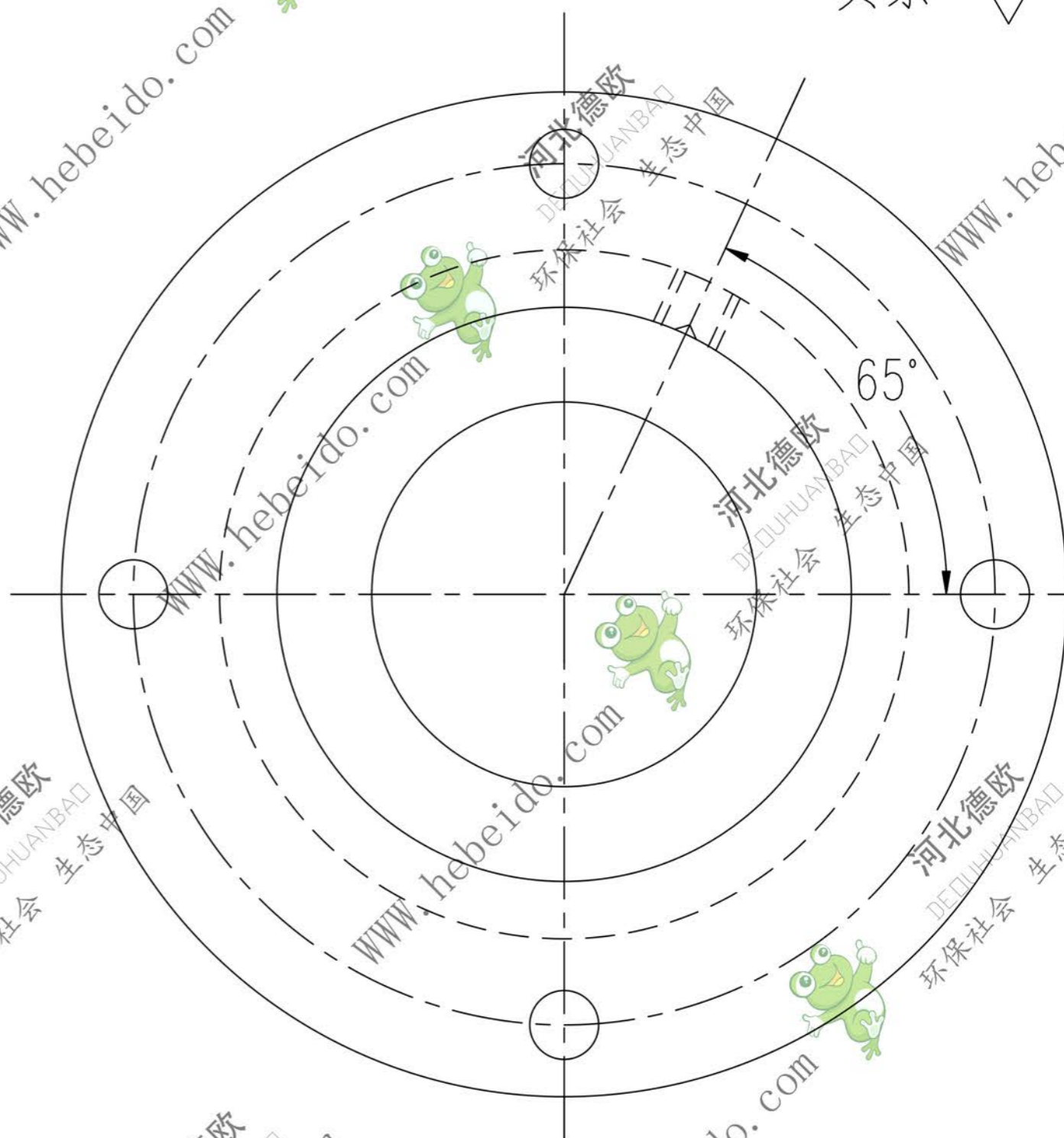
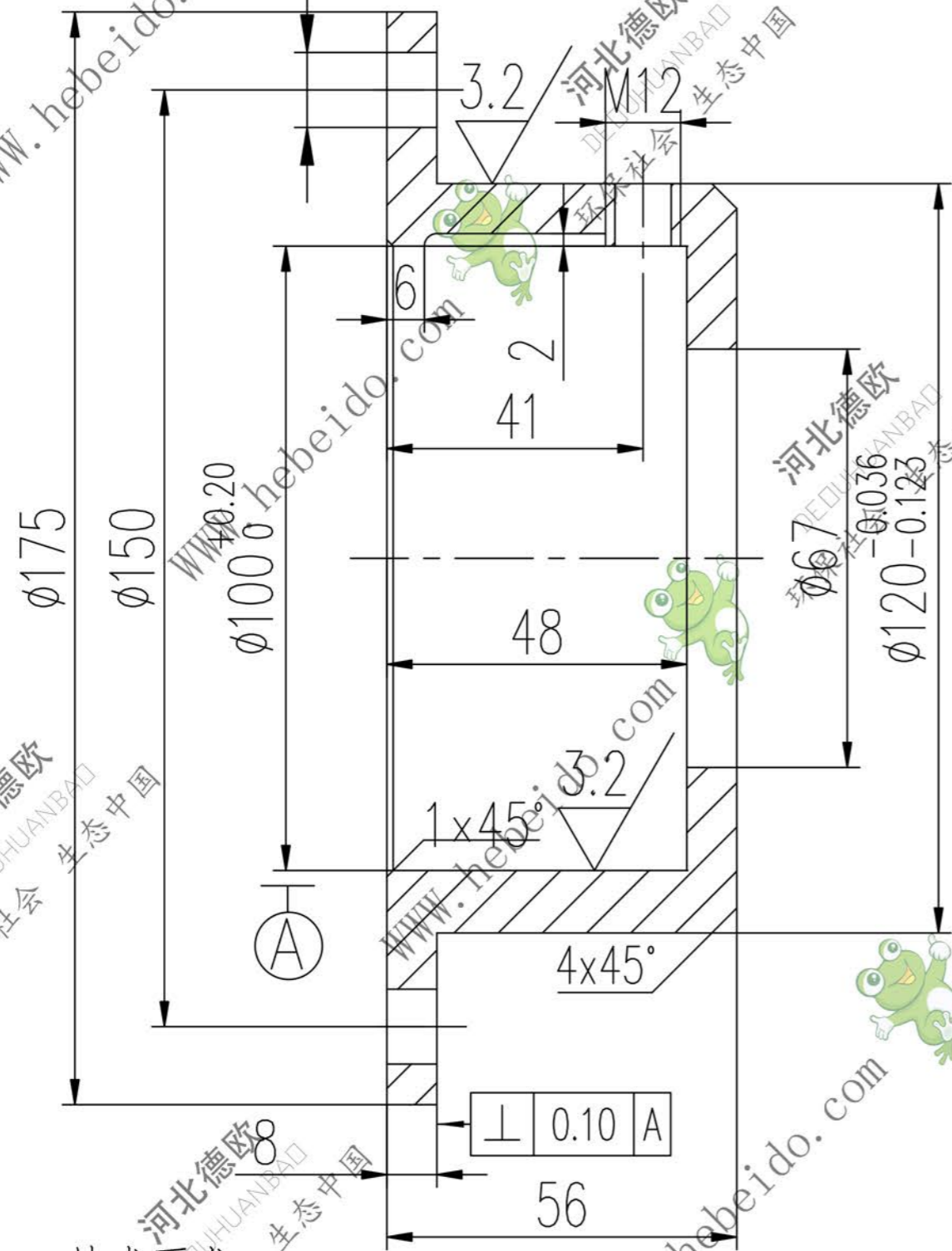


LSY350-113

其余  $\nabla 12.5$



技术要求

1. 铸件不得有气孔夹渣等缺陷，人工时效处理。
2. 未注倒角均为1.5x45°。

				名称				密封座				图号		LSY350-113	
				材料				HT200				管理号			
标记	处数	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量	比例	共张	第张						
设计	李连通		工艺												
校对	秦海波		标准												
审核	刘飞		批准												

