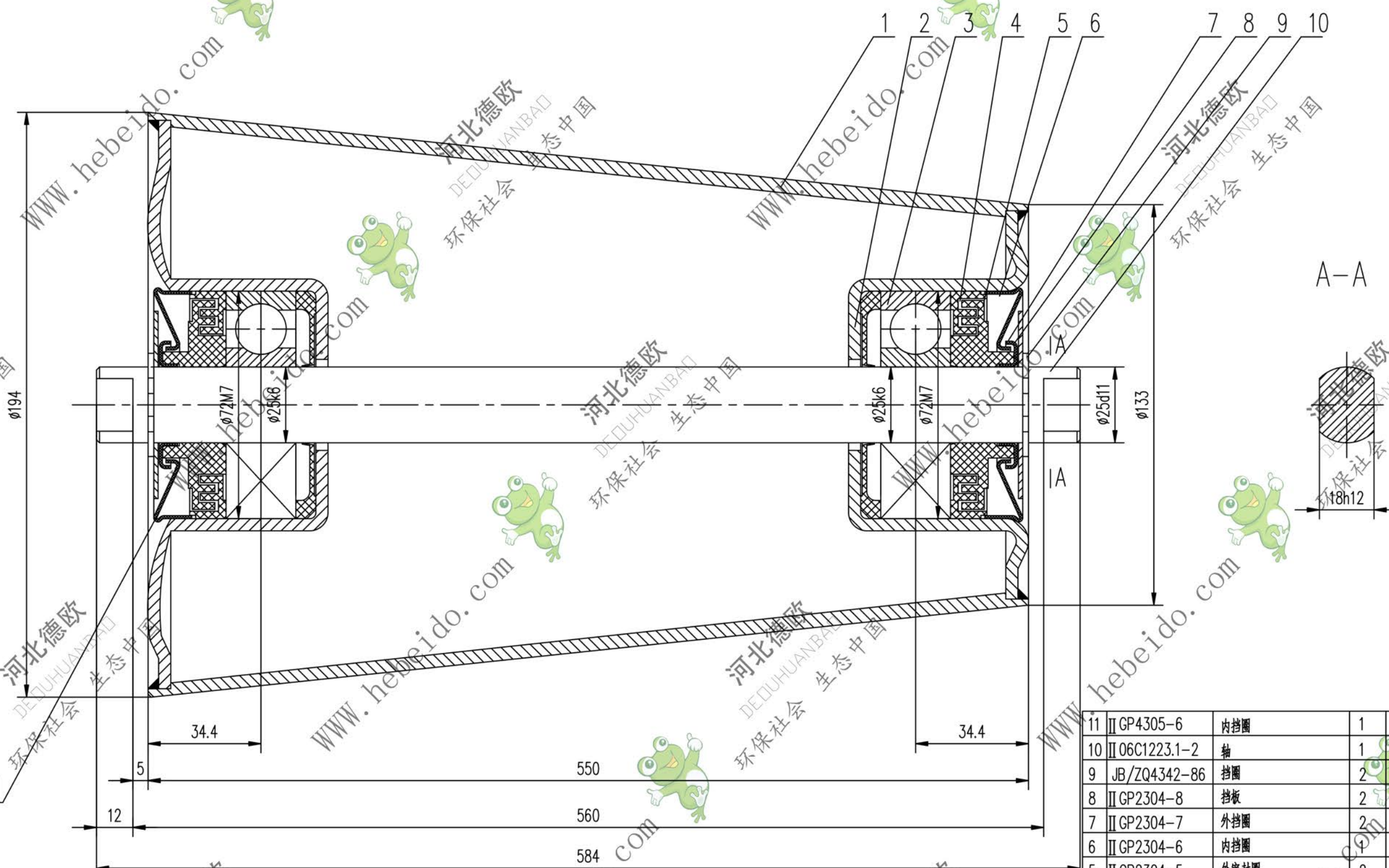


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时, 在轴承前后油室内应加满, 在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。

11	II GP4305-6	内挡圈	1	O8F	0.042	0.042	备用
10	II 06C1223.1-2	轴	1	20	2.12	2.12	备用
9	JB/ZQ4342-86	挡圈	2	-	0.004	0.008	
8	II GP2304-8	挡板	2	Q235-A	0.015	0.03	备用
7	II GP2304-7	外挡圈	2	O8F	0.012	0.024	备用
6	II GP2304-6	内挡圈	2	O8F	0.042	0.042	备用
5	II GP2304-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.015	0.03	备用
4	II GP2304-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.014	0.028	备用
3	GB276-89	轴承 4G305	2	-	0.35	0.70	
2	II GP2304-3	密封圈	2	尼龙6	0.01	0.02	备用
1	II 06C1243.1.1	辊体	1	铸件	10.25	10.25	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量(kg)		

设计	审核	工艺会审	合同号	II 06C1243.1	
校对	批准	制图			
复核	日期	图样输入			
标准审查	日期	日期			
			辊子	重量 kg	比例
			部件	13.29	1:1
				共 页	
				第 页	