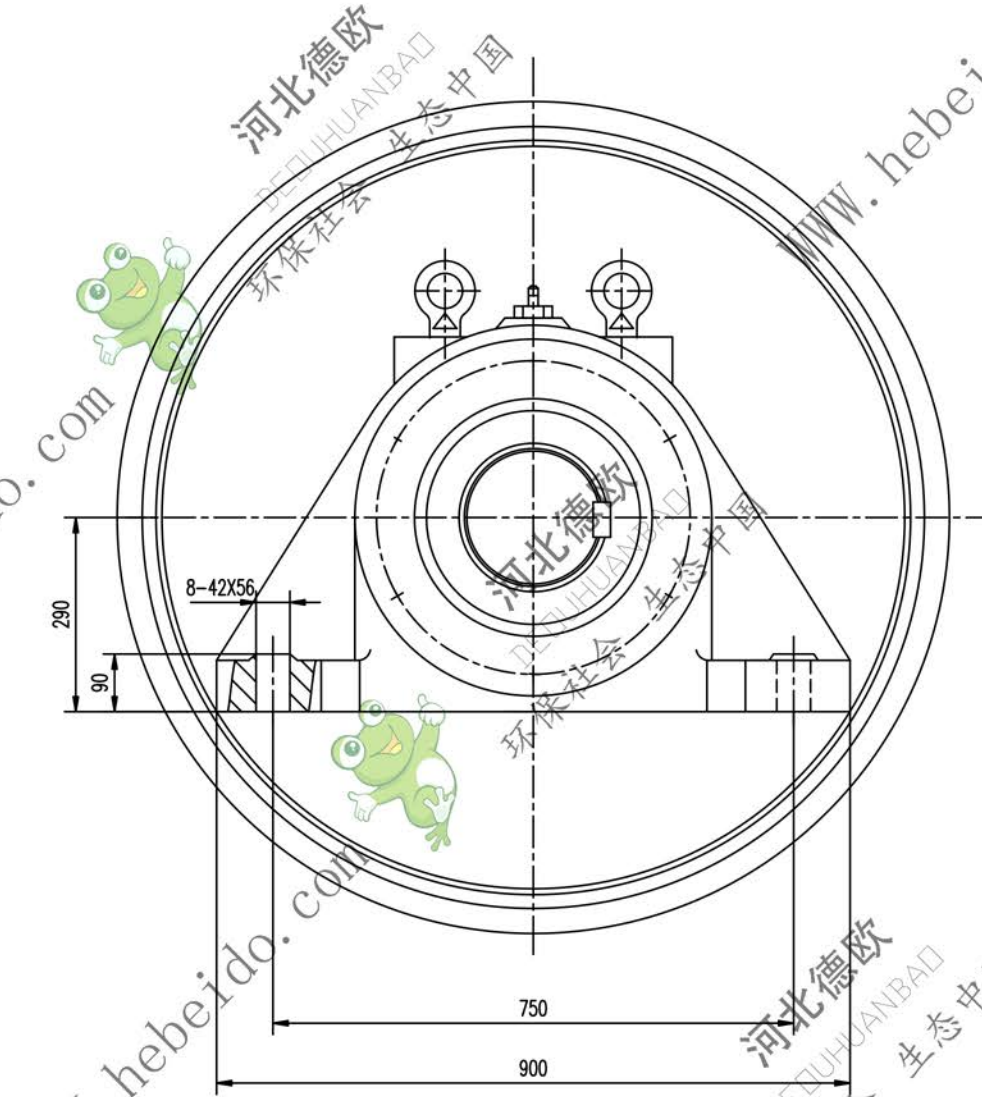
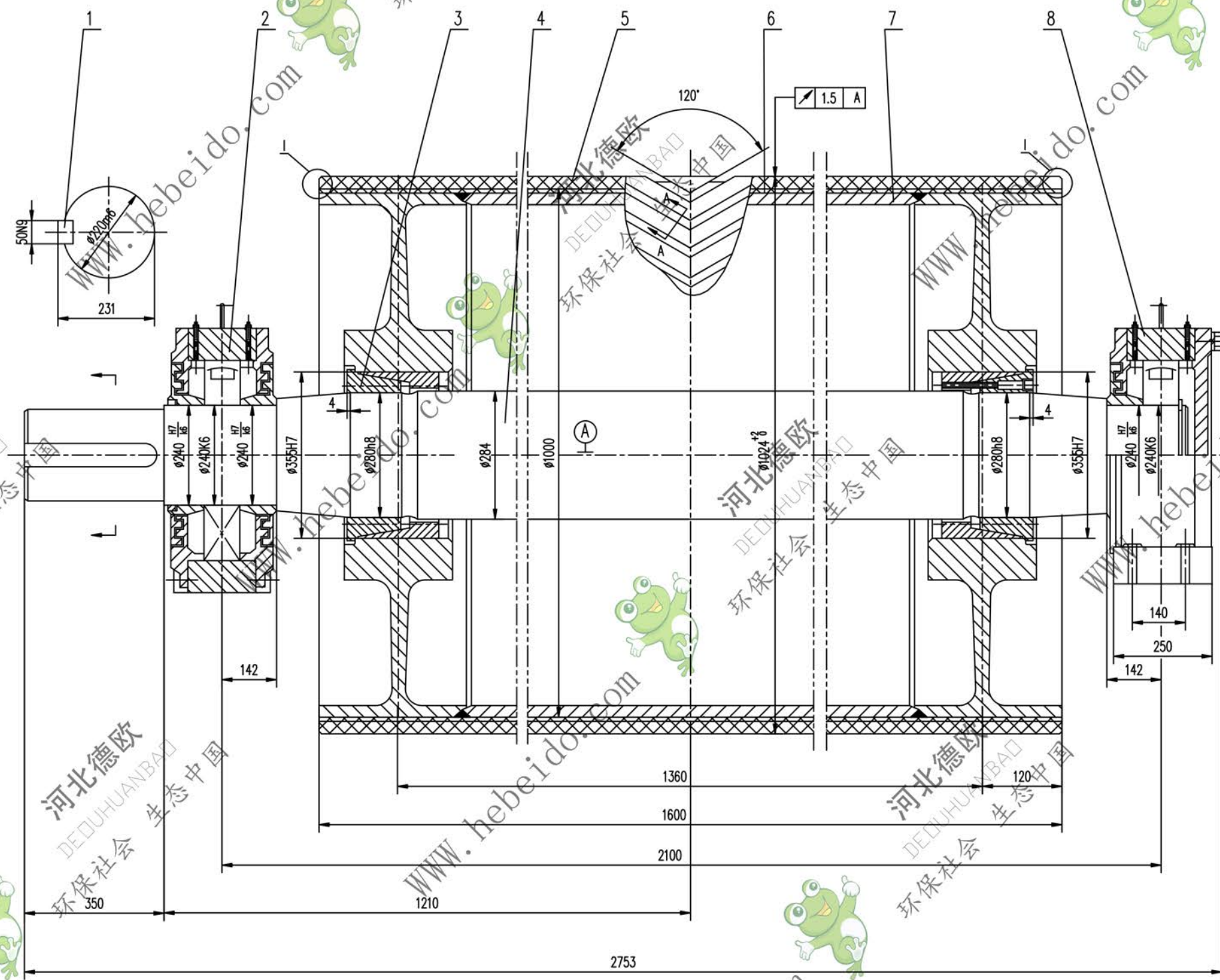
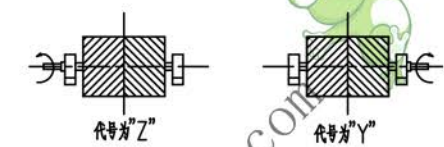


