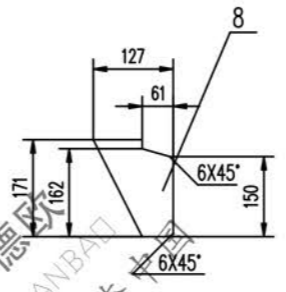
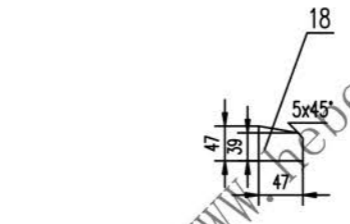
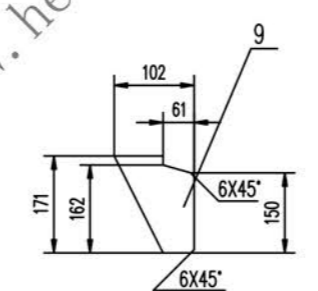
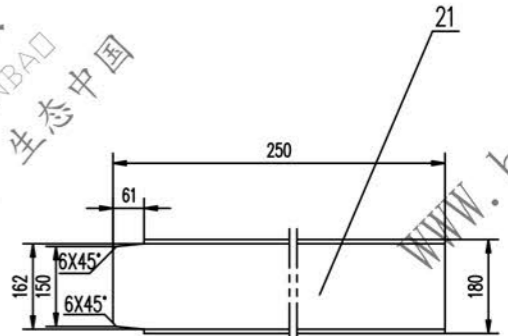
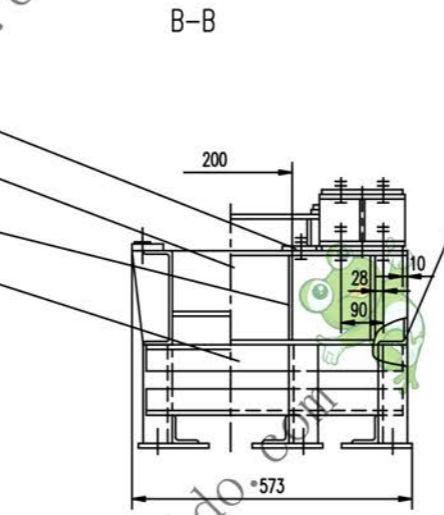
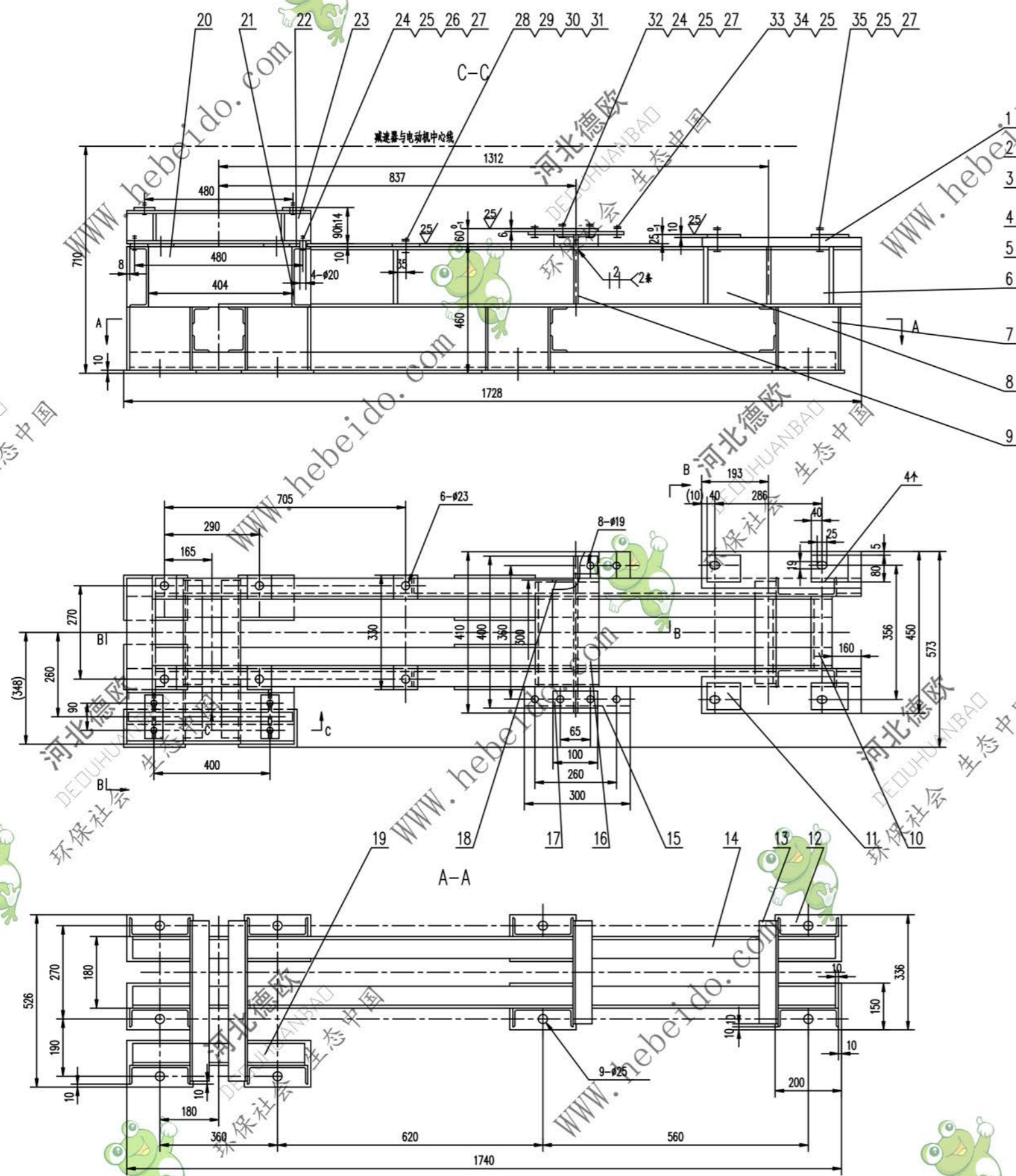


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 未注焊缝为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度或为对接。
2. 所有下料端面表面粗糙度为 Ra1.6。
3. 所有孔表面粗糙度为 Ra3.2。
4. 圆角过渡后焊接。
5. 未加除锈件按 GB10595-89 中 3.11 的规定。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
35	GB5784-86	螺栓 M16X10	4	—	0.076	0.304	
34	GB93-87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
33	GB5784-86	螺栓 M16X35	4	—	0.025	0.100	
32	GB852-88	垫圈 16	4	—	0.038	0.152	
31	GB97.1-85	垫圈 20	6	—	0.017	0.102	
30	GB853-88	垫圈 20	6	—	0.047	0.282	
29	GB41-86	螺母 M20	12	—	0.062	0.744	
28	GB5784-86	螺栓 M20X110	6	—	0.334	2.004	
27	GB97.1-85	垫圈 16	12	—	0.011	0.088	
26	GB853-88	垫圈 16	4	—	0.028	0.224	
25	GB41-86	螺母 M16	28	—	0.034	0.544	
24	GB5784-86	螺栓 M16X75	8	—	0.139	1.112	
