



- 技术要求
1. 两端扁势加工时应一次装夹
 2. 两端扁势同轴度偏差±0.05.
 3. 热处理硬度HRC40~45.

				销 轴			FU150-05-01	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例	
设 计			标 准 化			0.05Kg	2:1	
校 对			批 准					
审 核								
工 艺			日 期	98.5	共 张	第 张		

40Cr

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国