



技术要求

1. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件的最小厚度.
2. 所有孔的表面粗糙度均为  $Ra 12.5$ .
3. 所有材料下料周边表面粗糙度  $Ra 12.5$ .

| 序号 | 代号                   | 名称 | 数量     | 材料     | 单重     | 总重 | 附注    |
|----|----------------------|----|--------|--------|--------|----|-------|
| 22 | 钢板 $\delta 0$        | 4  | Q235-A | 0.689  | 2.756  |    |       |
| 21 | 钢板 10X140X320        | 8  | Q235-A | 3.077  | 24.62  |    |       |
| 20 | 钢板 10X140X250        | 4  | Q235-A | 2.528  | 10.11  |    |       |
| 19 | 角钢 75X75X8-1160      | 4  | Q235-A | 10.47  | 104.7  |    |       |
| 18 | 工字钢 160X88X6-662     | 10 | Q235-A | 13.57  | 135.7  |    |       |
| 17 | GB93-87 垫圈 12        | 48 |        | 0.0034 | 0.163  |    |       |
| 16 | GB852-88 垫圈 12       | 48 |        | 0.0116 | 0.557  |    |       |
| 15 | GB97.1-85 垫圈 12      | 48 |        | 0.0047 | 0.226  |    |       |
| 14 | GB41-86 螺母 M12       | 48 |        | 0.0163 | 0.782  |    |       |
| 13 | GB5780-86 螺栓 M12X50  | 48 |        | 0.052  | 2.496  |    |       |
| 12 | 钢板 $\delta 0$        | 2  | Q235-A | 0.281  | 0.562  |    |       |
| 11 | 钢板 10X50X80          | 2  | Q235-A | 0.312  | 0.624  |    |       |
| 10 | 工字钢 160X88X6-1170    | 2  | Q235-A | 23.1   | 46.2   |    | 左右各一件 |
| 9  | GB93-87 垫圈 24        | 4  |        | 0.026  | 0.105  |    |       |
| 8  | GB97.1-85 垫圈 24      | 4  |        | 0.032  | 0.128  |    |       |
| 7  | GB6170-85 螺母 M24     | 4  |        | 0.112  | 0.448  |    |       |
| 6  | GB5782-86 螺栓 M24X110 | 4  |        | 0.505  | 2.020  |    |       |
| 5  | 钢板 12X120X480        | 2  | Q235-A | 5.391  | 10.783 |    |       |
| 4  | 角钢 125X125X8-180     | 2  | Q235-A | 2.79   | 5.58   |    |       |
| 3  | 槽钢 160X65X8.5-2113   | 6  | Q235-A | 41.72  | 250.3  |    |       |
| 2  | 槽钢 50X37X5.3-6740    | 2  | Q235-A | 36.67  | 73.34  |    |       |
| 1  | 工字钢 160X88X6-6610    | 2  | Q235-A | 135.5  | 271    |    |       |

合同号: DT1106J0343

车式拉紧尾架

重量 kg 比例 941.3

共 1 页 第 1 页