



技术要求

1. 各零件焊接前必须平整, 焊接后仍需校平,
2. 2-φ12 孔在底板两端角钢法兰焊好后进行加工,
3. 装配前涂防锈漆一道

| | |
|-----|---|
| 0.5 | A |
| 0.2 | B |

| | | | | | | | |
|----|---------------|-------|------|--------|-------------|----------------------------------|-----|
| 1 | FU150-02-06-1 | 首节底板 | 1 | 结构件 | 单重 | 总重 | 备注 |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重 | 量 | |
| | | | | 首节底板复合 | | 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 结构件 | | |
| 设计 | | 标准化 | | | 图样 | 标记 | 重量 |
| 校对 | | 批准 | | | | | 比例 |
| 审核 | | | | | | | 1:3 |
| 工艺 | | 日期 | 98.2 | 共 | 张 | 第 | 张 |
| 2 | FU150-02-06-2 | 角钢法兰 | 1 | Q235 | FU150-02-06 | | |