



技术要求
 1. 焊件搭接处周边焊三面，其余焊缝为连续角焊，焊缝高度等于被焊件最小厚度。
 2. 件3平面度与直线度不得大于4毫米。

19	GB93-76	垫圈	24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈	A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母	M24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓	M24×60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板	?=6	8	A3	0.26	2.08	
14		[120×53×5.5 L=1800		2	A3	22.3	44.6	
13		钢板 320×244×12		2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150		2	A3	1.04	2.08	
11		[120×53×5.5 L=600		2	A3	7.42	14.84	
10		L75×75×6 L=1906		2	A3	13.15	13.15	
9		L63×63×6 L=1800		2	A3	10.3	20.6	
8		钢板 ?=6		4	A3	1.82	7.28	
7		L63×63×6 L=1890		1	A3	10.8	10.8	
6		[120×53×5.5 L=398		2	A3	5.18	10.36	
5		钢板 140×180×12		6	A3	2.40	14.40	
4		L63×63×6 L=3284		2	A3	18.7	37.4	
3		[120×53×5.5 L=3170		2	A3	39.2	78.4	
2		钢板 ?=6		2	A3	0.70	1.40	
1		[120×53×5.5 L=640		2	A3	7.91	15.82	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	

河北德欧		生态中国		φ2050		德欧环保	
生态中国		生态中国		车式拉紧尾		DEDUHUANBAD	
生态中国		生态中国		?=0°		环保社会 生态中国	
设计		标准化		阶段	标准	量比	比例
校对	李连通					290	1:16
审核	秦海波						
工艺	刘飞	批准		共	张	第	张

DT593-31

件