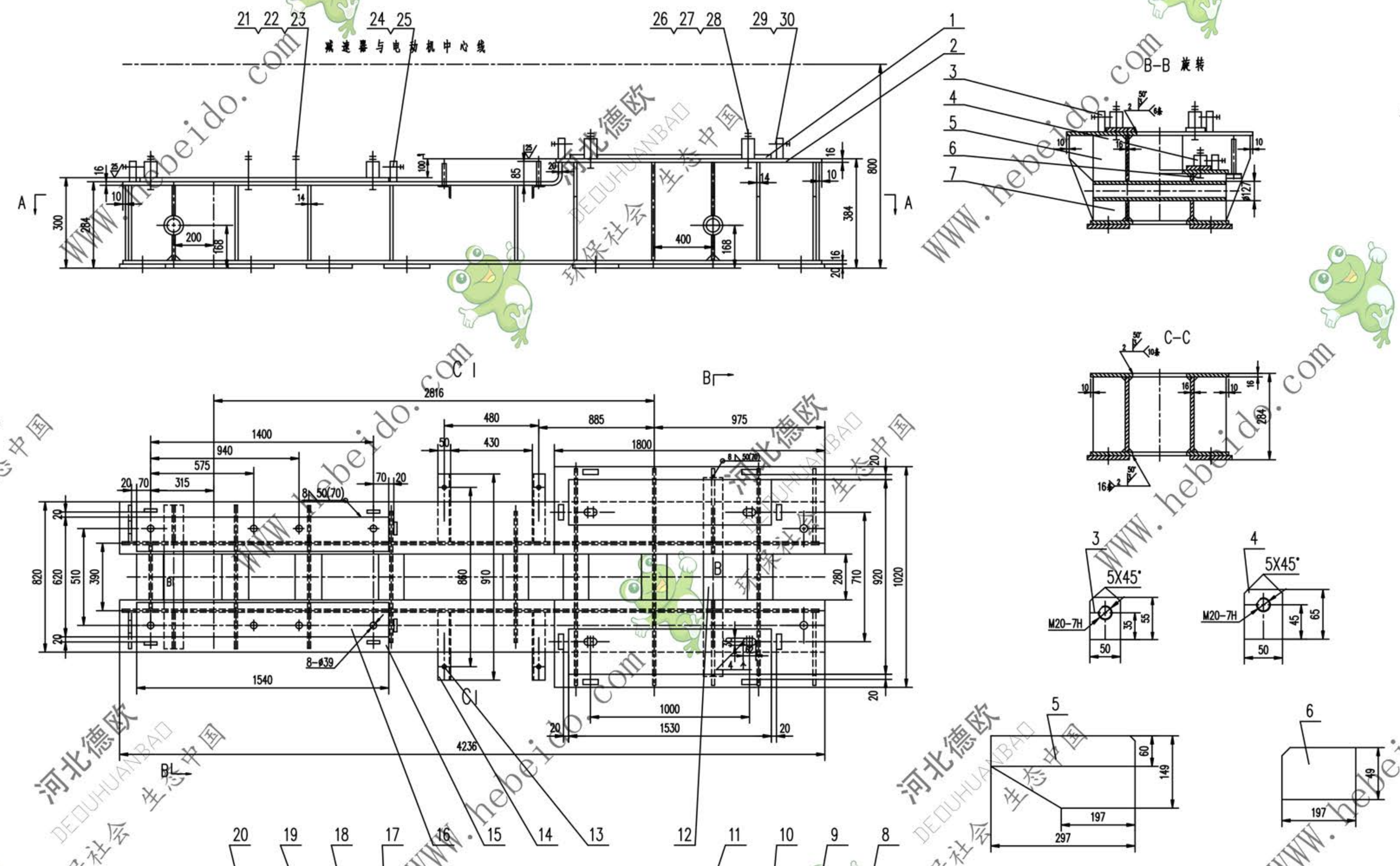
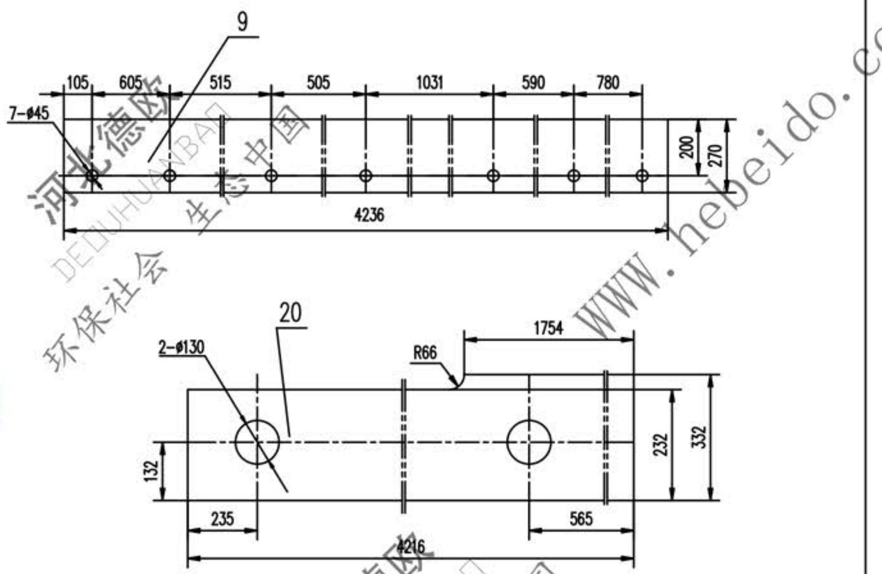
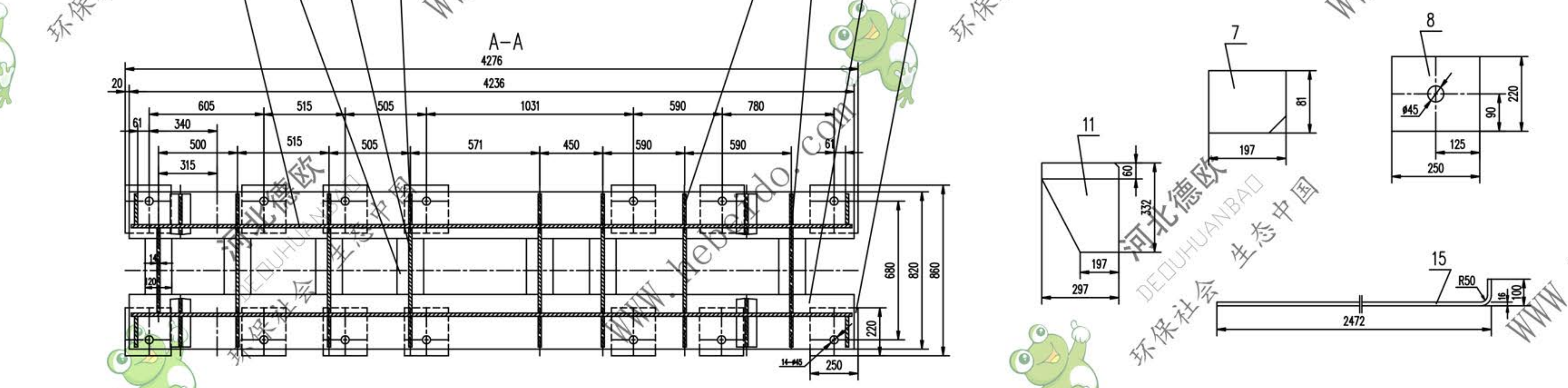
J121060

