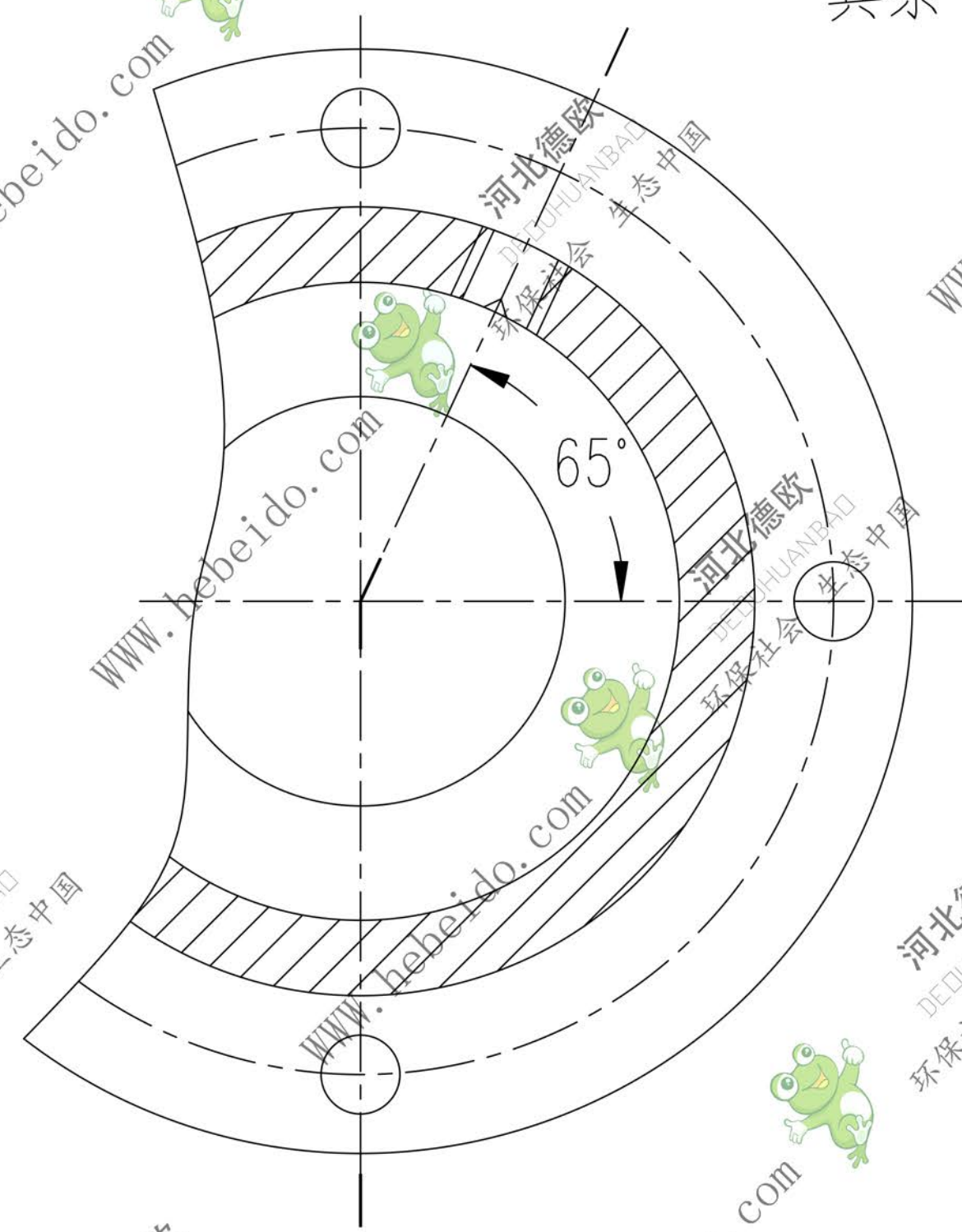
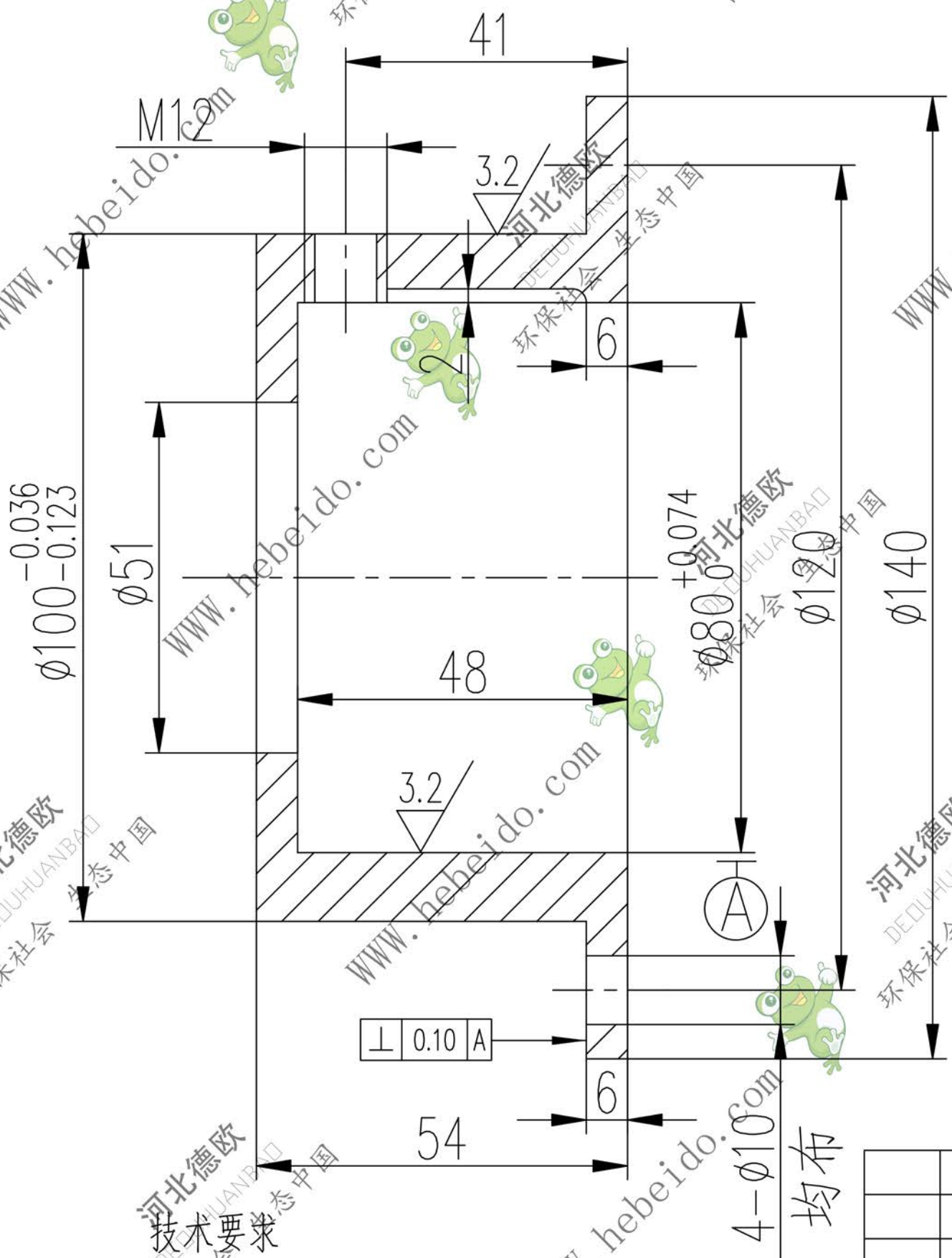


其余  $\nabla 12.5$



技术要求

1. 铸件不得有气孔、夹渣等缺陷，人工时效处理。
2. 未注倒角均为  $1 \times 45^\circ$ 。

4- $\phi 10$  均布

					名称	密封座		图号	LSY230-113	
					材料	HT200		管理号		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	阶段标记		重量	比例	共张	第张
设计	李连通		工艺							
校对	秦海波		标准							
审核	刘飞		批准							