



技术要求

1. 调质处理HRC28~32.
2. 未注明倒角为1.5X45°.
3. 未注明圆角为R2.
4. 为保证两输送链轮同步,两键槽需一次装夹铣出.
5. 两端中心孔为B6.3/18.

				轴			HBL650-02-02	
设计	处数	更改文件号	签字日期	图样标记	重量	比例	45	
校核	李连通	批	准			1:4		
审核	秦海波			共	张	第	张	
工艺	刘飞	日期						