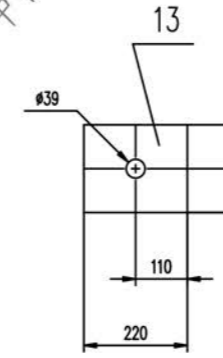
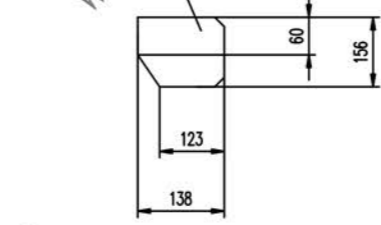
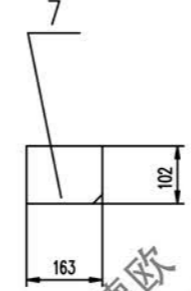
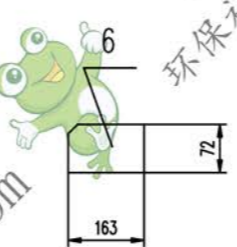
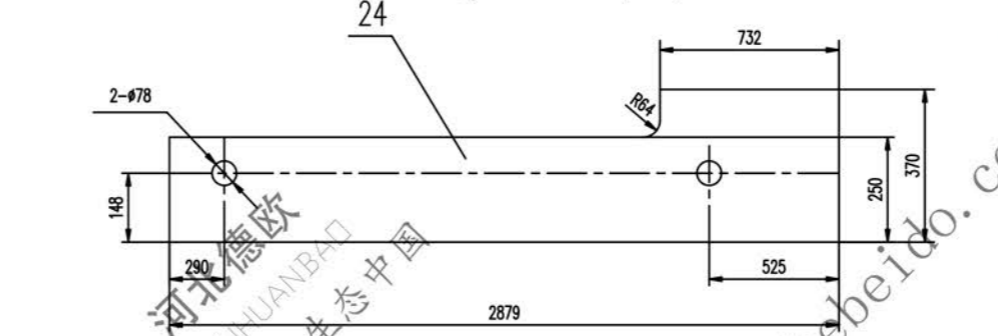
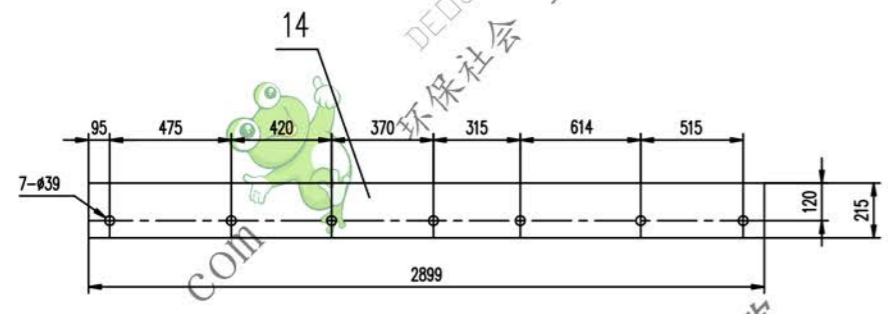
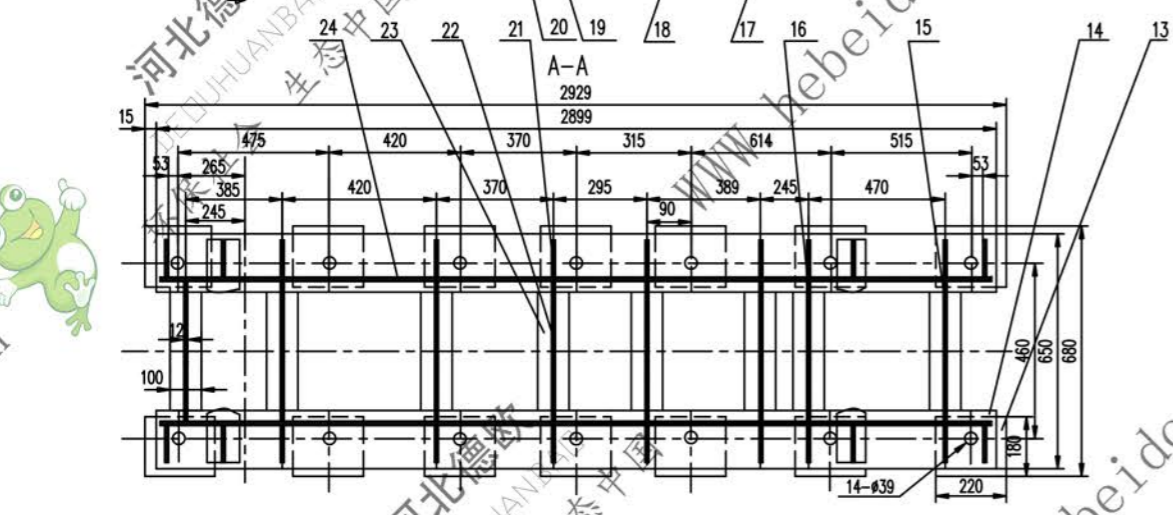
