



- 技术要求
1. 折边在孔加工后进行
  2. 下料尺寸:286XL1.
  3. 上下表面涂防锈漆各一道, 上表面再涂色漆一道

非标节长度	L1	n1	A1	h1
1500	1495	4	335.714	10
1000	995	3	114.286	8

				非 标 节 盖 板				FU150-04-01	
								Q235 t=3 钢板	
标记	处数	更改文件号	签	字	日	期			
设	计		标	准	化		图	样	标
校	对		批	准			记	重	量
审	核						比	例	
工	艺		日	期	98.5		1:5		
				共	张	第	张		

