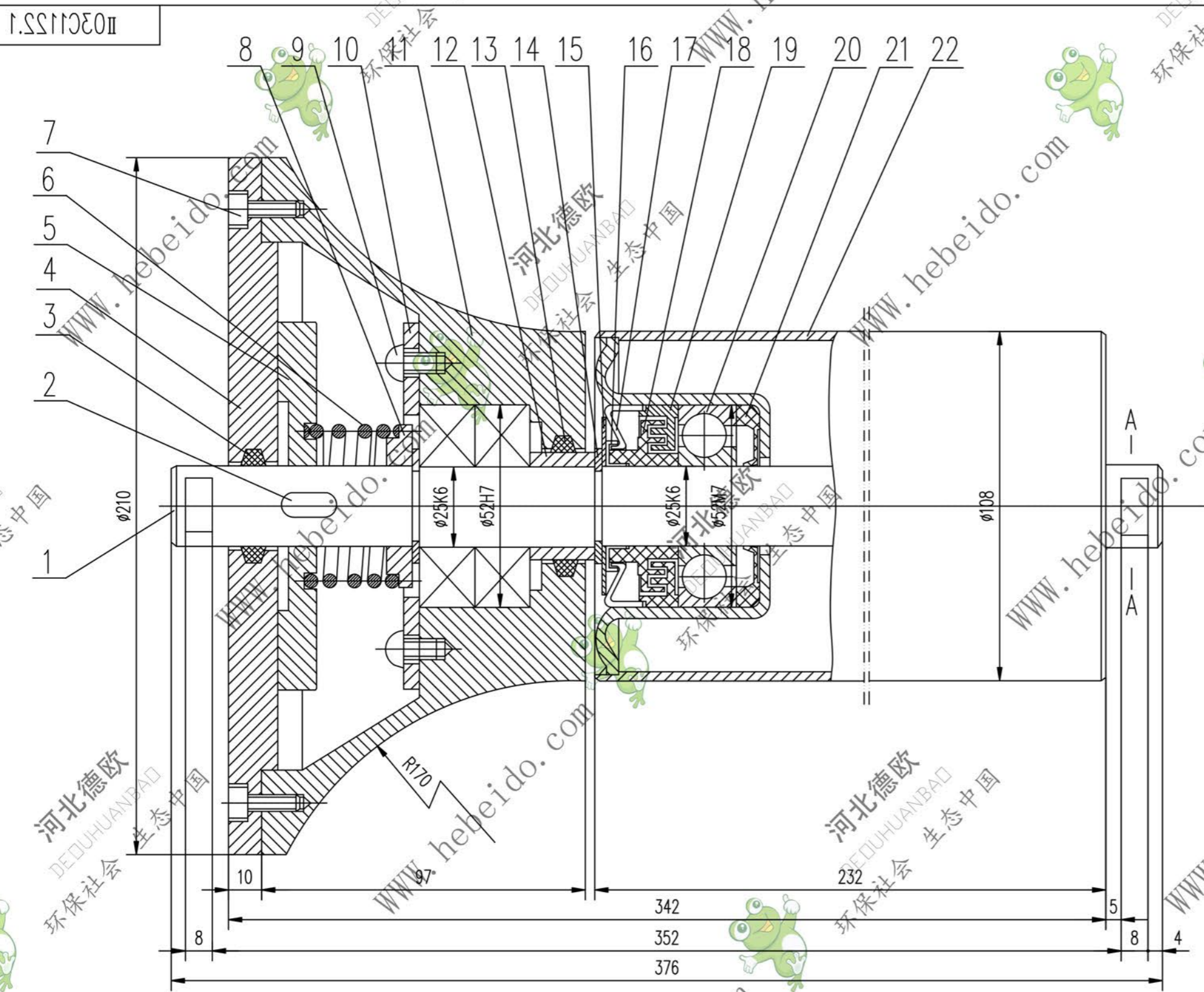


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
1. 装配时,在轴承前后油室内应加满,在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑油。

22	II03C1122.1.9	辊体	1	部件	2.614	2.614	
21	II GP1211-3	密封圈	2	尼龙6	0.007	0.014	借用
20	GB276-89	轴承 4G205	4	成品	0.12	0.48	
19	II GP1211-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.006	0.012	借用
18	II GP1211-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.012	0.024	借用
17	II GP1211-6	内挡圈	2	O8F	0.032	0.064	借用
16	II GP1211-7	外挡圈	2	O8F	0.012	0.024	借用
15	II GP1211-8	挡板	2	Q235-A	0.01	0.02	借用
14	JB/ZQ4342-86	挡圈 20	3	成品	0.004	0.008	
13	JB/ZQ4342-86	键圈 25	1	半粗羊毛键	0.002	0.002	
12	II03C1122.1-8	套	1	Q235-A	0.036	0.036	
11	II03C1122.1-7	摩擦轮	1	HT150	7.8	7.8	
10	II03C1122.1-6	挡盖	1	Q235-A	0.25	0.25	
9	GB67-85	螺钉 M6X10	4	成品	0.0015	0.0060	
8	II03C1122.1-5	弹簧卡块	1	Q235-A	0.045	0.045	
7	GB70-85	螺钉 M6X12	6	成品	0.005	0.030	
6	II03C1122.1-4	弹簧	1	65Mn	0.084	0.084	
5	II03C1122.1-3	摩擦块	1	HT150	0.71	0.71	
4	II03C1122.1-2	端盖	1	Q235-A	3.28	3.28	
3	JB/ZQ4606-86	键圈 25	1	米粗羊毛键	0.002	0.002	
2	GB1096-79	键 B8X18	1	45	0.008	0.008	
1	II03C1122.1-1	轴	1	20	1.38	1.38	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量(kg)		

合同号		II03C1122.1	
图样标记		重量 kg	比例
S		16.98	
设计		共 页	
校对		第 页	
复核			
标准化			

A2 图纸文件号 C11221

