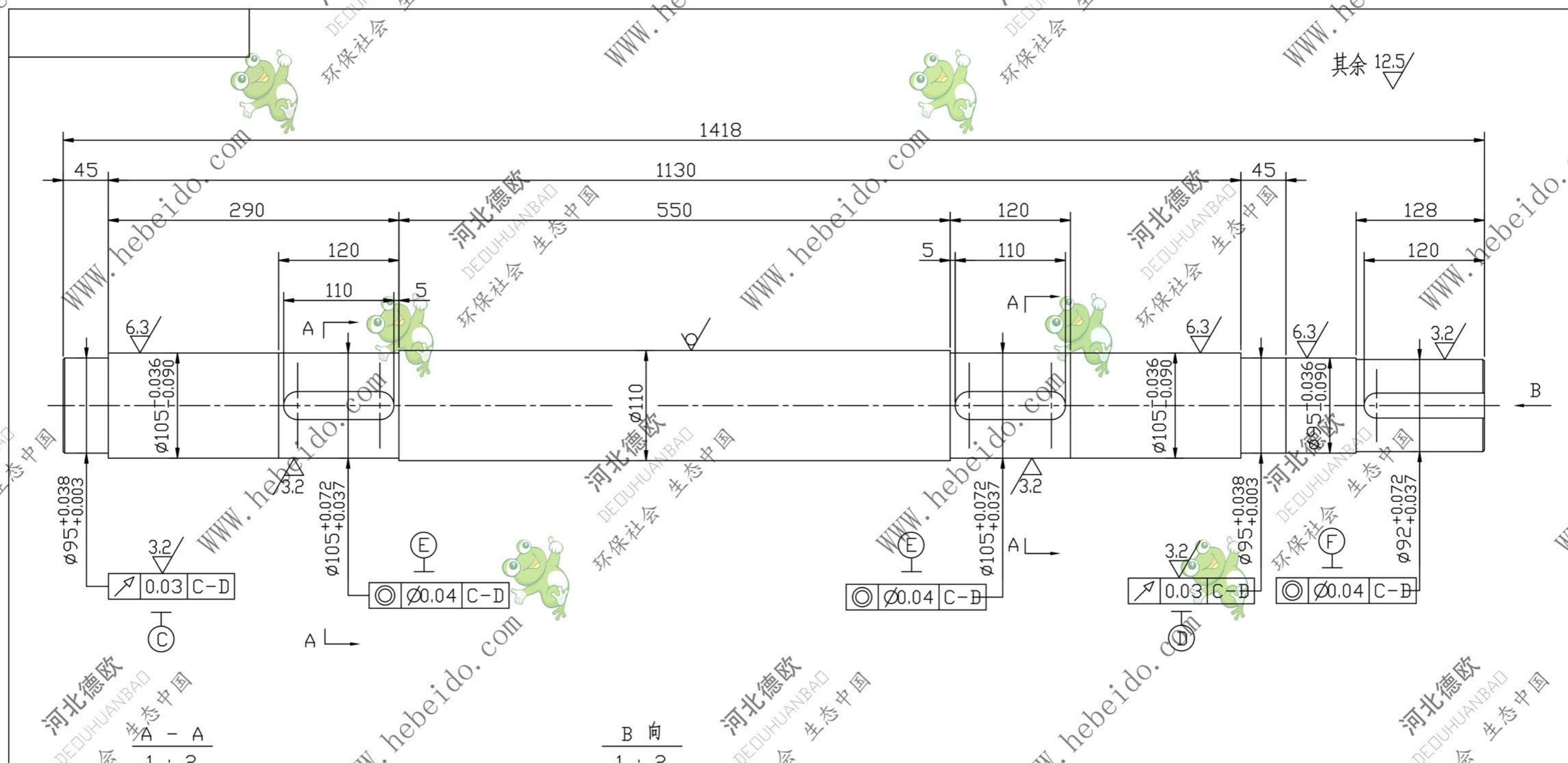


其余 12.5

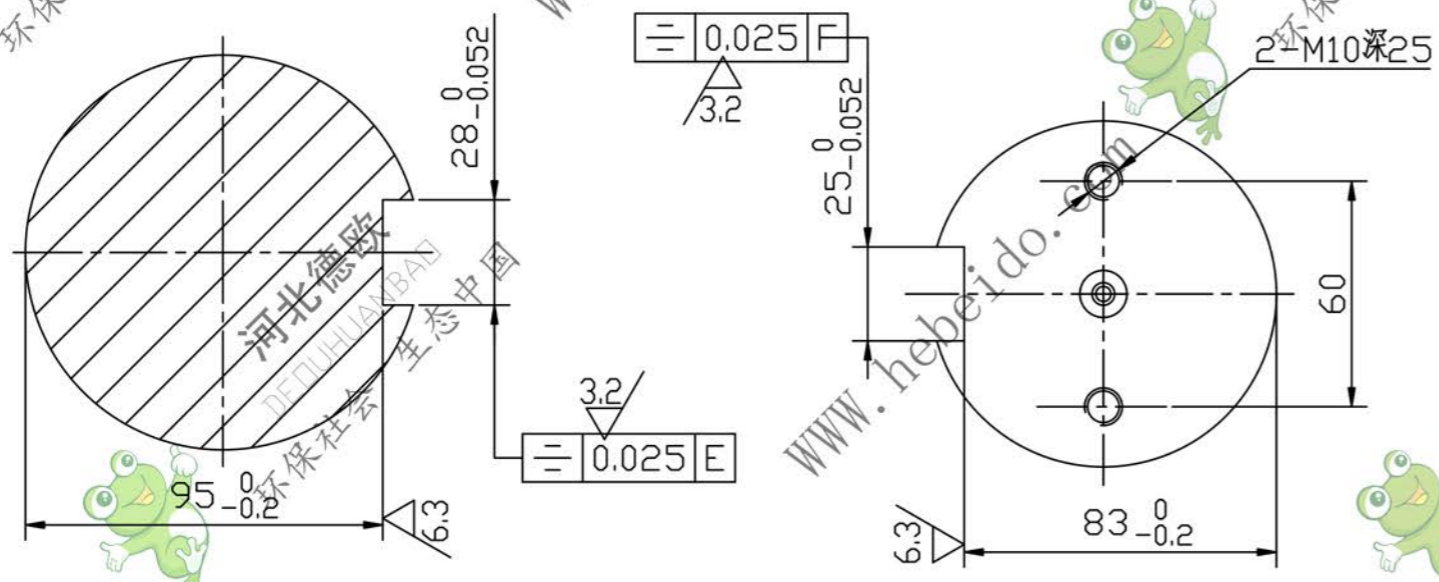


A - A
1 : 2

B 向
1 : 2

技术要求

1. 调质处理HRC28~32.
2. 未注明倒角为1.5X45°.
3. 未注明圆角为R2.
4. 为保证两输送链轮同步,两键槽需一次装夹铣出.
5. 两端中心孔为B6.3/18.



				轴		BL650-02-02	
设计	李连通	标准化	批准	图样标记	重量	比例	45
校核	秦海波	日期			95.49	1:4	
审核	刘飞	日期		共	张	第	张
				共			