23	J521ZIN 462-1	支架	1	铸钢	23.52	23.52	常用
22		钢板 (10)X70X160	2	Q235-A	0.874	1.748	
21		槽钢 180X68X7-404	1	Q235-A	5.043	5.043	
20		槽钢 180X68X7-520	1	Q235-A	8.149	8.149	
19		角钢 63X63X6-520	1	Q235-A	2.975	2.975	
18		钢板 δ8	4	Q235-A	0.153	0.612	
17		钢板 (6)40X100	2	Q235-A	0.187	0.374	
16		工字钢 200X100X7-400	1	Q235-A	11.16	11.16	
15		钢板 8X50X300	2	Q235-A	0.936	1.872	
14		角钢 63X63X6-1700	2	Q235-A	9.726	19.45	
13		角钢 63X63X6-296	4	Q235-A	1.693	6.772	
12		钢板 10X150X200	9	Q235-A	2.34	21.06	
11		槽钢 (10)80X165	4	Q235-A	1.030	4.120	
10		槽钢 180X68X7-180	1	Q235-A	3.630	3.630	
9		钢板 δ8	2	Q235-A	0.818	1.636	
8		钢板 δ8	6	Q235-A	0.952	5.712	
7		槽钢 180X68X7-260	9	Q235-A	5.244	47.20	
6		槽钢 180X68X7-1790	2	Q235-A	36.103	72.206	
5		角钢 63X63X6-486	4	Q235-A	2.780	11.120	
4		钢板 δ8	7	Q235-A	0.598	4.186	
3		槽钢 180X68X7-506	1	Q235-A	10.206	10.206	
2		槽钢 (10)X85X85	6	Q235-A	0.564	3.384	
1		钢板 25X100X469	2	Q235-A	9.146	18.29	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注