



其余12.5

4-M6 攻深15
孔深20

- 技术要求
1. 铸件按GB5676-85 验收
 2. 铸件需时效处理
 3. 未注明倒角为2X45°
 4. 未注明圆角为R2~5.

				型轴孔半联轴器				BL650-01-02-31	
								ZG310-570	
设计	处数	更改文件号	签字日期	图样	标记	重量	比例	1:1	
校核		李连通							
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期	共	张	第	张		

