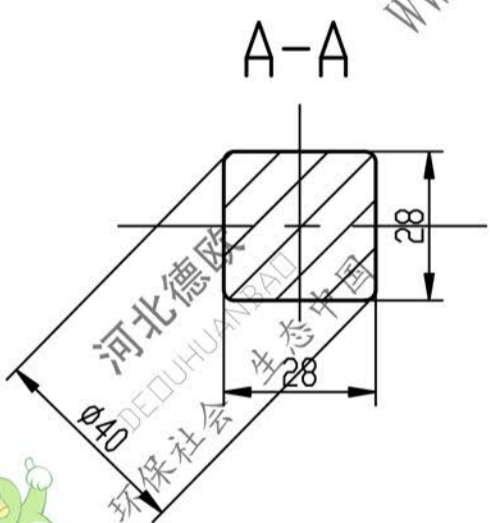
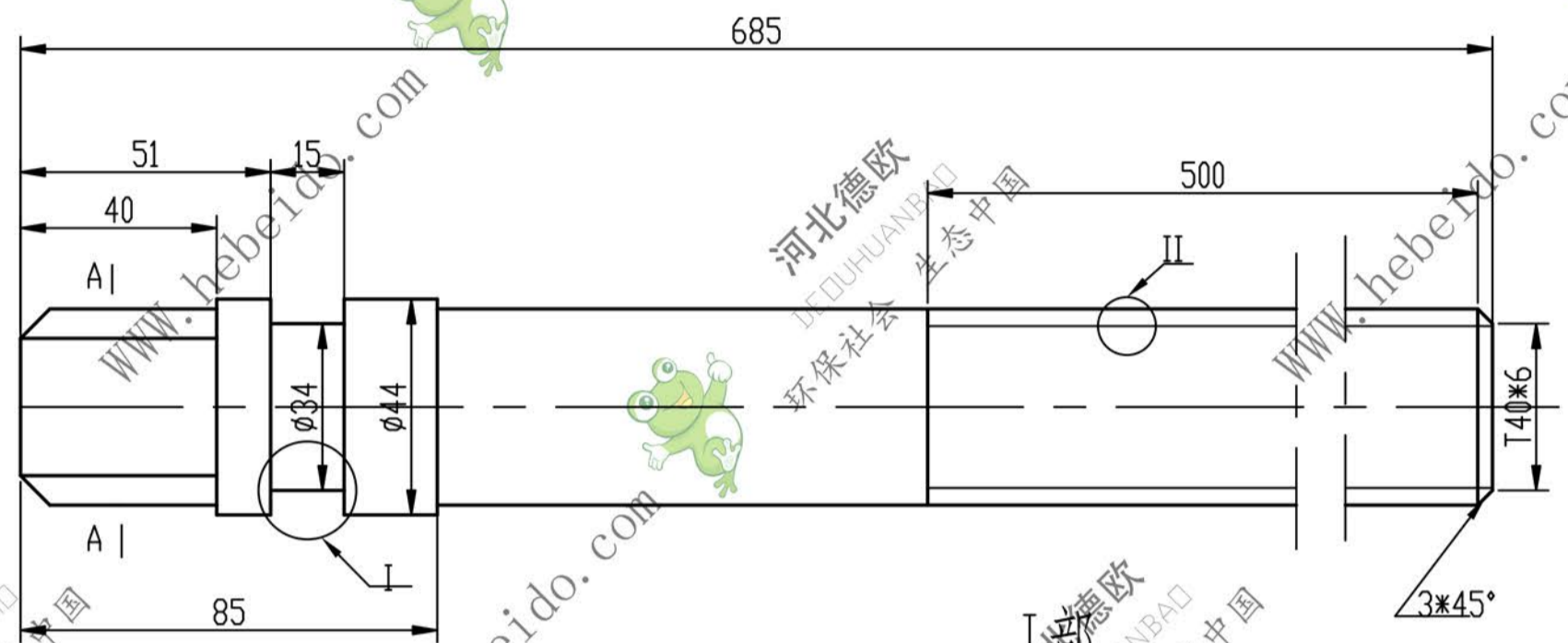


表面光洁度	其余	12.5
热处理		
表面处理		



标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期
设计			标准化		
制图	李连通		审定		
审核	秦海波		批准		
工艺	刘飞		日期		

螺母

材料: 45#

XGZ12-601-2		
图样标记	重量	比例
WS A	6.8	1:2
共	张	第
		张