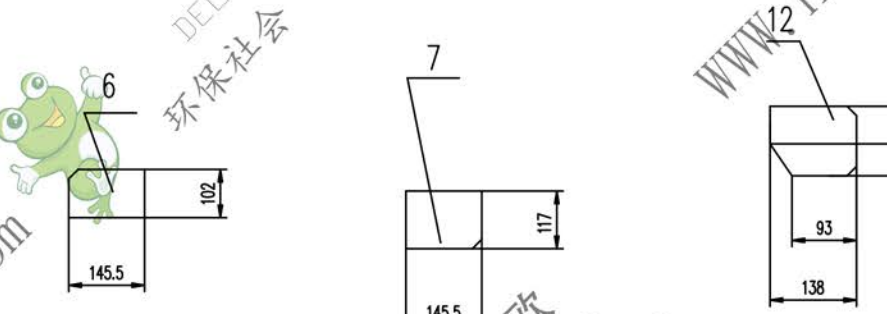
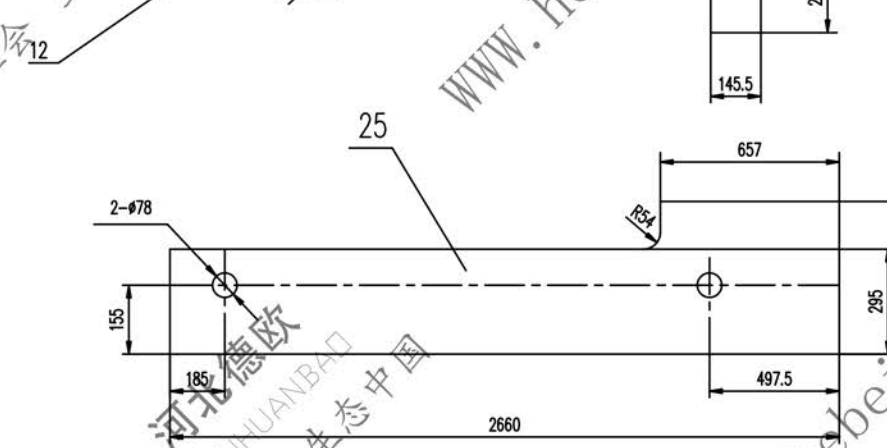
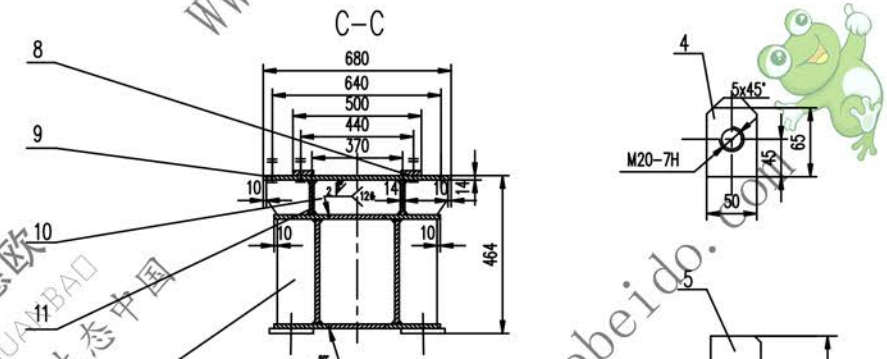
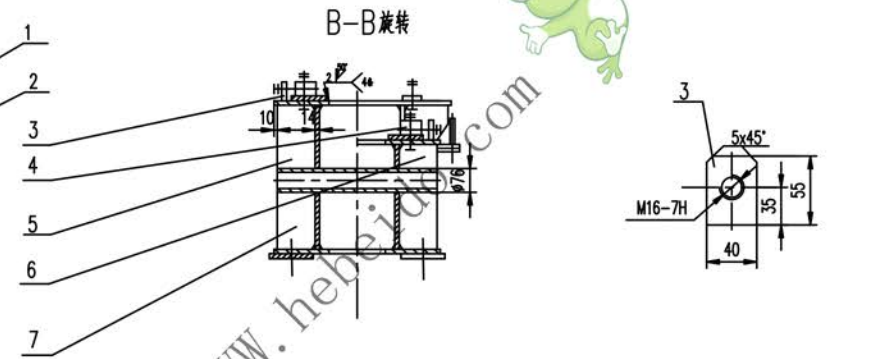
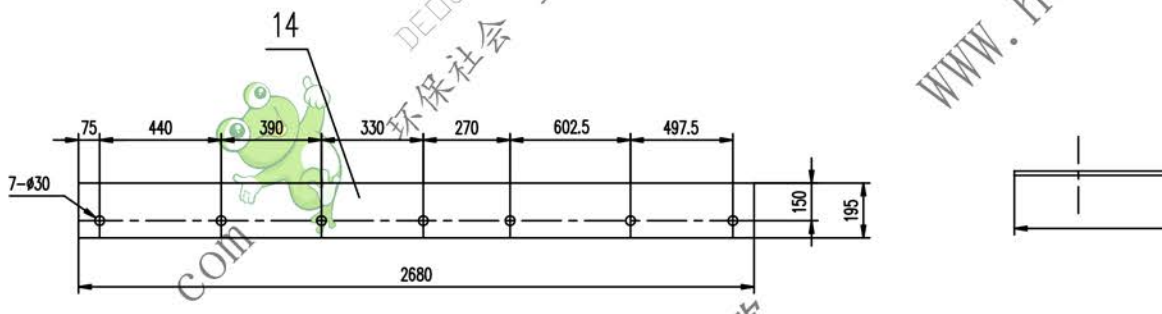
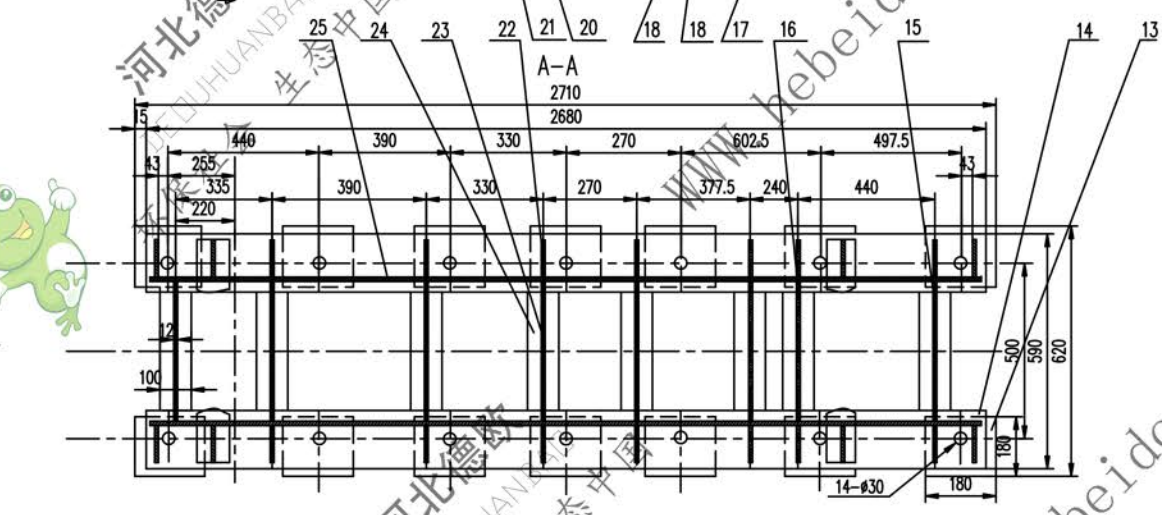
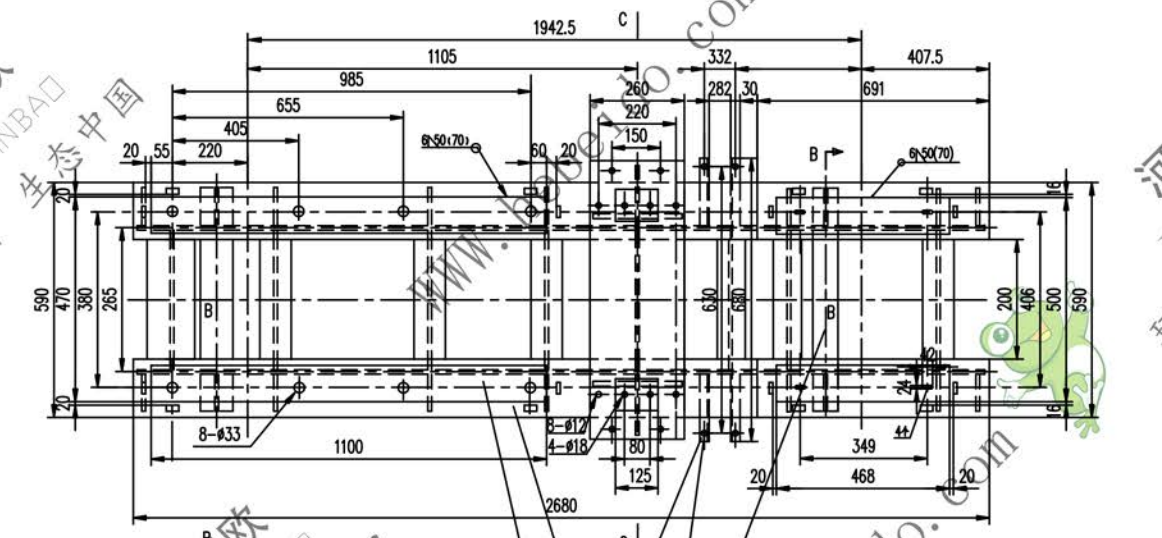
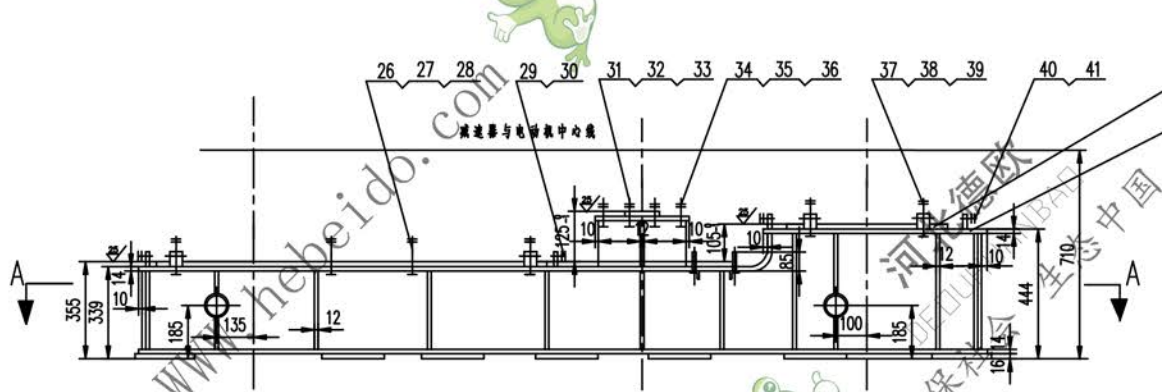


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 所有下料用端面垂直度 \perp
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为使焊件最小厚度.
3. 所有孔表面粗糙度为 Ra
4. 未注倒角 $1:5 \times 45^\circ$.
5. 未注铸件符合 GB10595-89 中 3.11 的规定.
6. 涂装前经抛丸后喷漆.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
41	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
40	GB85-88	螺钉 M16x80	8		0.125	1	
39	GB97.1-85	垫圈 20	4		0.017	0.068	
38	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
37	GB5780-86	螺栓 M20x130	4		0.395	1.58	