标记	文件号	修改内容	签名	日期


减速器与电动机中心线
21 22 23
24 25
26 27 28
29 30
1
2
3
4
5
6
7
A
A
B-B 旋转
C-C
C
C
B
B
2816
1400
940
575
315
480
430
885
1800
975
1540
1000
1530
4236
820
620
510
390
860
910
280
710
920
1020
8-ø39
8-ø50(70)
800
300
284
384
200
400
168
5X45°
M20-7H
50
35
55
45
65
197
297
149
60
49
16
15
14
13
12
11
10
9
8
20
19
18
17


9
105
605
515
505
1031
590
780
7-ø45
200
270
4236
20
2-ø130
R66
1754
132
232
332
235
565
4216


A-A
4276
4236
20
605
515
505
1031
590
780
61
340
500
315
571
450
680
820
860
220
250
14-ø45
7
197
81
8
ø45
220
90
125
250
11
60
332
197
297
15
R50
2472
100

技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度 ∇^{25}
2. 未注焊缝均为连续角焊,焊缝高度为被焊件最小厚度.
3. 所有孔表面粗糙度为 ∇^{25}
4. 未注倒角 20X45°.
5 挡板圆钢组装后焊接.
6. 本架体应符合GB10595-89的规定1

30	GB41-86	螺母	M20	8	——	0.062	0.496	
29	GB85-88	螺钉	M20X80	8	——	0.210	1.680	
28	GB97.1-85	垫圈	30	4	——	0.054	0.216	
27	GB41-86	螺母	M30	8	——	0.234	1.872	
26	GB5780-86	螺栓	M30X140	4	——	1.071	4.284	
25	GB41-86	螺母	M20	8	——	0.062	0.496	
24	GB85-88	螺钉	M20X80	8	——	0.210	1.680	
23	GB97.1-85	垫圈	36	8	——	0.092	0.736	
22	GB41-86	螺母	M36	16	——	0.371	5.936	
21	GB5780-86	螺栓	M36X200	8	——	2.332	18.66	
20		钢板	16	2	Q235-A	141.8	283.6	
19		钢板	16X120X(280)	16	Q235-A	4.193	67.08	
18		钢板	14X232X374	5	Q235-A	9.475	47.37	
17		钢板	14X197X232	10	Q235-A	4.991	49.91	
16		钢板	(16)X150X1540	2	Q235-A	32.6	65.2	
15		钢板	16X270X2532	2	Q235-A	53.27	106.5	
14		角钢	50X50X5-252	4	Q235-A	0.950	3.800	
13		圆钢	16X85	4	20	0.134	0.536	
12		管	ø127X16X800	2	Q235-A	21.31	42.62	
11		钢板	δ14	8	Q235-A	9.293	74.34	
10		钢板	14X332X374	3	Q235-A	13.55	40.67	
9		钢板	δ16	2	Q235-A	141.1	282.3	
8		钢板	20X220X250	14	Q235-A	7.722	123.5	
7		钢板	δ14	4	Q235-A	1.743	6.972	
6		钢板	δ14	2	Q235-A	1.054	2.108	
5		钢板	δ14	2	Q235-A	4.813	9.626	
4		挡板	δ20	8	Q235-A	0.468	3.744	
3		挡板	δ20	8	Q235-A	0.390	3.120	
2		钢板	16X370X1800	2	Q235-A	83.11	166.2	
1		钢板	(16)X290X1530	2	Q235-A	62.7	125.4	
序号	代号	名称		数量	材料	单重 重量	总重 (kg)	附注

合同号		驱动装置架 I.II 型	J121060
设计	工艺会审		图样标记 S / 重量 kg 1537 / 比例
校对	批准	部件	共 页
复核	图形输入		第 16 页
标准化检查	日期		

A1 图纸文件名 J121060

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国