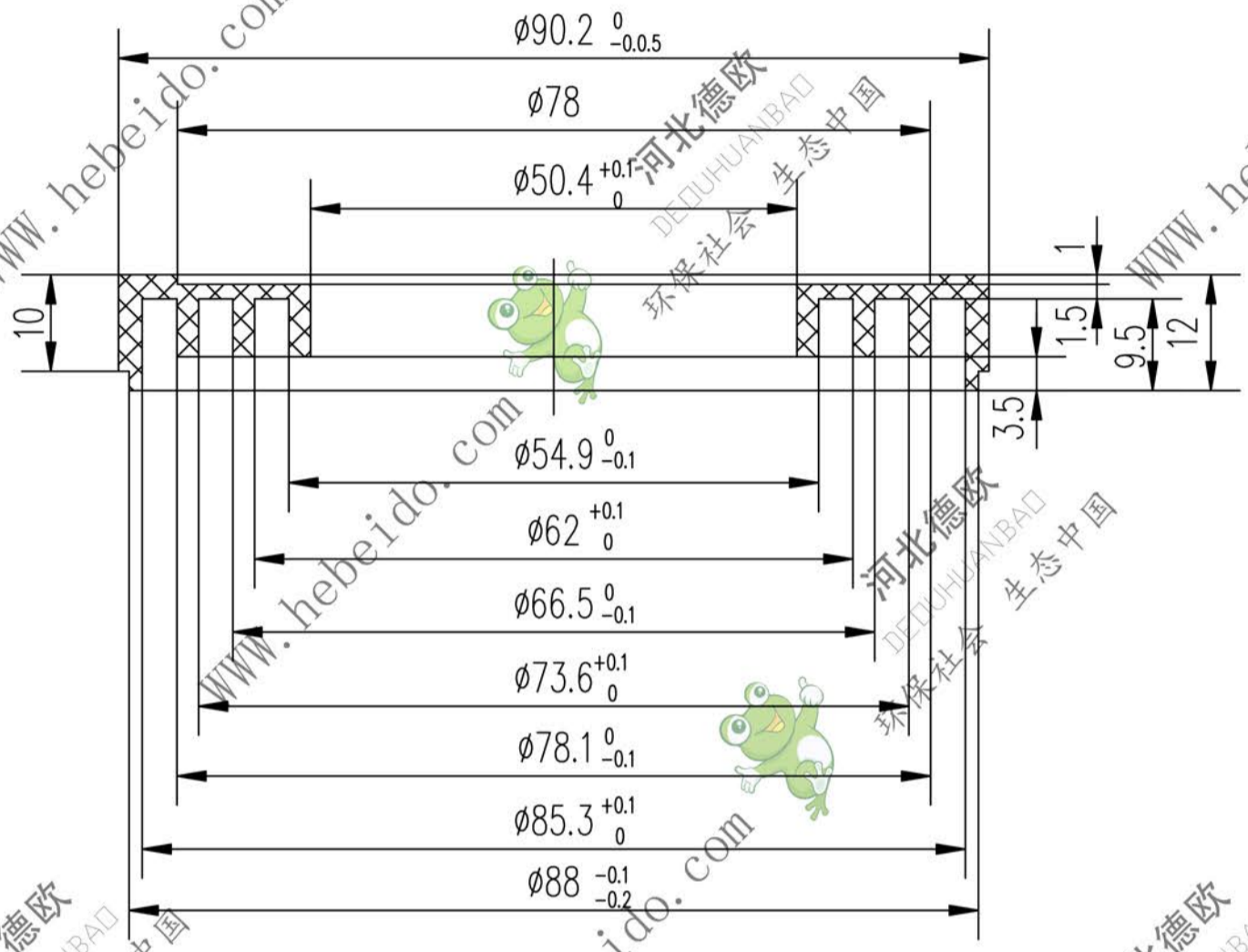


9-G097HG II	标记	文件号	修改内容	签名	日期
-------------	----	-----	------	----	----



技术要求

1. 不得有裂纹, 飞边, 毛刺。
2. 密封环处应平整, 其局部低凹缺陷不得大于0.5。
3. 注塑气泡不得大于0.5, 每平方厘米内不得多于2个, 总数不得多于5个。

GH4605/-6

图纸文件名	合同号	
设计	李连通	工艺会审
校对		批准 秦海波
A4	复核 刘飞	图形输入
	标准化检查	日期

内密封圈  
尼龙1010

II GH4605-6		
图样标记	重量 kg	比例
	0.032	1:1
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		共 页 第 页