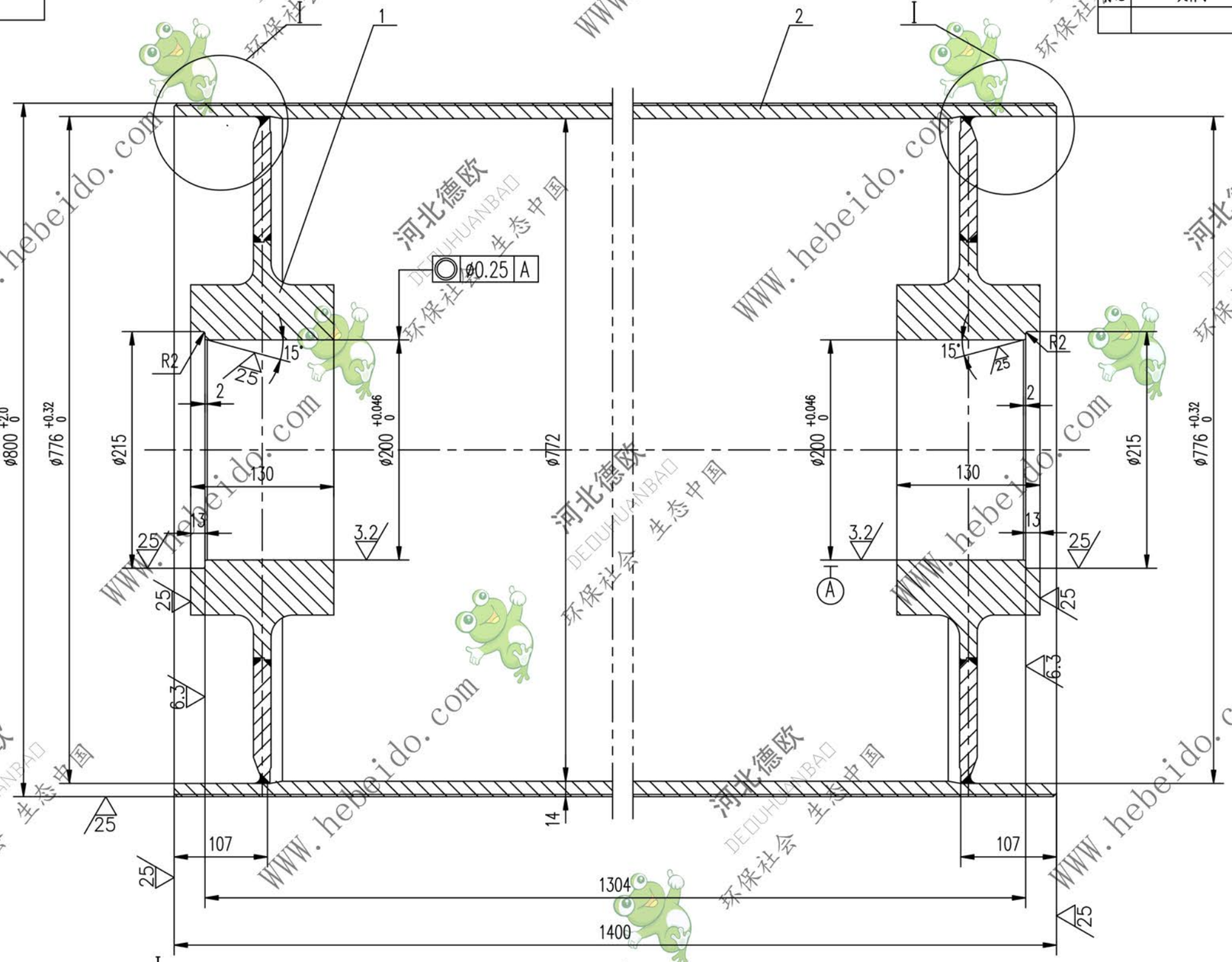
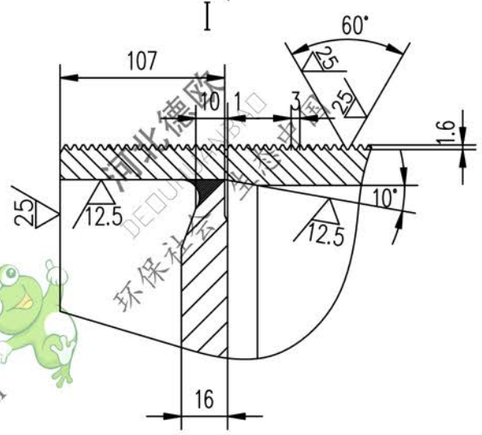
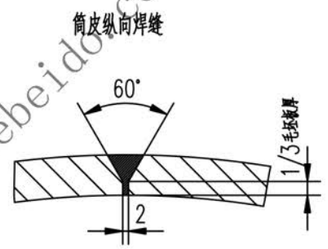
Ⅱ05B6122.2

标记	文件号	修改内容	签名	日期

其余 $\sqrt{}$







技术要求

1. 应消除内应力
2. 筒皮外表面之螺纹以中间为界加工成左右旋螺纹
3. 铸放的尺寸及要求见总图

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		
2		筒皮	1	Q235-A	380	380	
1	Ⅱ03A6123.2.1	接盘	2	部件	90	180	借用

合同号		筒体	Ⅱ05B6122.2		
设计	李连通	工艺会审		图样标记	重量 kg / 比例
校对		批准	柴海波		560 / 1:3
复核	刘飞	图形输入		部件	共 页
标准化检查		日期			第 页

A2 | 图纸文件名 | 05b/6122_2

河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 www.hebeido.com