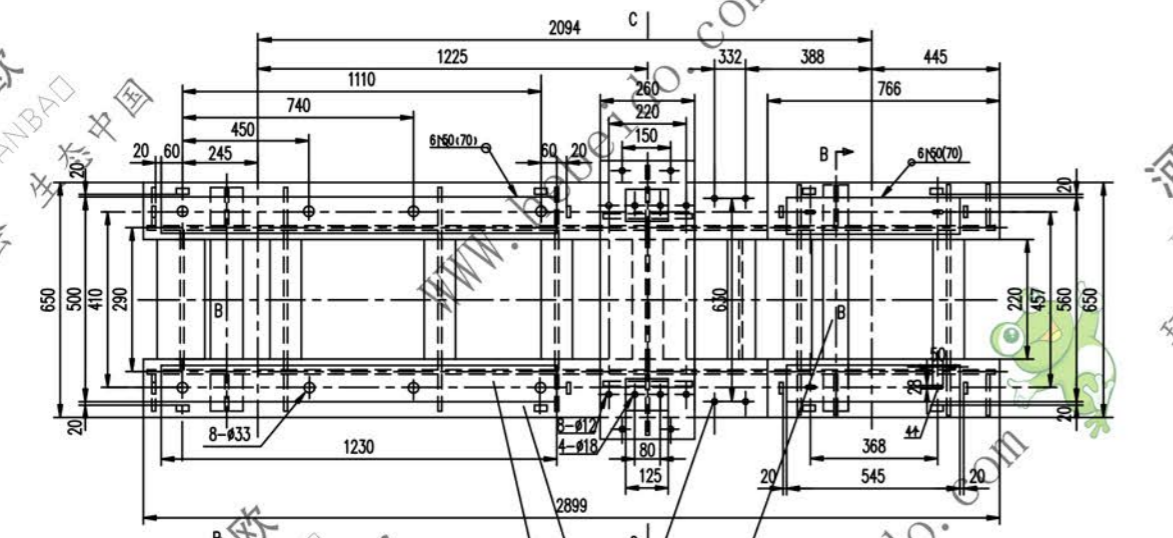
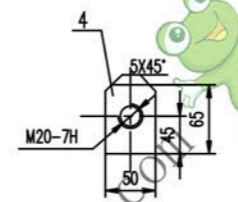
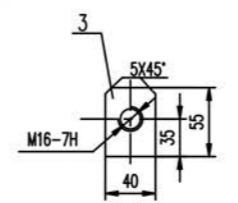
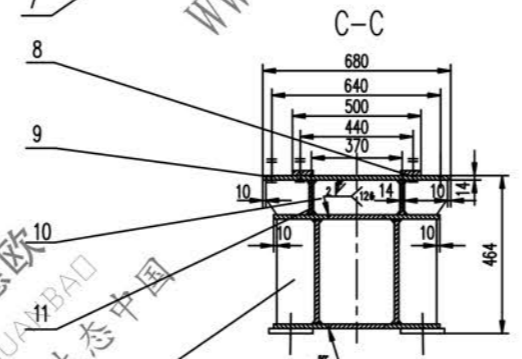
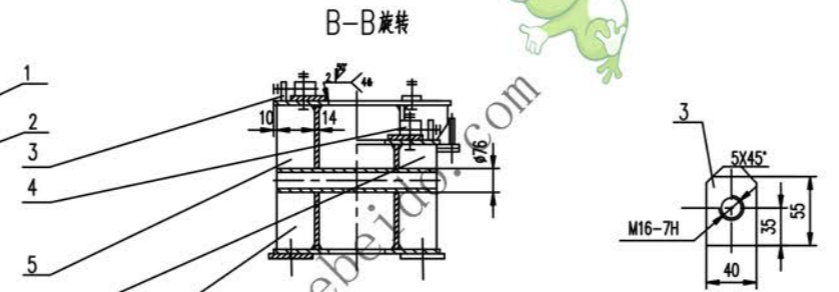
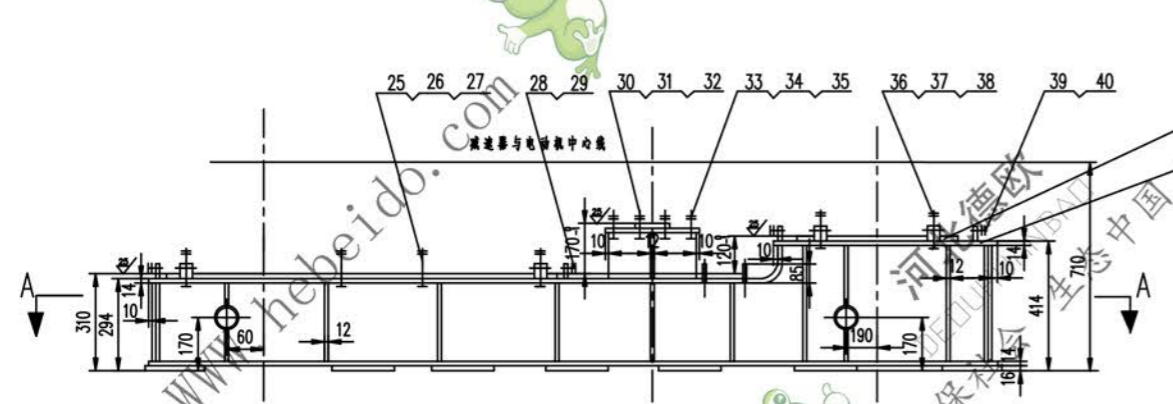


