



技术要求
1. 焊接后校平, 去除焊渣, 并磨平焊缝

3	BL650-05-01-2	内链板	1	45Mn			
2		加强筋 t=6	1	Q235			
1		料斗固定板 t=6	1	Q235			下料93X100
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

内链板复合					BL650-05-01-3		
结构件							
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计		标准化	图样	标记	重量	比例	
校对	李连通	批准				1:2	
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期	共	张	第	张	