



技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差, 应符合 GB1804 的规定: 钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
2. 槽体及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时, 先将上下槽体连为一体, 用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊缝应符合 GB981 的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。
6. 本图为右边卸料网上槽体, 左边卸料网上槽体与其对称。
7. $\phi 35$ 孔在这卸料网上槽体焊接后加工。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
4	XD300-04-02	边卸料口	1	结构件	7.677	
3	XD300-04-01	边卸料网槽体壳体	1	结构件	6.065	
2		扁钢 3X30	2	Q235	0.212	0.424 下料 L=300
1	XD300-03-01-1	槽体法兰	2	结构件	0.88	1.76
边卸料网上槽体						XD300-04-01
结构件						
设计	标准化	日期	图样标记	重量	比例	
校对	李连源	核准		14.834	1:4	
审核	秦海波			共 张	第 张	
工艺	刘飞	日期				