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



技术要求

1. 所有下料用端面垂直度  $\perp$
2. 未注圆角均为连续圆角, 圆角高度为使用件最小厚度。
3. 所有孔表面粗糙度为  $Ra$
4. 未注倒角  $1:5 \times 45^\circ$ 。
5. 未注铸件符合 GB10595-89 中 3.11 的规定。
6. 铸件表面经处理后喷丸。

40	GB41-86	螺母 M16	8	0.034	0.272
39	GB85-88	螺母 M16X80	8	0.125	1.0
38	GB97.1-85	垫圈 20	4	0.017	0.068
37	GB41-86	螺母 M20	8	0.062	0.496
36	GB5780-86	螺栓 M20X130	4	0.395	1.58
35	GB93-87	垫圈 10	6	0.003	0.018
34	GB41-86	螺母 M10	6	0.011	0.066
33	GB5780-86	螺栓 M10X50	6	0.036	0.216
32	GB97.1-85	垫圈 16	4	0.011	0.044
31	GB41-86	螺母 M16	8	0.034	0.272
30	GB5780-86	螺栓 M16X90	4	0.167	0.668
29	GB41-86	螺母 M20	8	0.062	0.496
28	GB85-88	螺母 M20X80	8	0.210	1.680
27	GB97.1-85	垫圈 30	8	0.054	0.432
26	GB41-86	螺母 M30	16	0.234	3.744
25	GB5780-86	螺栓 M30X160	8	1.224	9.792
24		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	
23		钢板 14X100X	16	Q235-A	2.40 38.40
22		钢板 12X250X276	6	Q235-A	6.46 38.76
21		钢板 12X163X	12	Q235-A	3.84 46.1
20		钢板 (16)x130X1230	2	Q235-A	20.09 40.2
19		钢板 14X215X2239	2	Q235-A	52.9 105.8
18		圆钢 16X85	4	20	0.134 0.536
17		轴 $\phi 76 \times 12 \times$	2	Q235-A	24.2
16		钢板 12x163x370	6	Q235-A	5.68 34.08
15		钢板 12x276x370	2	Q235-A	9.62 19.24
14		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	54.8 109.6
13		钢板 16X210X220	14	Q235-A	5.77 80.78
12		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	2.02 4.04
11		钢板 14X166X240	2	Q235-A	4.22 8.44
10		钢板 12X161X356	1	Q235-A	5.36 5.36
9		钢板 14x260x680	1	Q235-A	19.31 19.31
8		钢板 (16)x70x125	2	Q235-A	1.099 2.2
7		钢板 $\delta 12$	4	Q235-A	1.56 6.24
6		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	1.10 2.20
5		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	2.95 5.90
4		抄板 $\delta 20$	8	Q235-A	0.47 0.76
3		抄板 $\delta 16$	8	Q235-A	0.25 2.0
2		钢板 14X215X766	2	Q235-A	18.1 36.2
1		钢板 (16)x120x417	2	Q235-A	8.2 16.4

设计	审核	工艺会审	日期
校对	批准	日期	
制图	日期		

驱动装置架 III、IV型

J321Z-169

重量 kg 比例 875

共 1 页 第 1 页