



技术要求：  
 1. 焊件搭接处周边焊三面，其余焊缝为连续角焊，焊缝高度等于被焊件最小厚度。  
 2. 件3平面度与直线度不得大于4毫米。

19	GB93-76	垫圈	24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈	A24	8	A3	0.035	0.028	
17	GB52-76	螺母	M24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓	M24×60	8	A3	0.3	3.76	
15		钢板	?=6	8	A3	0.47	3.76	
14		[120×53×5.5 L=1550		2	A3	18.7	37.4	
13		钢板 320×244×12		2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150		2	A3	1.04	2.08	
11		[120×53×5.5 L=843		2	A3	10.2	20.4	
10		L75×75×6 L=1656		2	A3	11.4	11.4	
9		L63×63×6 L=1550		2	A3	8.85	17.70	
8		钢板 ?=6		4	A3	1.2	4.8	
7		L63×63×6 L=1640		1	A3	9.37	9.37	
6		[120×53×5.5 L=340		2	A3	4.1	8.2	对称各一件
5		钢板 140×180×12		6	A3	2.4	14.4	
4		L63×63×6 L=3118		2	A3	17.8	35.6	
3		[120×53×5.5 L=3032		2	A3	35	70	对称各一件
2		钢板 ?=6		2	A3	0.92	1.84	
1		[120×53×5.5 L=416		2	A3	5.02	10.04	
序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	

10080  
 车式拉紧尾  
 0°<?≤6°

设计 李连通  
 校对 秦海波  
 审核 刘飞

标准 批

阶段 标准 量 比例  
 262 1:18

共 张 第 张

DT493-52  
 件

德欧环保  
 DEUHUANBAD  
 环保社会 生态中国