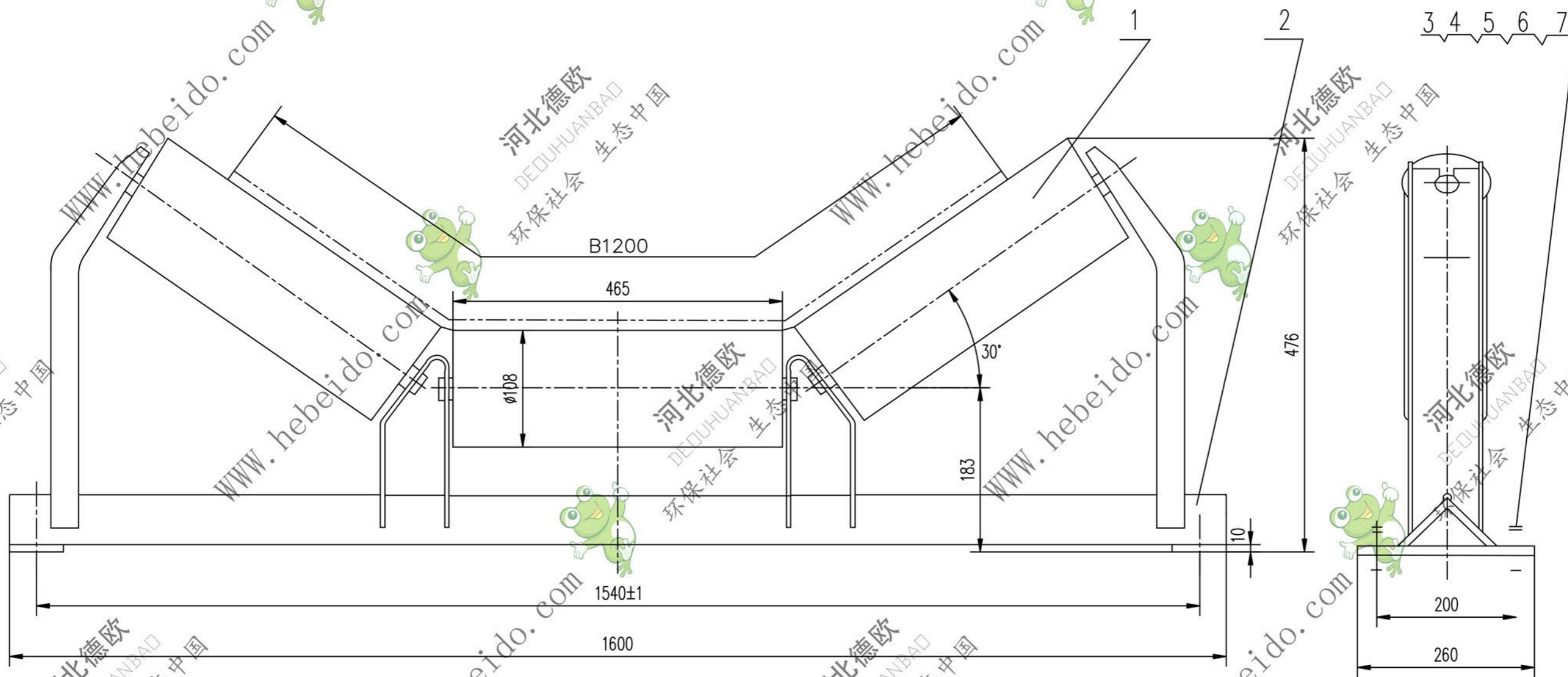
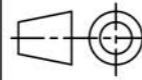


DT 05C0623

标记	文件号	修改内容	签名	日期



7	GB853-88	垫圈 16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈 16	4	成品	0.0113	0.045	
5	GB93-87	垫圈 16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母 M16	4	成品	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓 M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DT 05C0622.1	横梁	1	部件	28.5	28.5	借用
1	DT GP2305	滚子	3	部件	7.26	21.78	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量 (kg)		

		合同号	DT 05C0623	
设计		审核	工艺会审	过渡托辊(30°) 重量 kg 比例 51.01
校对		批准	精校	
复核		日期	日期	
标准检查		日期	日期	
共 页 第 页			共 页 第 页	

A2 图纸文件名 05C0623