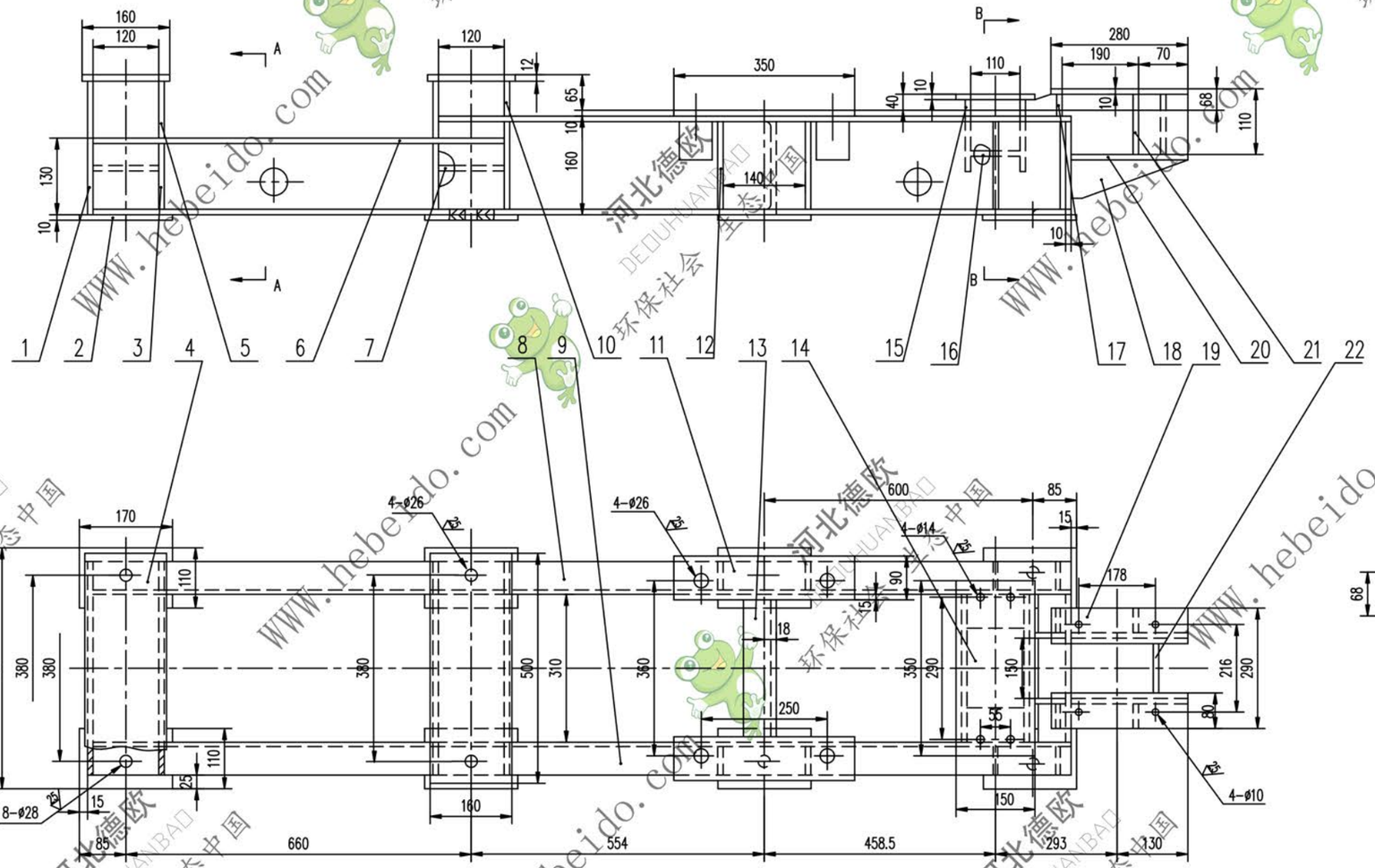
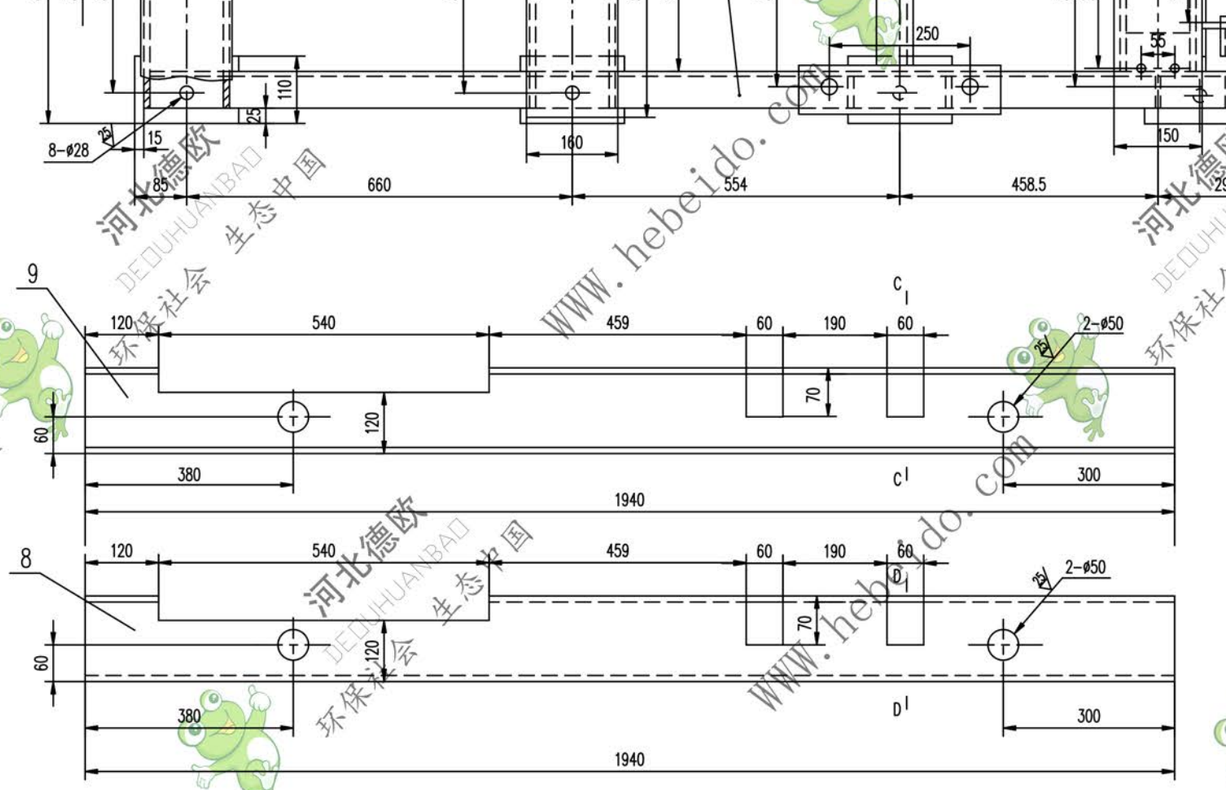
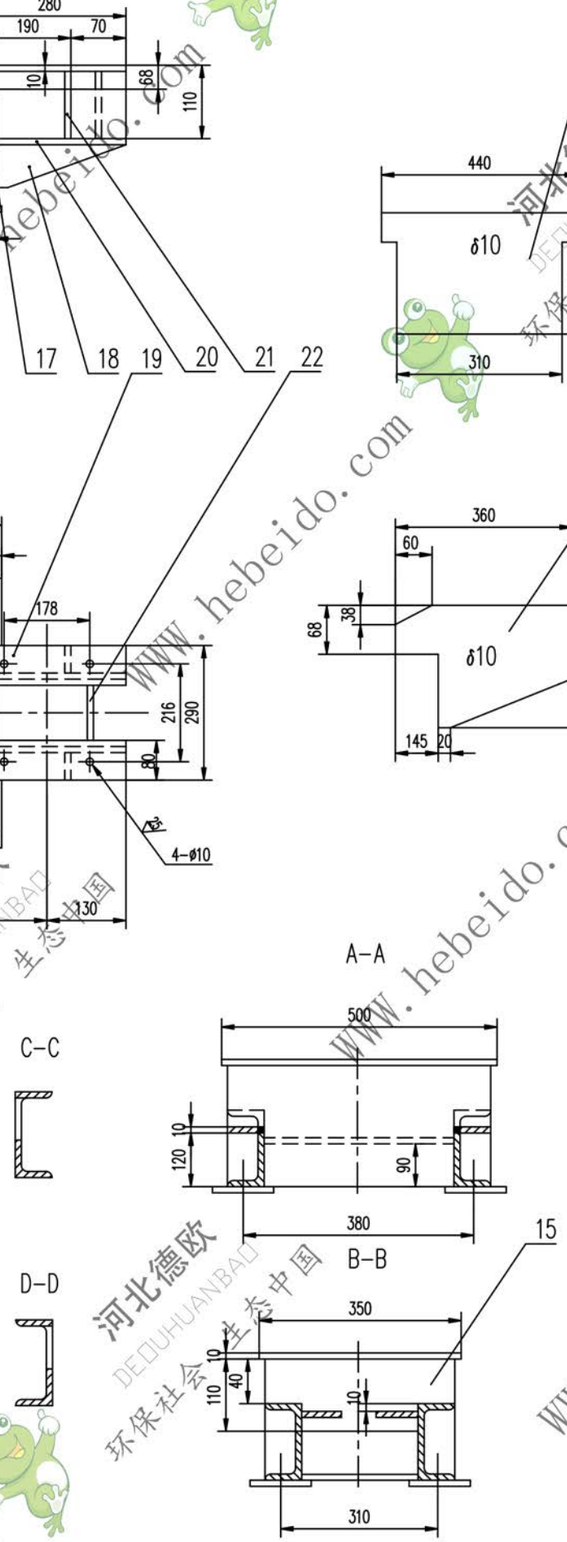
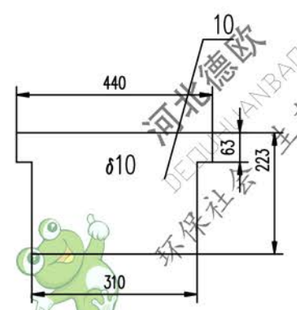
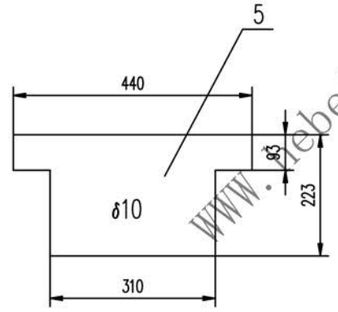
标记	文件号	修改内容	签名	日期

