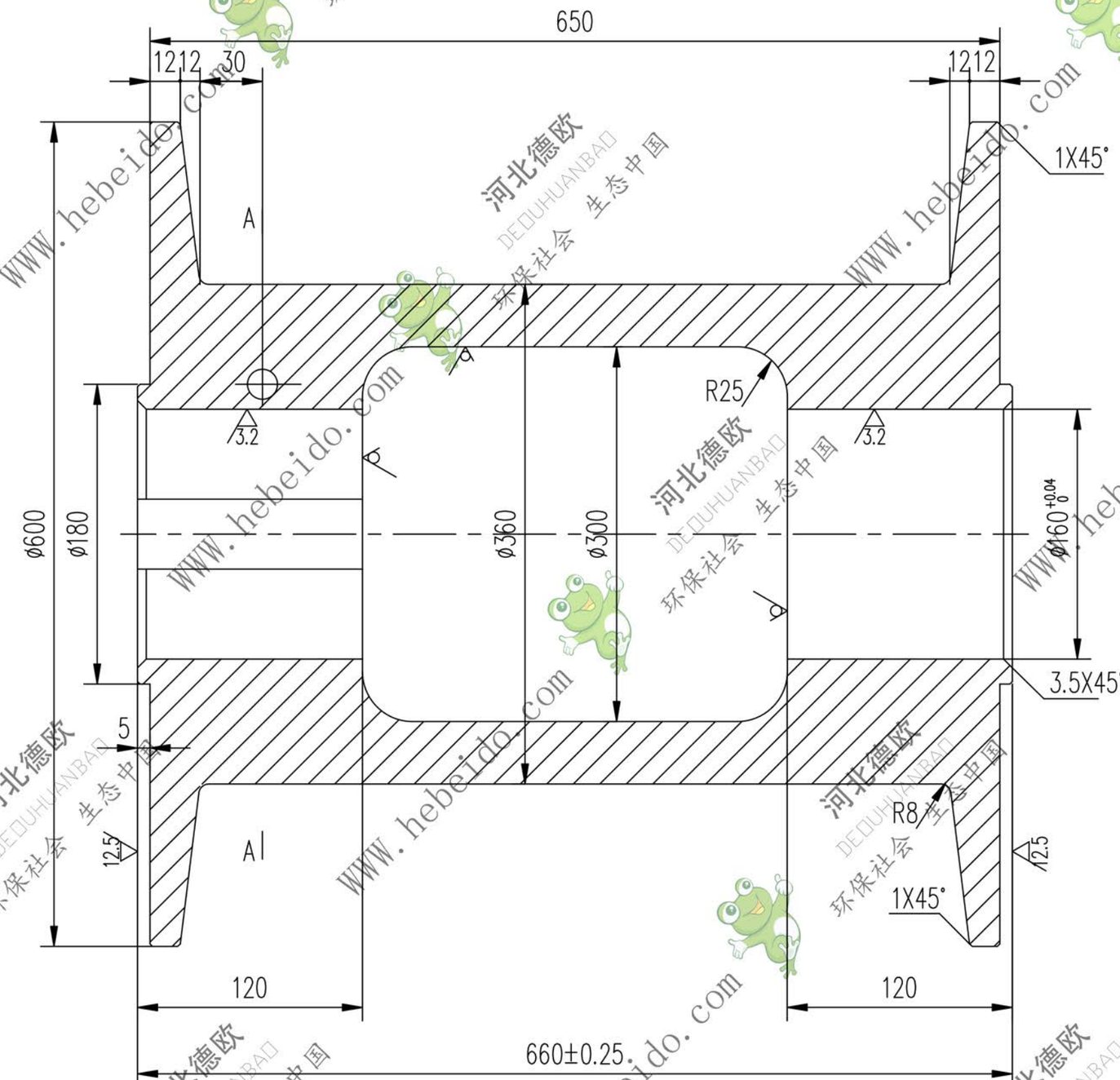
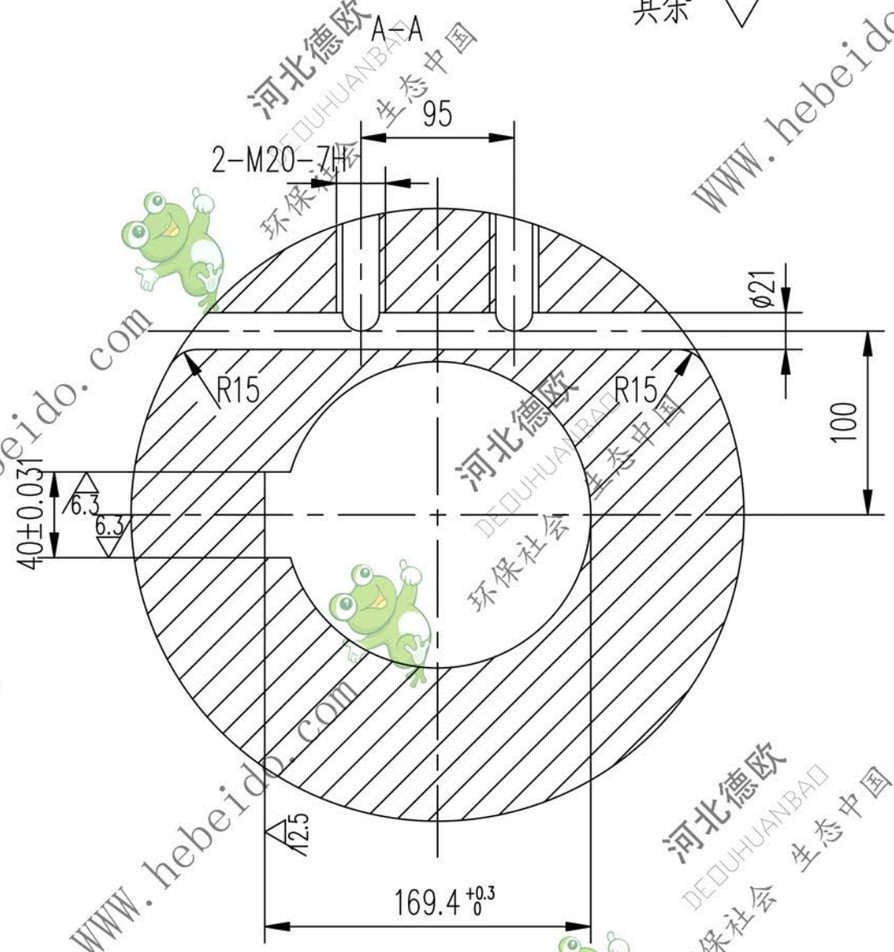
标记	文件号	修改内容	签名	日期

Ⅱ D75-2



其余 25



技术要求

1. 配合面与工作面不允许有任何缺陷，非工作表面如有砂眼、气孔等缺陷，当铲除后其深度不超过壁厚20%面积不超1cm² 数量不超过2个时允许焊补.
2. 2-M20钻孔深度必须超过孔ϕ21中心线7±1.

设 计	李连通	工艺会审		合同号	
校 对		批 准	秦海波		
复 核	刘飞	图形输入			
标准化检查		日期			

卷 筒

ZG230-450

Ⅱ D75-2		
图样标记	重量(kg)	比例
	281.5	
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	共 页	
	第 页	

A3 图纸文件名

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国