36	GB93-87	垫圈 10	6		0.003	0.018	
35	GB41-86	螺母 M10	6		0.011	0.066	
34	GB5780-86	螺栓 M10x50	6		0.036	0.216	
33	GB97.1-85	垫圈 16	4		0.011	0.044	
32	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
31	GB5780-86	螺栓 M16x90	4		0.167	0.668	
30	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
29	GB85-88	螺钉 M20x80	8		0.210	1.68	
28	GB97.1-85	垫圈 30	8		0.054	0.432	
27	GB41-86	螺母 M30	16		0.234	3.744	
26	GB5780-86	螺栓 M30x160	8		1.224	9.792	
25		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	92.8	185.6	
24		钢板 14X100X(200)	16	Q235-A	2.198	35.16	
23		钢板 12X251X295	6	Q235-A	7	42	
22		钢板 12X145.5X295	12	Q235-A	4.043	48.51	
21		钢板 (16)X120X1100	2	Q235-A	16.6	33.2	
20		钢板 14x195X2084	2	Q235-A	44.66	89.33	
19		钢板 60X50X5-200	4	Q235-A	0.754	3.016	
18		圆钢 16X85	4	20	0.134	0.536	
17		圆钢 76X12X570	2	Q235-A	10.8	21.6	
16		钢板 12X145.5X400	6	Q235-A	5.482	32.89	
15		钢板 12X251X400	2	Q235-A	9.46	18.92	
14		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	56.74	113.48	
13		钢板 16X180X180	14	Q235-A	4.69	65.66	
12		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	1.94	3.88	
11		钢板 14X111X240	2	Q235-A	3.06	6.12	
10		钢板 12X111X356	1	Q235-A	3.89	3.89	
9		钢板 14x260X680	1	Q235-A	19.43	19.43	
8		钢板 (16)X70X125	2	Q235-A	1.1	2.2	
7		钢板 $\delta 12$	4	Q235-A	1.604	6.416	
6		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	1.398	2.796	
5		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	2.837	5.674	
4		抄板 $\delta 20$	8	Q235-A	0.46	3.69	
3		抄板 $\delta 16$	8	Q235-A	0.25	2.0	
2		钢板 14x195X691	2	Q235-A	14.8	29.6	
1		钢板 (16) x130X468	2	Q235-A	7.64	15.28	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注