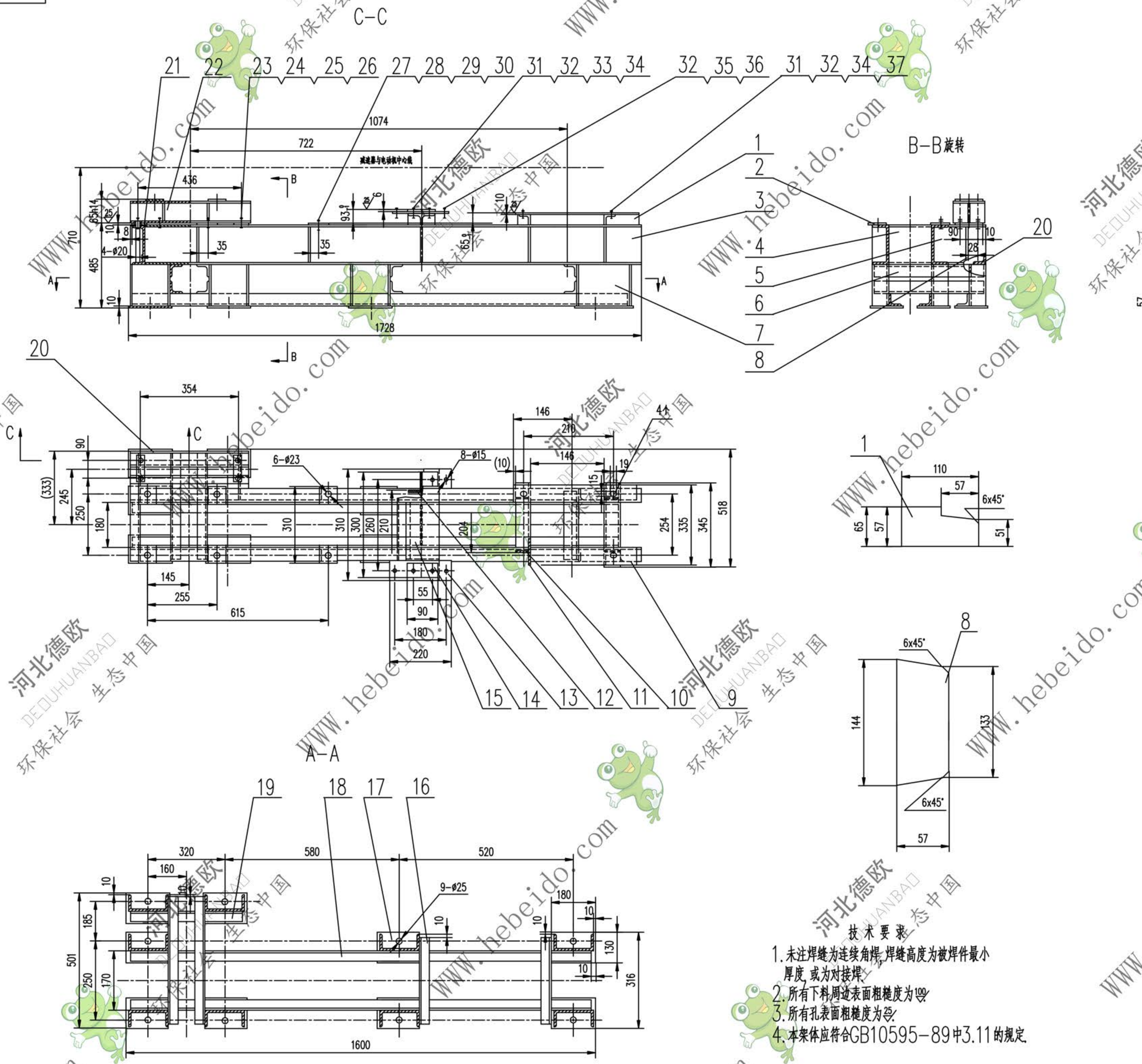
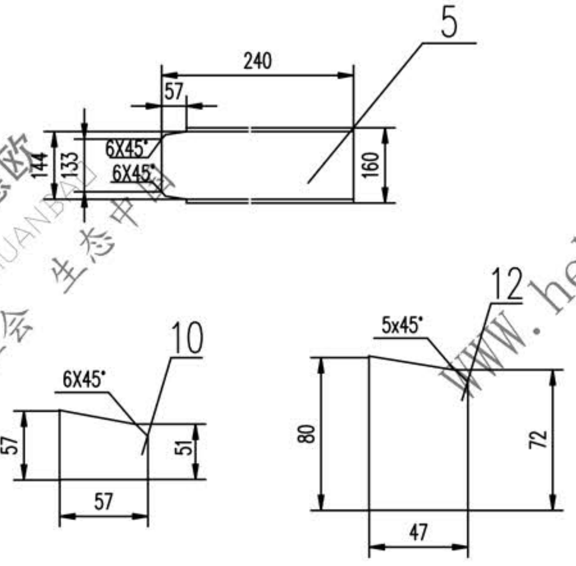
标记	文件号	修改内容	签名	日期


