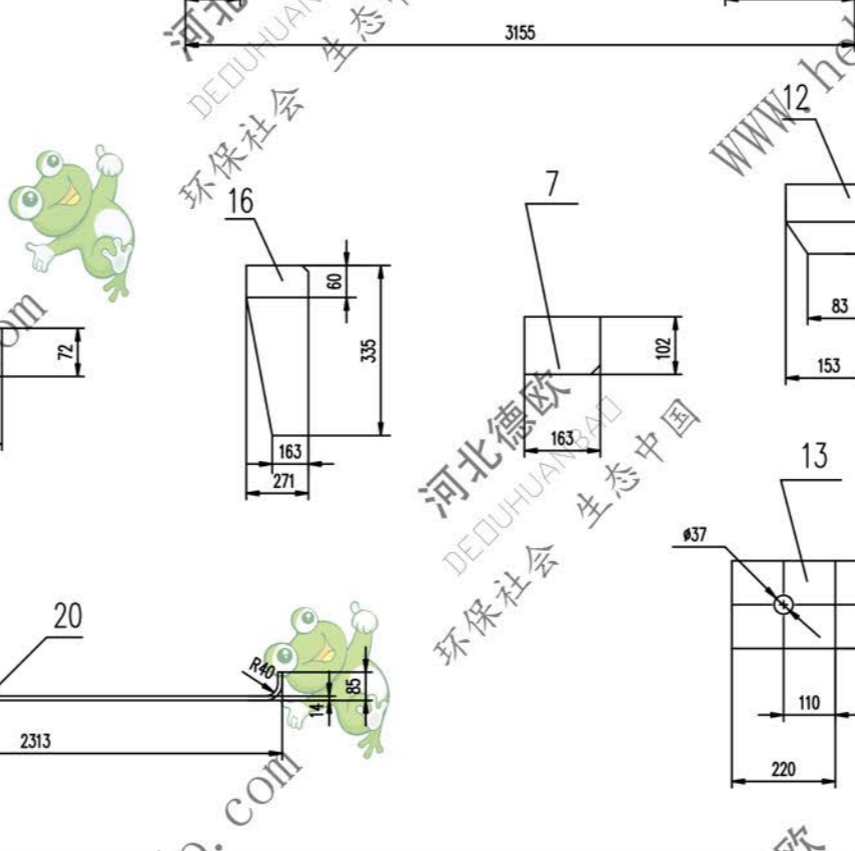
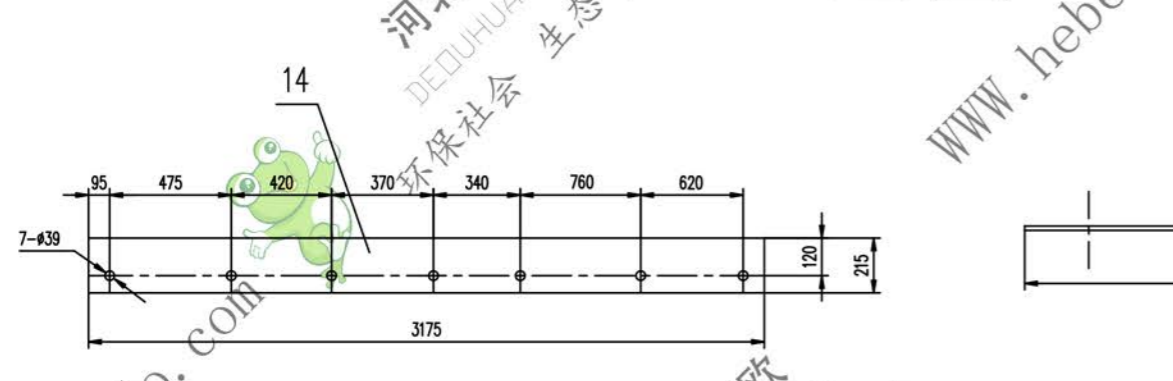
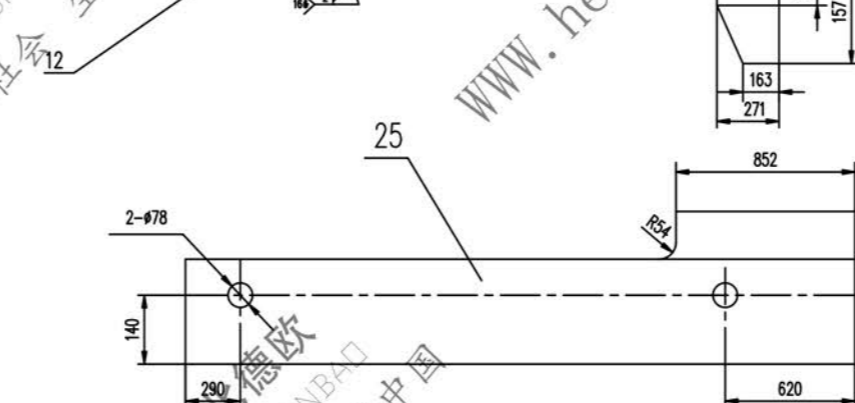
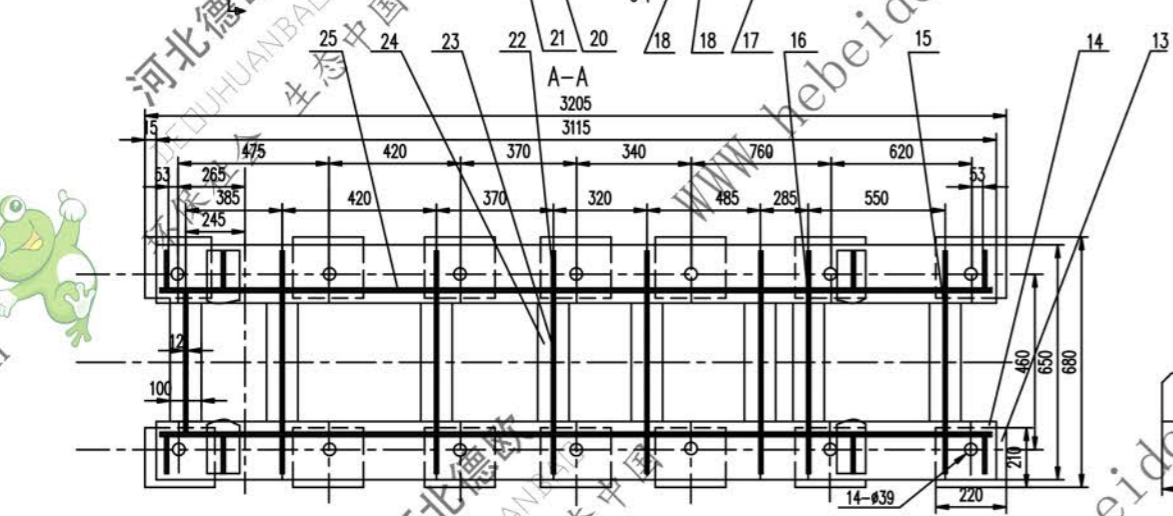
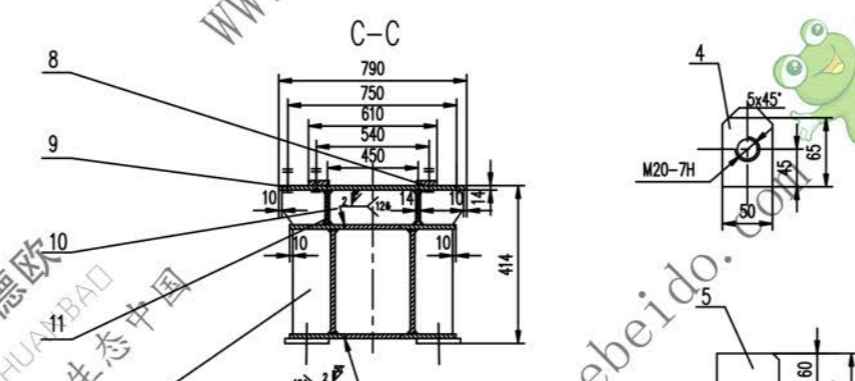
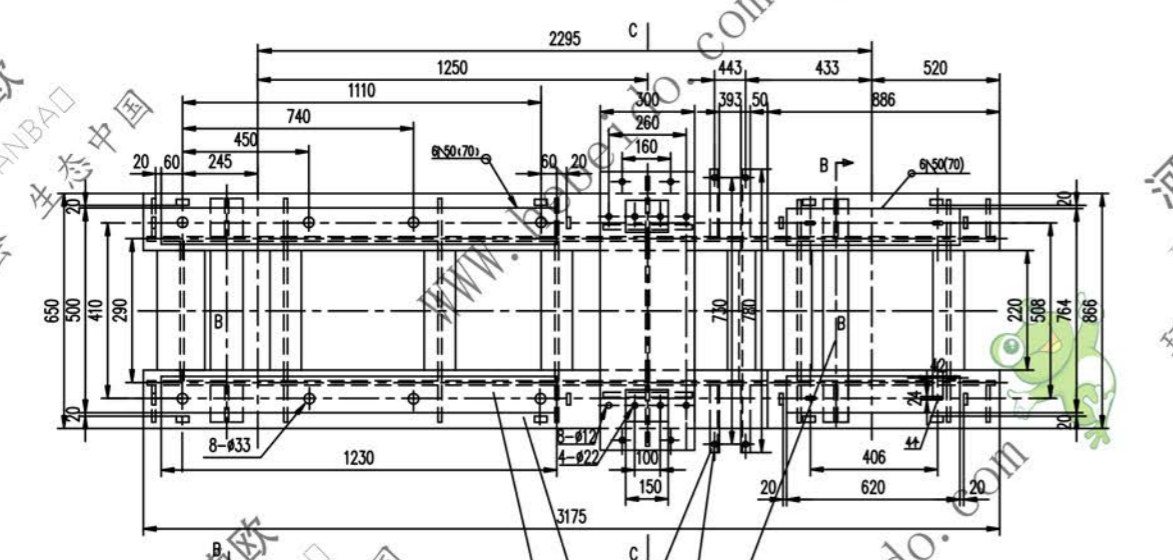
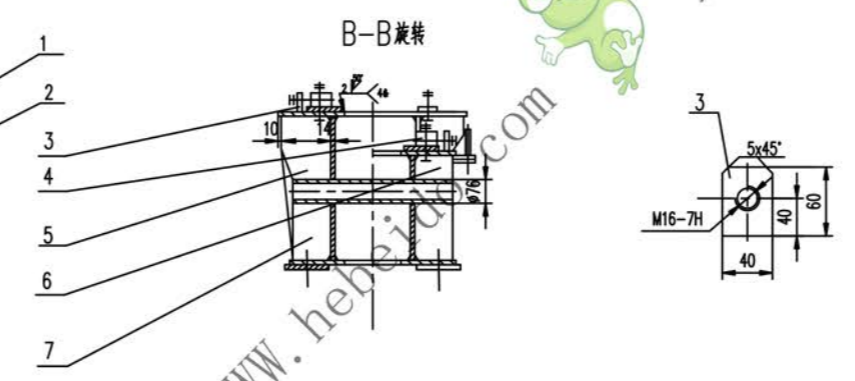
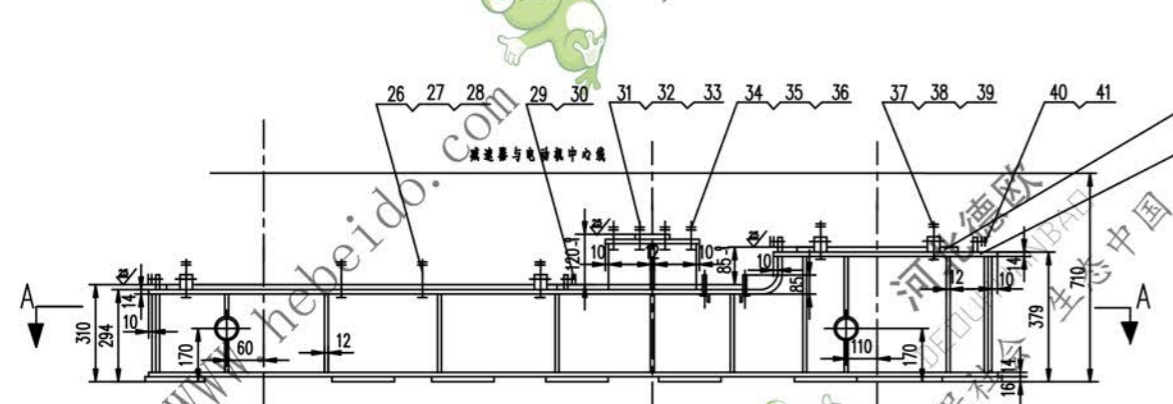


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 所有下料用端面垂直度 \perp
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为使焊件最小厚度。
3. 所有孔表面垂直度为 \perp
4. 未注倒角 $15 \times 45^\circ$ 。
5. 未注铸件按 GB10595-89 中 3.11 的规定。
6. 铸件表面经抛丸处理。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
