



技术要求

1. 调质处理后硬度为HRC28~32.
2. 未注明倒角为1X45°.

				压 辊 轴			FU150-07-01	
							Cr40 或45	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期				
设 计			标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例	
校 对			批 准				1:1.5	
审 核								
工 艺			日 期	98.12	共	张	第	张

