



标记	文件号	修改内容	签名	日期

表1

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	—	—	—	798	766	733	699	665	630	593
H2	—	—	—	348	316	283	249	215	180	143

表2

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件数	—	—	—	1.5	1.54	1.57	1.61	1.65	1.69	1.74
质量	—	—	—	3.0	3.08	3.14	3.22	3.30	3.39	3.48
规格	—	—	—	8X142X173	8X142X178	8X142X183	8X142X188	8X142X195	8X142X202	8X142X205
件数	—	—	—	1.54	1.58	1.63	1.68	1.74	1.8	1.86
质量	—	—	—	3.09	3.18	3.26	3.36	3.48	3.6	3.73
规格	—	—	—	10X28X720	10X29X720	10X28X720	10X29X720	10X195X720	10X160X720	10X123X720
件数	—	—	—	18.54	16.73	14.87	12.94	11.02	9.04	6.95
质量	—	—	—	37.08	33.46	29.73	25.88	22.04	18.09	13.90
件数	—	—	—	2.45	2.21	1.96	1.71	1.45	1.19	0.92
质量	—	—	—	29.35	26.49	23.54	20.49	17.45	14.32	11.01
H3	—	—	—	160	160	160	160	160	100	100
机架总质量	—	—	—	1314	1307	1301	1294	1287	1280	1273

- 技术要求
1. 所有材料下料周边表面粗糙度为 $Ra 100$ ，孔表面粗糙度为 $Ra 25$ 。
 2. 未注焊缝均为连续焊，焊缝高度均为被焊件的最小厚度。
 3. 件31待安装调整好后，现场焊接。
 4. 与件11槽钢配合处的盖板需开单边坡口，且焊后磨平。

32	钢板	16X280X300	6	Q235-A	11.3	67.82		
31	钢板	20X30X100	2	Q235-A	0.47	0.94		
30	钢板	14X130X630	2	Q235-A	9.00	18.0		
29	钢板	d10	12	Q235-A			见表2	
28	钢板	d10	2	Q235-A			见表2	
27	钢板	10X200X720	4	Q235-A	11.31	45.22		
26	GB93-87	垫圈	24		0.009	0.072		
25	GB97.1-85	垫圈	24		0.03	0.24		
24	GB6170-86	螺母	M24		0.09	0.72		
23	GB5782-86	螺栓	M24X60		0.298	2.38		
22		H型钢	250X250X8X12-1890	2	Q235-A	115.84	231.68	
21		钢板	d20	2	Q235-A	1.27	2.54	
20	GB93-87	垫圈	30		0.017	0.068		
19	GB5782-86	螺栓	M30X130	4		0.88	3.51	
18		钢板	d8	2	Q235-A		见表2	
17		钢板	d8	2	Q235-A		见表2	
16		H型钢	250X250X8X12-1339	2	Q235-A	82.07	164.14	
15		H型钢	250X250X8X12-(789)	2	Q235-A	44.86	87.73	
14	GB93-87	垫圈	20		0.005	0.08		
13	GB97.1-85	垫圈	20		0.016	0.026		
12	GB5783-86	螺栓	M20X50	16		0.12	1.92	
11		槽钢	200X75X9-2300	2	Q235-A	59.27	118.54	
10		钢板	d20	4	Q235-A	4.80	3.20	
9		钢板	d30	4	Q235-A	4.00	16.0	
8		钢板	15X230X730	2	Q235-A	19.77	39.54	加工
7	GB97.1-86	垫圈	30		0.051	0.612		
6	GB6170-86	螺母	M30		0.184	3.68		
5	GB5782-86	螺栓	M30X160	8		1.04	8.32	
4	GB6170-86	螺母	M20		0.05	1.4		
3	GB85-88	螺钉	M20X100	10		0.25	2.5	
2		H型钢	250X250X8X12-2734	2	Q235-A	167.6	335.3	
1		钢板	(8X121X226)	44	Q235-A	1.72	75.56	切割

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
合同号							
01 机架 6°~18°							
图样标记 重量 kg 比例							
DT106J0112718							
共 页							
第 页							