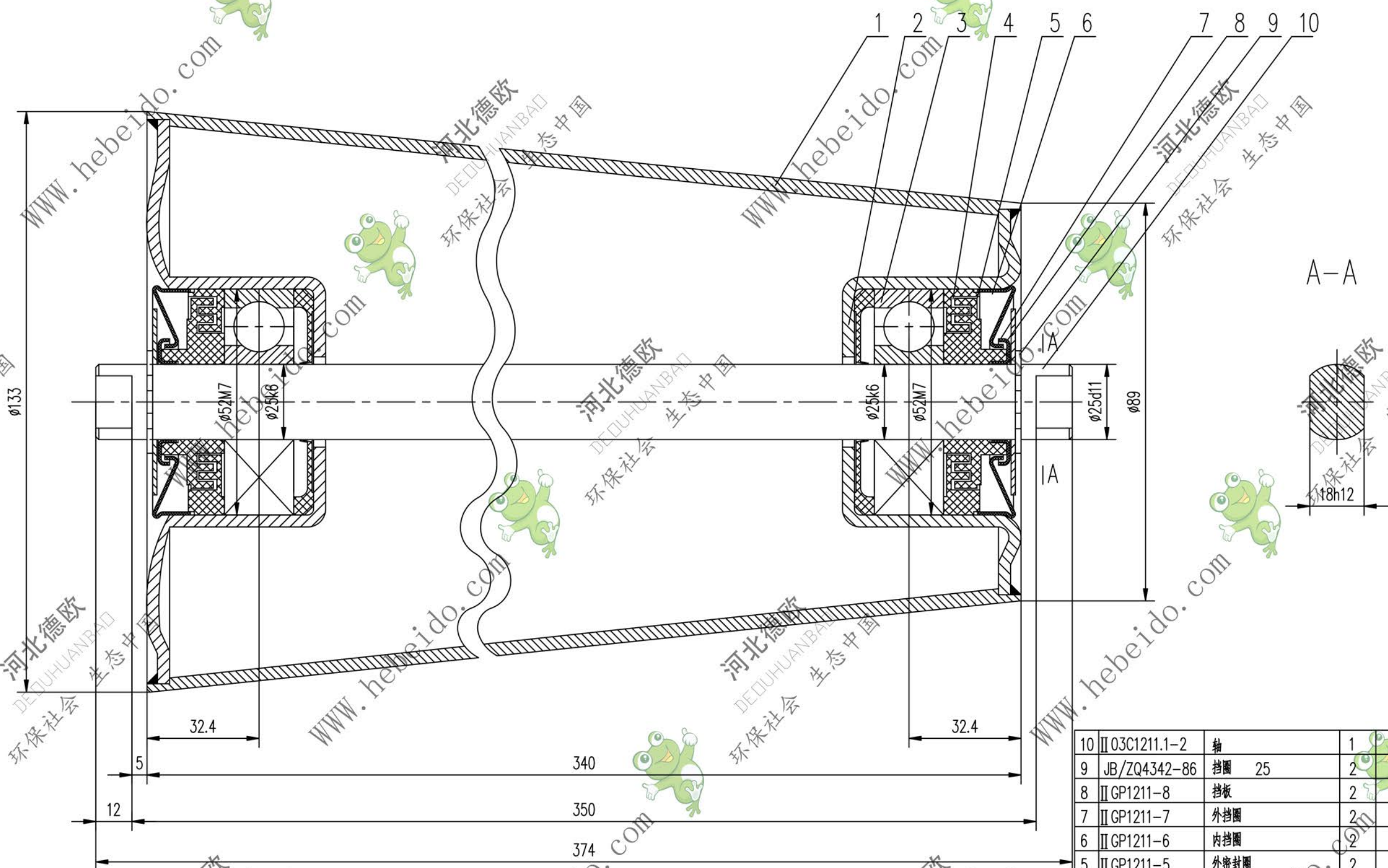


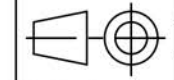
标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时, 在轴承前后油室内应加满, 在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。

10	II 03C1211.1-2	轴	1	20	1.44	1.44	
9	JB/ZQ4342-86	挡圈 25	2	-	0.004	0.008	
8	II GP1211-8	挡板	2	Q235-A	0.01	0.02	借用
7	II GP1211-7	外挡圈	2	O8F	0.012	0.024	借用
6	II GP1211-6	内挡圈	2	O8F	0.032	0.032	借用
5	II GP1211-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.012	0.024	借用
4	II GP1211-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.006	0.12	借用
3	GB276-89	轴承 4G205	2	-	0.12	0.24	
2	II GP1211-3	密封圈	2	尼龙6	0.007	0.014	借用
1	II 03C1211.1.1	辊体	1	铸件	4.4	4.4	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量(kg)		



合同号

II 03C1211.1

图样标记 重量 kg 比例

设计 审核 工艺会审
校对 批准 精校
复核 图形输入
标准化 日期

设计 审核 工艺会审
校对 批准 精校
复核 图形输入
标准化 日期

重量 kg 比例
62.46 1:1

共 页
第 页