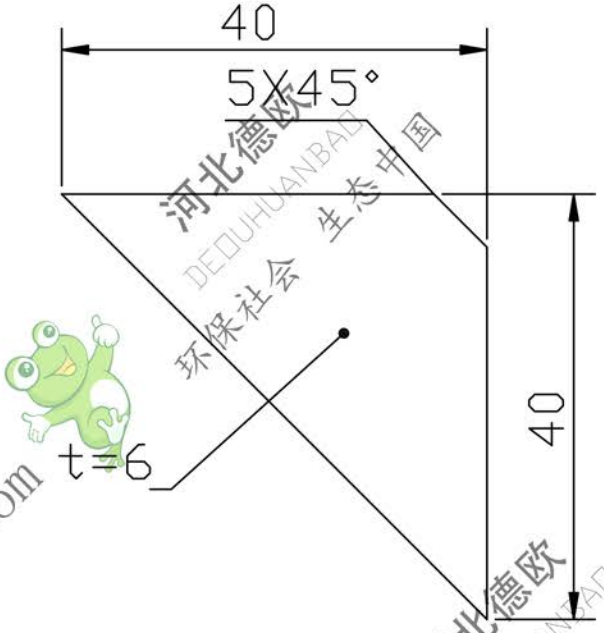


件 2
1 : 1

件 1
1 : 1



技术要求

1. 焊接后校平, 去除焊渣, 并磨平焊缝

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3	BL650-05-01-2	内链板	1	45Mn			
2		加强筋 t=6	1	Q235			
1		料斗固定板 t=6	1	Q235			下料93X100

				内链板复合			BL650-05-01-3
				结构件			
标记	处数	更改文件号	签字日期	图样	标记	重量	比例
设计							1:2
校对	李连通	批准					
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期		共	张	第	张

