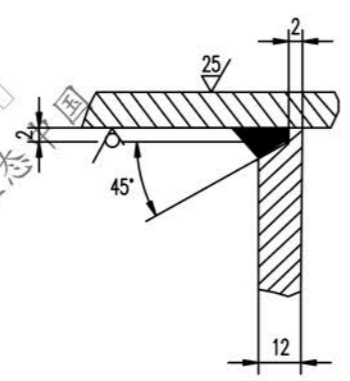
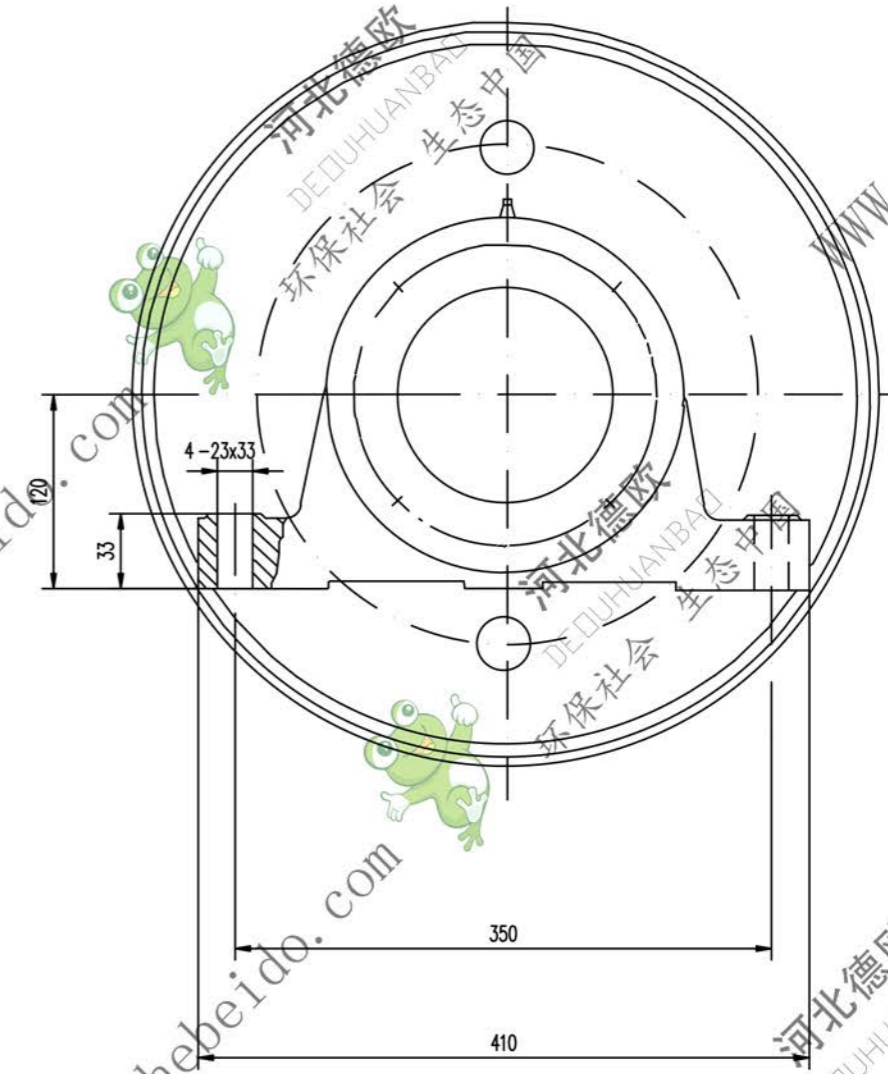
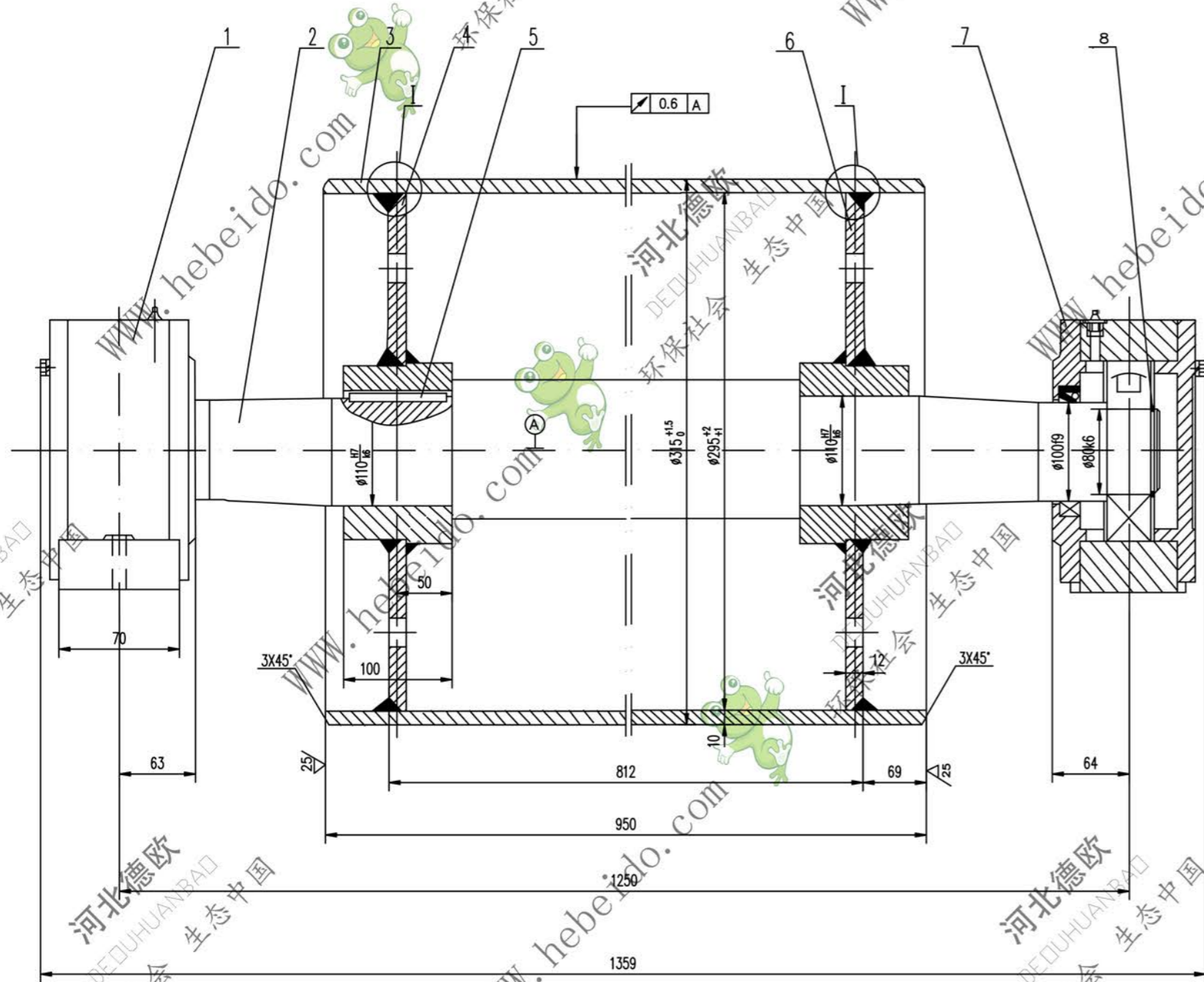


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 装配前应将筒体内腔清理干净。
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以经滤过的滑油，轴承充油量应为轴承空腔的 2/3，轴承座油腔内应充满。
 3. 滚筒需进行静平衡试验，其精度等级为 G40。
 4. 零件 1 分别为固定、游动轴承座，安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。
 5. 筒皮内径如果不符合尺寸要求，可在其两端加工出接盘止口。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
8	GB894.1-86	挡圈 80	2	—	0.027	0.054	
7	DT1Z1408	轴承座	1	零件	27.5	27.5	通用
6	DT02B2081.3	接盘	1	零件	13.21	13.21	备用
5	GB1096-79	键 28x90	1	45	0.317	0.317	
4	DT02B2081.2	接盘	1	零件	13.08	13.08	备用
3	YB231-70	筒皮	1	Q235-A	71.45	71.45	$\phi 325 \times 15$
2	DT03B2081-1	轴	1	45	166.8	166.8	
1	DT1Z1208	轴承座	1	零件	27.5	27.5	通用

合同号		改向液筒		DT103B2081	
设计	审核	工艺会审	批准	重量 kg	比例
校对	制图	输入	日期	260	1:1
零件				共 1 页	第 1 页