C-C
21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 32 35 36 31 32 34 37
1074
722
减速器与电动机中心线
436
1728
B-B旋转
1 2 3 4 5 6 7 8 20
A-A
19 18 17 16
320 580 520 1600
15 14 13 12 11 10 9
354 615 255 145
6-ø23
8-ø15
9-ø25


5
240
57
6X45°
160
10
6X45°
57
51
12
5x45°
80
72
47

技 术 要 求

1. 未注焊缝为连续角焊，焊缝高度为被焊件最小厚度，或为对接焊.
2. 所有下料周边表面粗糙度为$\overset{100}{\nabla}$.
3. 所有孔表面粗糙度为$\overset{25}{\nabla}$.
4. 本架体应符合GB10595-89中3.11的规定.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附
37	GB853-88	垫圈 12	4		0.002	0.008	
36	GB93-87	垫圈 12	4		0.005	0.020	
35	GB5784-86	螺栓 M12x35	4		0.068	0.272	
34	GB97.1-85	垫圈 12	8		0.005	0.040	
33	GB852-88	垫圈 12	4		0.004	0.016	
32	GB41-86	螺母 M12	20		0.016	0.326	
31	GB5784-86	螺栓 M12x75	8		0.085	0.680	
30	GB97.1-85	垫圈 20	6		0.017	0.102	
29	GB853-88	垫圈 20	6		0.047	0.282	
28	GB41-86	螺母 M20	12		0.062	0.744	
27	GB5784-86	螺栓 M20x110	6		0.324	1.944	
26	GB97.1-85	垫圈 16	4		0.011	0.044	
25	GB853-88	垫圈 16	4		0.028	0.112	
24	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
23	GB5784-86	螺栓 M16X75	4		0.139	0.556	
22	J521Z1N 161-1	支架	1	部件	19.09	19.09	借用
21		钢板 (10)x65x160	2	Q235-A	0.816	1.632	
20		槽钢 160x63x6.5-354	1	Q235-A	6.272	6.272	
19		角钢 50x50x5-470	1	Q235-A	1.772	1.772	
18		角钢 50x50x5-1560	2	Q235-A	5.881	11.76	
17		钢板 10x130x180	9	Q235-A	1.837	16.63	
16		角钢 50x50x5-276	4	Q235-A	1.041	4.164	
15		工字钢 200X100X7-300	1	Q235-A	8.370	8.370	
14		钢板 6x40x90	2	Q235-A	0.170	0.340	
13		钢板 8x50x220	2	Q235-A	0.691	1.382	
12		钢板 δ8	4	Q235-A	0.274	1.096	
11		槽钢 160x63x6.5-350	2	Q235-A	6.203	12.41	
10		钢板 δ8	2	Q235-A	0.193	0.386	
9		钢板 (10)X90x340	2	Q235-A	2.402	4.804	
8		钢板 δ8	13	Q235-A	0.475	6.175	
7		槽钢 160x63x6.5-305	9	Q235-A	5.255	47.30	
6		角钢 50x50x5-461	4	Q235-A	1.746	6.984	
5		槽钢 160x63x6.5	1	Q235-A	4.169	4.169	
4		槽钢 160x63x6.5-481	1	Q235-A	8.322	8.322	
3		槽钢 160x63x6.5-1655	2	Q235-A	28.60	57.20	
2		钢板 (10)X80x80	6	Q235-A	0.502	3.012	
1		钢板 δ8	2	Q235-A	0.509	1.018	

合同号

设计
工艺会审
校对
审定
复核
批准
标准化检查
日期

驱动装置架
VI型

部件

J621Z1N 161

图样标记	重量 kg	比例
	229.7	1:10

共 页
第 页