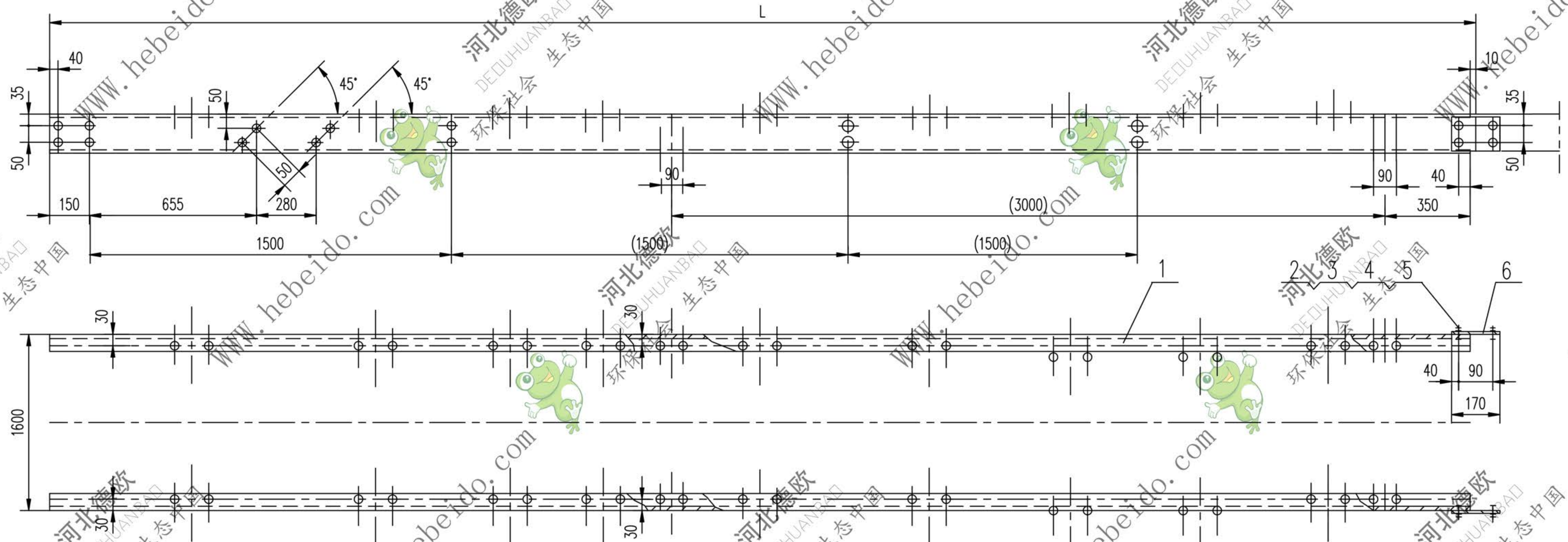
DTⅡ 05J07105

标记	文件号	修改内容	签名	日期


L
40
10
35
50
45°
45°
50
35
50
50
90
90
40
150
655
280
(3000)
350
1500
(1500)
(1500)
1
2
3
4
5
6
30
30
1600
40
90
170
30
30

技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度为 $\overset{100}{\triangledown}$
2. 件1上各孔径均为 Ø18，其孔表面粗糙度为 $\overset{25}{\triangledown}$
3. 图中L值由胶带机总装图绘出，安装托辊的孔在现场作。
4. 图中给出质量为L 6000时数值。L减少100时质量减少 2.4Kg.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)	附注
6	Ⅱ04J07101-1	联板	2	Q235-A	1.174	2.348	借用
5	GB97.1-85	垫圈16	8	——	0.011	0.088	
4	GB93-87	垫圈16	8	——	0.008	0.064	
3	GB41-86	螺母M16	8	——	0.034	0.272	
2	GB5780-86	螺栓M16X40	8	——	0.074	0.592	
1		槽钢120X53X5.5	2	Q235-A	72.24	144.5	

合同号

落料段中间架

DTⅡ 05J07105

图样标记	重量 kg	比例
	147.8	

设计
校对
复核
标准化检查
工艺会审
批准
日期

部件

共 页
第 页

图形输入
输入校对
A2 图纸文件名 01-06\05_105