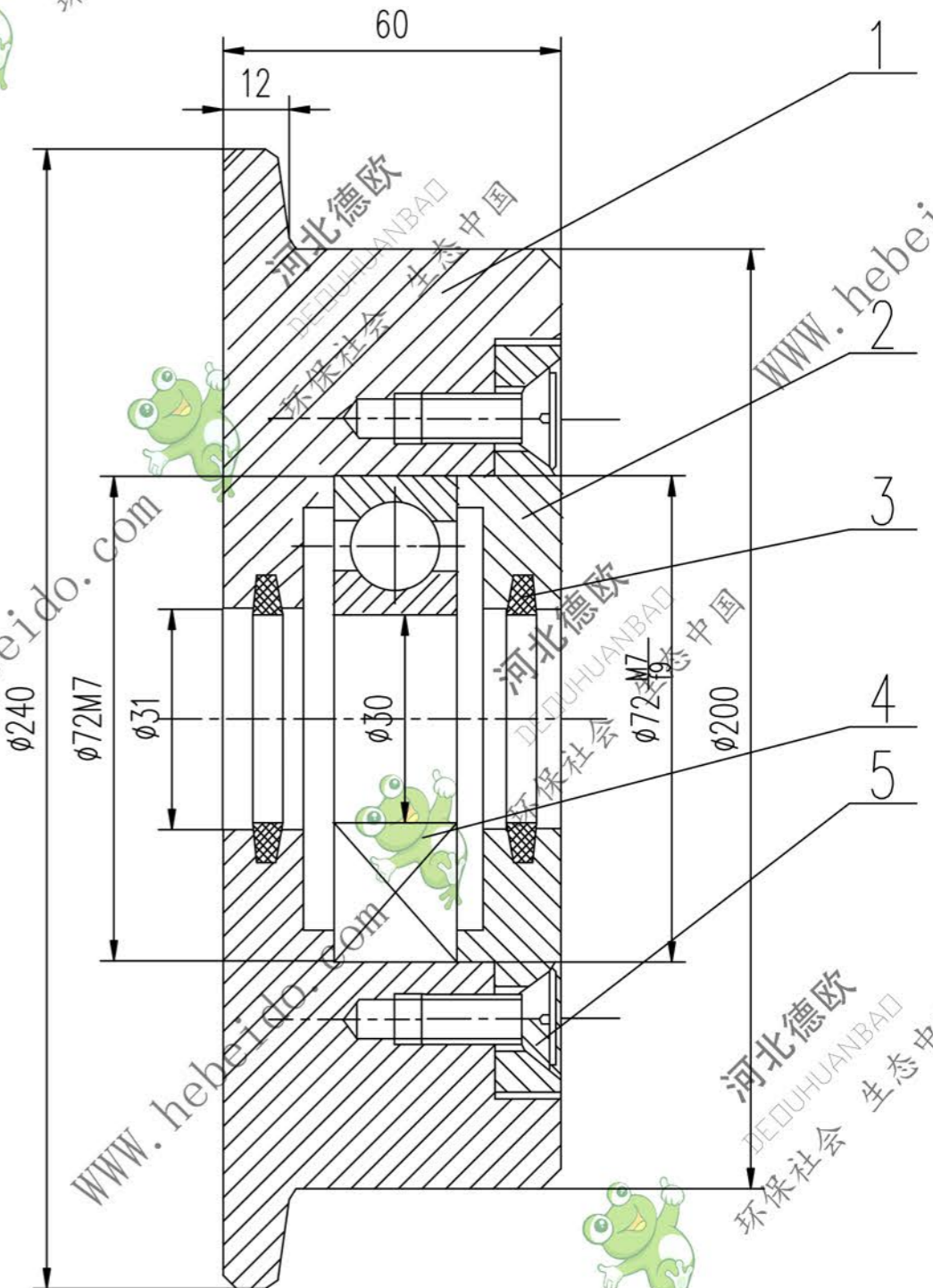
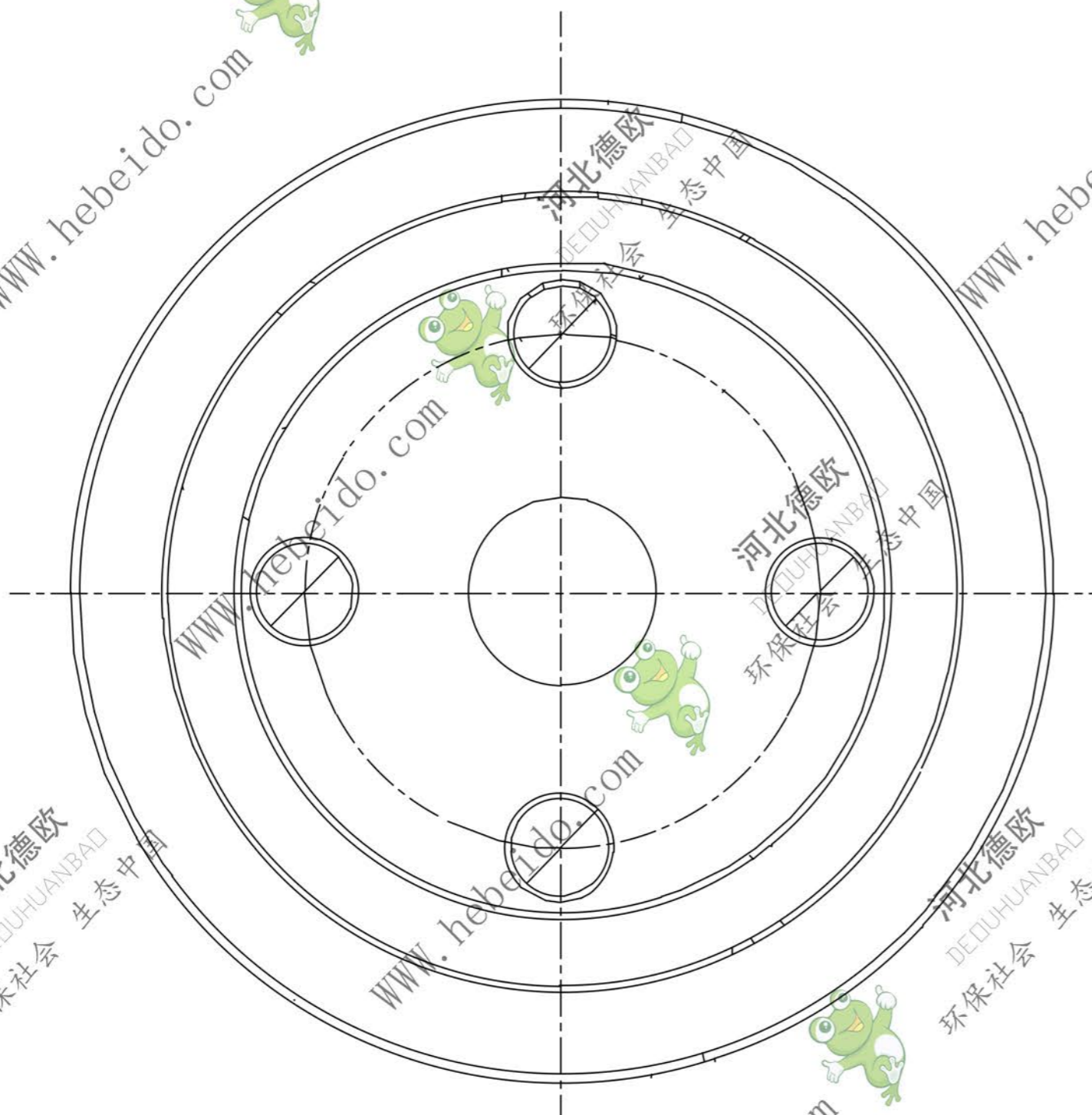


II 01D305.2

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求  
装配时, 轴承空腔内充入2/3钠基润滑脂。

3	JB/ZQ4606-86	毡圈 30	2	半粗羊毛毡	0.0023	0.0046	
2	II 01D305.2-2	端盖	1	HT200	0.962	0.962	
1	II 01D305.2-1	轮子	1	ZG270-500	13.858	13.858	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)	(kg)	

A3 图纸文件名 3052

5	GB68-85	螺钉 M8X20	4	成品	0.008	0.032	
4	GB276-89	轴承 306	1	成品	0.350	0.350	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)	(kg)	

设计	李连通	工艺会审	
校对		批准	秦海波
复核	刘飞	图形输入	
标准化检查		日期	

合同号

车轮装配  
ø200  
部件

II 01D305.2		
图样标记	重量 kg	比例
	15.2	

共 页  
第 页