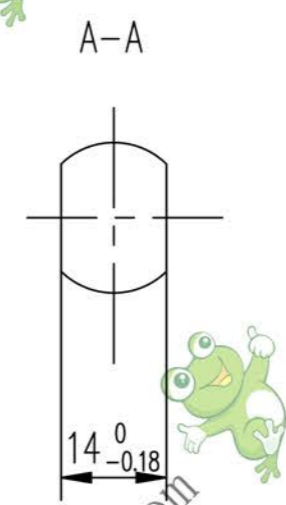
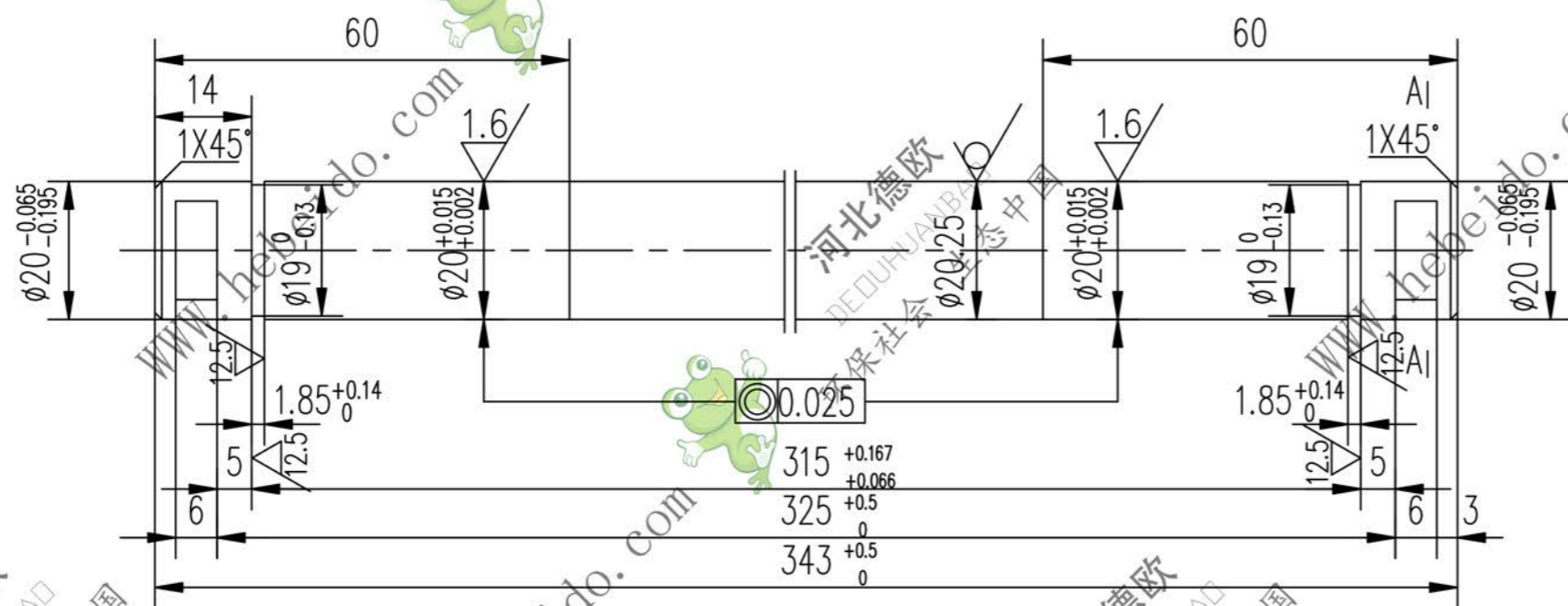


II GP1103-2

标记	文件号	修改内容	签名	日期

其余 $\frac{25}{\nabla}$



技术要求
加工完后应去除毛刺

A3 图纸文件名 1103_2

设计		李连通		合同号		轴	II GP1103-2		
校对							图样标记	重量 kg	比例
复核		刘飞		工艺会审				0.846	1:1
标准化检查				批准 秦海波					
				图形输入		冷拔圆钢 20.25/20	共 页		
				日期			第 页		

