



### 技术要求

1. 铸件无气孔、砂眼、夹渣等缺陷。
2. 人工时效处理。
3. 棱角倒钝。

借(通)用件登记  
描图

描校

旧底图总号

底图总号

标记	外数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

轴承压盖

LSY270-221

材料 ZG270-500

阶段标记 重量 比例

共张 第张



德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国