



序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
17		槽钢200*75 L877	2	Q235-A	22	44	
16		槽钢140*60 L682	1	Q235-A		14	
15		筋板 δ 8	8	Q235-A	1.2	9.6	
14		槽钢140*60 L1485	4	Q235-A	21	84	
13		筋板 δ 8	4	Q235-A	0.6	2.4	
12		钢板 δ 10 120*220	4	Q235-A	2	8	
11		槽钢200*75 L365	2	Q235-A	9.6	19.2	
10		钢板 δ 8 682*171	1	Q235-A		9.4	
9		钢板 δ 8 682*150	1	Q235-A		8.3	
8		钢板 δ 6	2	Q235-A	9.3	18.6	
7		钢板 δ 8 200*75	4	Q235-A	0.9	3.6	
6		角钢75*75*8 L1260	3	Q235-A	11.3	33.9	
5		槽钢100*48 L160	8	Q235-A	1.6	3.2	
4		钢板 δ 6 118*29	4	Q235-A	0.13	0.5	
3		钢板 δ 6 315*60	2	16Mn	0.9	0.18	
2		角钢63*63*6 L622	2	Q235-A	3.5	7	
1		角钢63*63*6 L808	2	Q235-A	5.8	11.6	

尾架					组焊件	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	比例
设计			标准化			1:10
校对	李连通					
审核	秦海波					
工艺	刘飞		批准			
共张第张					XGZ06-08	

