



- 技术要求
1. 铸件按 GB5676-85 验收, 并须退火处理。
 2. 未注明倒角为 3X45°, 并去除毛刺。
 3. 未注明圆角为 R3~R5。
 4. 非工作面涂防锈和色漆各一道。

					轴承座(A)			HBL650-02-07	
								HT250	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计			标准化				1:2		
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共 张		第 张		

