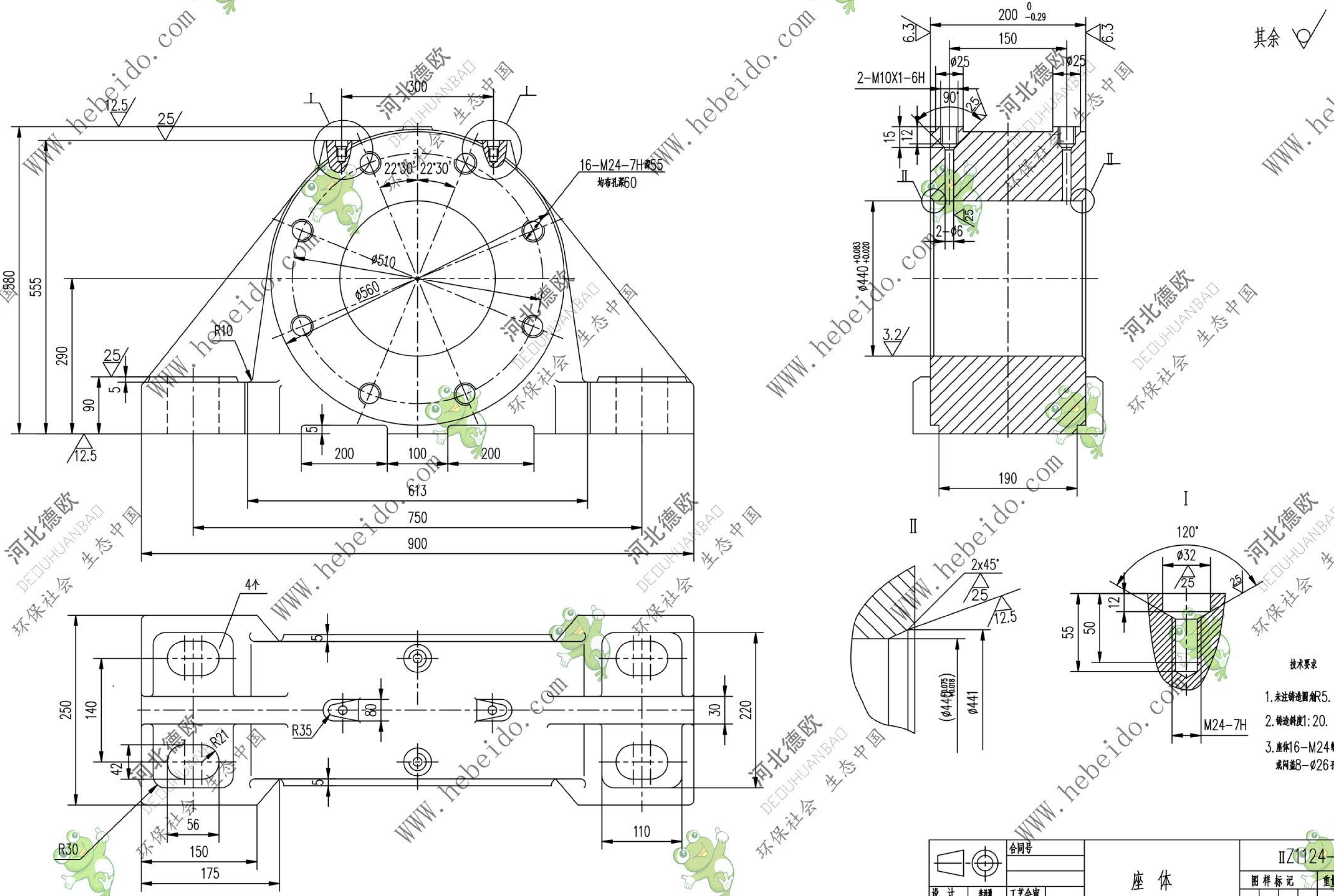
ⅡZ1124-1

标记	文件号	修改内容	签名	日期


其余
300
Ⅰ
Ⅰ
12.5
25
16-M24-7H深55
均布孔深60
22°30′
22°30′
φ510
φ560
580
555
290
90
5
25
R10
12.5
5
200
100
200
613
750
900
200 0 −0.29
150
6.3
6.3
φ25
φ25
2-M10X1-6H
90°
25
15
12
Ⅱ
Ⅱ
25
2-φ6
φ440 +0.083 +0.020
3.2
190
4个
5
5
140
250
80
30
220
R35
R21
42
56
150
175
R30
110
Ⅱ
2x45°
25
25
12.5
(φ440 +0.075 +0.018)
φ441
Ⅰ
120°
φ32
25
25
12
55
50
M24-7H

技术要求

1. 未注铸造圆角R5.
2. 铸造斜度1:20.
3. 座体16-M24螺纹孔与外密封环或闷盖8-φ26孔配钻.

合同号		座体	ⅡZ1124-1		
设计	李建通	工艺会审		图样标记	重量 kg 219	比例
校对		批准	秦海波		共 页
复核	刘飞	图形输入		ZG230-450	第 页
标准化检查		日期			

z1124-1

图纸文件名

A2

河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 WWW.hebeido.com