



技术要求

1. 图样上未标注公差的数量偏差,应符合 GB1804的规定:机械加工尺寸按 IT14级;钢结构件非加工尺寸按 IT16级。
2. 标准槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时,先将上下槽体连为一体,用氧焊保证图既要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合GB981的规定,焊缝的机械性能应不低于母板,焊接质量应符合Q/JCJ05的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于0.5mm。
6. 通气层在安装时错误,其取向应张紧,张紧力不小于500N。
7. 通气层被切断和开孔处必须焊死封死,不许有微透。
8. 发货前槽体只在两端穿四颗螺栓,其余二十四颗螺栓组件另行发货。

中网节	L	n	a	重量
2500	2500	16	50	81.56
2800	2800	18	50	90.82
3000	3000	19	100	97.01

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
7		帆布 $\delta=6$	1			外购
6	GB93-87	弹簧垫圈 8	28	65Mn		外购
5	GB97.1-85	平垫圈 8	56	Q235		外购
4	GB6170-86	螺母 M8	28	Q235		外购
3	GB5783-86	螺栓 M8X30	28	Q235		外购
2	XD300-03-02	中网节下槽体	1	结构件	25.66	

1	XD300-03-01	中网节上槽体	1	结构件	40.46	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
中网节槽体						
					15	
共 数					55.92	
备 注						
						XD300-03-00
组 合 件						