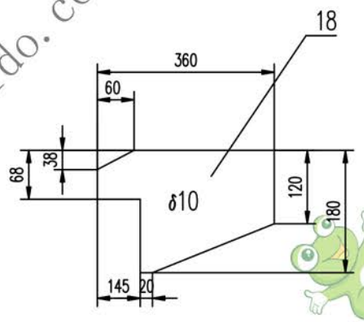












技术要求

1. 下料周边100
2. 所有焊缝均为连续角焊，焊缝高度为被焊件最小厚度。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量(kg)		
22		钢板 8X100X150	1	Q235-A	1.13	1.13	
21		钢板 8X60X100	2	Q235-A	0.38	0.76	
20		钢板 8X60X214	2	Q235-A	0.9	1.8	
19		钢板 10X80X280	2	Q235-A	1.76	3.52	
18		钢板 δ10	2	Q235-A	3.74	7.48	
17		钢板 8X60X68	2	Q235-A	0.26	0.52	
16		钢板 8X110X110	2	Q235-A	0.76	1.52	
15		钢板 δ8	2	Q235-A	3.99	7.98	
14		钢板 10X150X350	1	Q235-A	4.12	4.12	
13		槽钢 160X65X8.5-309	2	Q235-A	6.1	12.2	
12		钢板 δ10	10	Q235-A	0.62	62	
11		槽钢 10X90X350	2	Q235-A	2.47	4.94	
10		钢板 δ10	1	Q235-A	6.07	6.07	
9		槽钢 160X65X8.5-1940	1	Q235-A	38.3	38.3	
8		槽钢 160X65X8.5-1940	1	Q235-A	38.3	38.3	
7		钢板 8X120X310	2	Q235-A	2.34	4.68	
6		钢板 10X56X780	2	Q235-A	3.08	6.16	
5		钢板 δ10	2	Q235-A	6.38	12.76	
4		钢板 12X160X500	2	Q235-A	7.08	14.16	
3		钢板 δ10	4	Q235-A	0.99	1.96	
2		槽钢 10X110X170	8	Q235-A	1.47	11.76	
1		钢板 10X223X440	1	Q235-A	7.7	7.7	

合同号		ⅡD72.4	
设计	李晓通	工艺会审	图样标记 重量(kg) 比例
校对		批准	192.5
审核		图形输入	共 页
标准化检查		日期	第 页

底座

部件

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

A1 图纸文件名