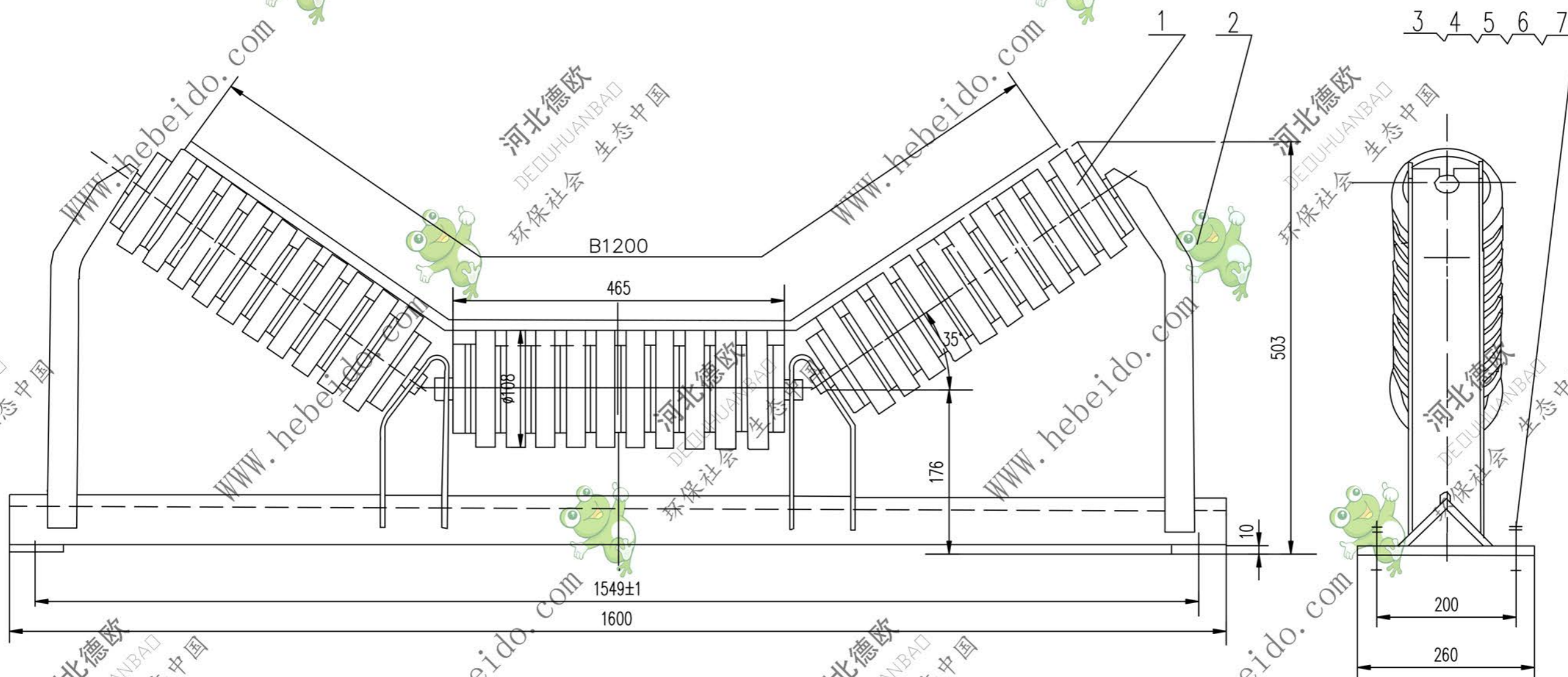


DT1105C0723

标记	文件号	修改内容	签名	日期



7	GB853-88	垫圈 16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈 16	4	成品	0.113	0.045	
5	GB93-87	垫圈 16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母 M16	4	成品	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓 M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DT1105C0122.1	横梁	1	部件	28.68	28.68	借用
1	DT11GH2305	辊子	3	部件	12.33	36.99	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量 (kg)		

		合同号	DT1105C0723		
设计	审核	工艺会审	缓冲托辊(35°) 重量 kg 比例 66.40		
校对	制图	批准			
复核	日期	图形输入			
标准化	日期	日期			
零件			共 页	第 页	

A2 图纸文件名 dtid\05c0723