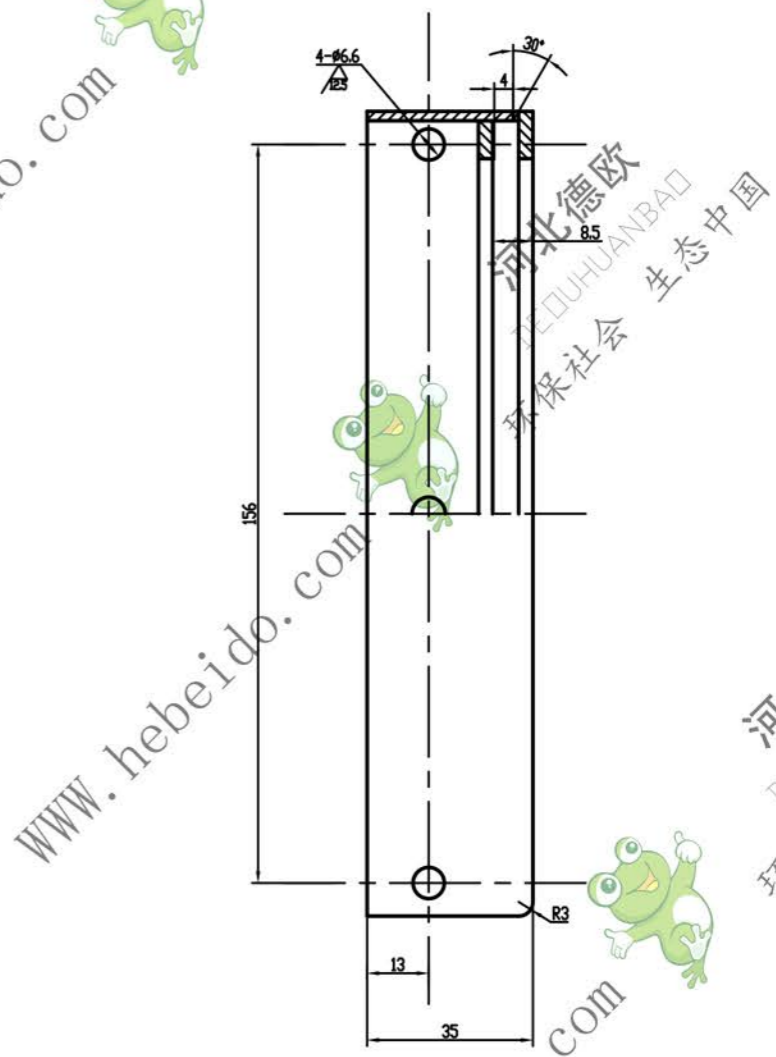
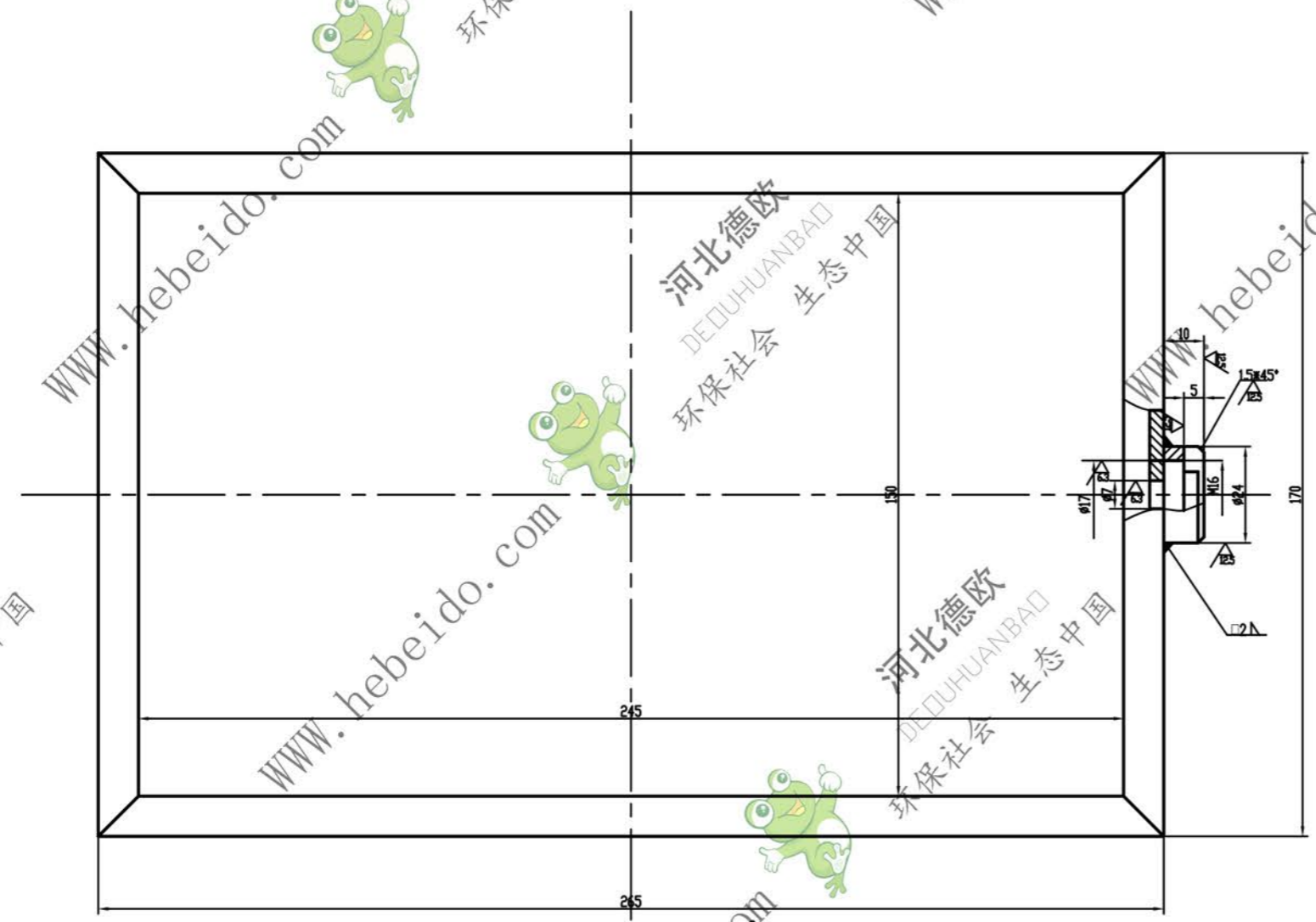
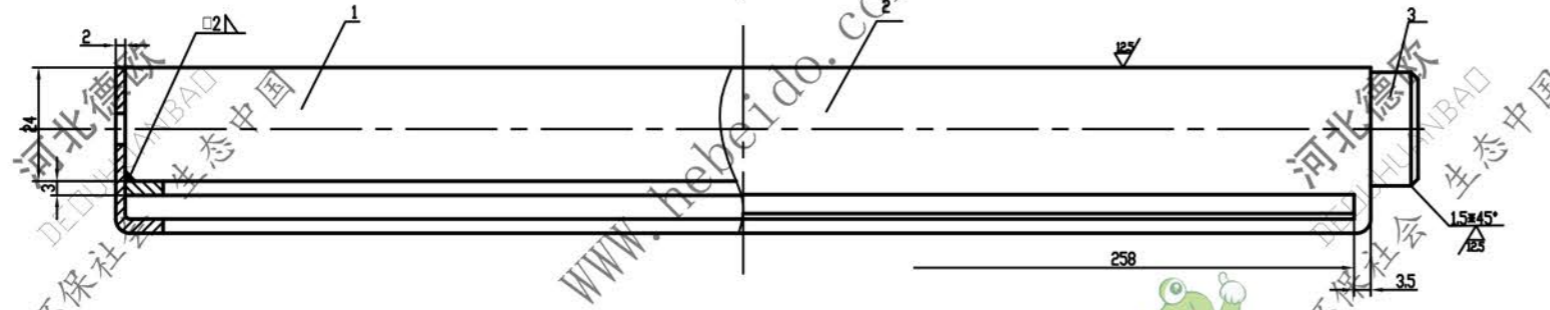


表面光洁度	其他
热处理	
表面处理	



技术要求
 1. 此结构焊后不得有变形
 2. 焊接后要求严密保证在1米水柱时不得有漏气现象



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3		圆钢 $\phi 25 \times 10$	1	Q235-A	0.015	0.015	
2		钢板 $\delta 5$	1	Q235-A	0.05	0.05	
1		钢板 $\delta 5$	1	Q235-A	0.09	0.09	

通用技术条件 JB/ZQ4000				6807-1004			
标记	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	李连通	标准化			S A	0.73	1:1
制图		审定			共	张	第
审核	秦海波	批准			材料: Q235-A	件数: 1	
工艺	刘飞	日期			德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国		