



其余 12.5

- 技术要求
1. 铸件按GB5676-85验收
 2. 铸件需时效处理
 3. 未注明倒角为 $2 \times 45^\circ$
 4. 未注明圆角为 $R2 \sim 5$

				Z型轴孔半联轴器			BL650-01A-02-1	
							ZG310-570	
设计	处数	更改文件号	签字日期	图样	标记	重量	比例	
校对		李连通					1:1	
审核		秦海波						
工艺		刘飞		共	张	第	张	