41	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
40	GB85-88	螺钉 M16X80	8		0.125	1	
39	GB97.1-85	垫圈 24	4		0.032	0.128	
38	GB41-86	螺母 M24	8		0.112	0.896	
37	GB5780-86	螺栓 M24X150	4		0.689	2.156	
36	GB93-87	垫圈 10	6		0.003	0.018	
35	GB41-86	螺母 M10	6		0.011	0.066	
34	GB5784-86	螺栓 M10X50	6		0.036	0.216	
33	GB97.1-85	垫圈 20	4		0.017	0.068	
32	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
31	GB5784-86	螺栓 M20X100	4		0.304	1.216	
30	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
29	GB85-88	螺钉 M20X80	8		0.210	1.68	
28	GB97.1-85	垫圈 30	8		0.054	0.432	
27	GB41-86	螺母 M30	16		0.234	3.744	
26	GB5780-86	螺栓 M30X160	8		1.224	9.792	
25		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	93.6	187.2	
24		钢板 14X100X(220)	16	Q235-A	2.40	38.40	
23		钢板 12X250X276	6	Q235-A	6.46	38.76	
22		钢板 12X163X250	12	Q235-A	3.81	45.72	
21		钢板 (16)X130X1230	2	Q235-A	20.09	40.17	
20		钢板 14x215x2364	2	Q235-A	55.22	110.44	
19		角钢 60X50X5-238	4	Q235-A	4.508	18.03	
18		圆钢 16X85	4	20	0.134	0.536	
17		轴 $\phi 76X12X630$	2	Q235-A	12.12	24.24	
16		钢板 $\delta 12$	6	Q235-A	7.15	42.9	
15		钢板 12X276X335	2	Q235-A	8.65	17.30	
14		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	74.24	148.5	
13		钢板 16X210X220	14	Q235-A	5.77	80.78	
12		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	1.29	2.58	
11		钢板 14X106X280	2	Q235-A	3.24	6.48	
10		钢板 12X106X436	1	Q235-A	4.33	4.33	
9		钢板 14x300x790	1	Q235-A	25.88	25.88	
8		钢板 (16)X80X150	2	Q235-A	1.507	3.01	
7		钢板 $\delta 12$	4	Q235-A	1.56	6.24	
6		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	1.10	2.20	
5		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	3.52	7.03	
4		垫圈 $\phi 20$	8	Q235-A	0.47	3.76	
3		垫圈 $\phi 16$	8	Q235-A	0.28	2.24	
2		钢板 14x323X886	2	Q235-A	31.5	63	
1		钢板 (16)X245X620	2	Q235-A	19.08	38.16	

合同号		J321Z192	
设计		III、IV型	
校对		部件	
审核		重量 kg 比例	
制图		978	
日期		共 页	
		第 页	