



- 技术要求
1. 未注铸造圆角R5
 2. 铸造斜度1:20

标记	分区	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
制图	李连通		审定	
审核	秦海波		批准	
工艺	刘飞		日期	

轴承座

材料: HT250

XGZ12-603-6

图样标记	重量	比例
S A	45	1:5
共	张	第
		张

