



技术要求:
 1. 焊件搭接处周边焊三面, 其余焊缝为连续角焊, 焊缝高度等于被焊件最小厚度。
 2. 件3平面度与直线度不得大于4毫米。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-76	垫圈 24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈 A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母 M24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓 M24x60	8	A3	0.3	3.76	
15		钢板 ?=6	8	A3	0.47	3.76	
14		[100x48x5.3 L=1320	2	A3	13.2	26.4	
13		钢板 320x244x12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75x75x6 L=150	2	A3	1.04	2.08	
11		[100x48x5.3 L=693	2	A3	6.93	13.86	
10		L63x63x6 L=1416	2	A3	8.12	8.12	
9		L50x50x5 L=1320	2	A3	4.96	9.92	
8		钢板 ?=6	4	A3	1.2	4.8	
7		L50x50x5 L=1400	1	A3	5.28	5.28	
6		[100x48x5.3 L=310	2	A3	3.1	6.2	对称各一件
5		钢板 120x160x12	6	A3	1.81	10.86	
4		L50x50x5 L=2876	2	A3	10.8	20.16	
3		[100x48x5.3 L=2801	2	A3	27.91	56	对称各一件
2		钢板 ?=6	2	A3	0.92	1.84	
1		[100x48x5.3 L=351	2	A3	3.5	7.0	

8050
 车式拉紧尾
 0°<?≤6°

设计 李连通
 校对 秦海波
 审核 刘飞

标准 批

阶段 196 1:18
 共 张 第 张

DT393-32
 件

德欧环保
 DEUHUANBAD
 环保社会 生态中国