



技术要求

1. 所有下料用钝表面精度 $\nabla 5$
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为使焊件最小厚度。
3. 所有孔表面精度为 $\nabla 5$
4. 未注倒角 $15 \times 45^\circ$ 。
5. 未注铸件符合 GB10595-89 中 3.11 的规定。
6. 涂装前经抛丸后喷漆。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
41	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
40	GB85-88	螺母 M16X80	8		0.125	1	
39	GB97.1-85	垫圈 20	4		0.017	0.068	
38	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
37	GB5784-86	螺栓 M20X130	4		0.395	1.58	
36	GB93-87	垫圈 10	6		0.003	0.018	
35	GB41-86	螺母 M10	6		0.011	0.066	
34	GB5784-86	螺栓 M10X50	6		0.036	0.216	
33	GB97.1-85	垫圈 20	4		0.017	0.068	
32	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
31	GB5784-86	螺栓 M20X100	4		0.304	1.216	
30	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
29	GB85-88	螺母 M20X80	8		0.210	1.68	
28	GB97.1-85	垫圈 30	8		0.054	0.432	
27	GB41-86	螺母 M30	16		0.234	3.744	
26	GB5780-86	螺栓 M30X160	8		1.224	9.792	
25		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	94.08	188.2	
24		钢板 $14 \times 100 \times (220)$	16	Q235-A	2.40	38.40	
23		钢板 $12 \times 250 \times 276$	6	Q235-A	6.46	38.76	
22		钢板 $12 \times 163 \times 250$	12	Q235-A	3.81	45.72	
21		钢板 $(16) \times 130 \times 1230$	2	Q235-A	20.09	40.17	
20		钢板 $14 \times 215 \times 2395$	2	Q235-A	55.48	110.9	
19		角钢 $50 \times 50 \times 5-238$	4	Q235-A	0.897	3.588	
18		圆钢 16×85	4	20	0.134	0.536	
17		槽钢 $76 \times 12 \times 640$	2	Q235-A	12.12	24.24	
16		钢板 $12 \times 163 \times 370$	6	Q235-A	5.68	34.09	
15		钢板 $12 \times 276 \times 370$	2	Q235-A	9.62	19.24	
14		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	72.6	145.2	
13		钢板 $16 \times 210 \times 220$	14	Q235-A	5.77	80.78	
12		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	1.49	2.98	
11		钢板 $14 \times 106 \times 280$	2	Q235-A	3.24	6.48	
10		钢板 $12 \times 106 \times 436$	1	Q235-A	4.33	4.33	
9		钢板 $14 \times 300 \times 790$	1	Q235-A	25.88	25.88	
8		钢板 $(16) \times 80 \times 150$	2	Q235-A	1.5	3.0	
7		钢板 $\delta 12$	4	Q235-A	1.56	6.24	
6		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	1.10	2.20	
5		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	2.95	5.9	
4		垫圈 $\delta 20$	8	Q235-A	0.47	3.76	
3		垫圈 $\delta 16$	8	Q235-A	0.25	2.0	
2		钢板 $14 \times 215 \times 817$	2	Q235-A	19.18	38.36	
1		钢板 $(16) \times 120 \times 596$	2	Q235-A	8.98	17.97	

合同号		j3212 210	
设计		III、IV型	
校对		部件	
审核		比例	
制图		重量 kg	
日期		909	
		共 页	
		第 页	