



技术要求

1. 调质处理后硬度为 HRC28~32。
2. 未注倒角为 1X45°，并去除毛刺。

					丝 杆			FU150-06-03	
								45	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化				Kg	1:1.5	
校对			批准						
审核							第 张	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
工艺			日期	2000.5	共 张				