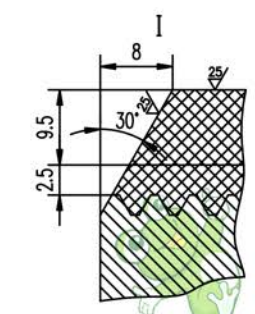
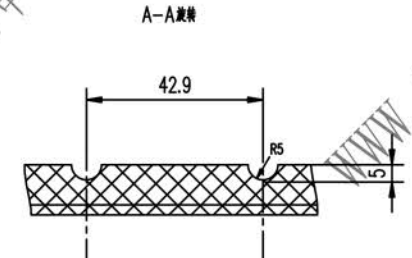
标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



轴伸方式



- 技术要求**
1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量应充至油腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
 3. 装配前应将筒体内部清理干净.
 4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
 5. 液筒上螺钉的紧固力矩为 355N.m.
 6. 螺母按 GB10595-89 规定.
 7. 件 2 件 3 分别为滑动,固定轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.



序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	附注
9	GB894.1-B6	销圆 240	1	—	0.173	0.173	
8	DTJY224	轴承座	1	铸件	455.6	455.6	通用
7	DTJ06A7243.2	筒体	1	铸件	1585.6	1585.6	通用
6		底胶	1	橡胶	18.9	18.9	
5		面胶	1	橡胶	72	72	
4	DTJ06A7243-1	轴	1	45	1239	1239	
3		螺母 Z(T)9-280X355	2	铸件	33	66	
2	DTJY1324	轴承座	1	铸件	463	463	通用
1	GB1096-79	键 C50X320	1	45	3.46	3.46	

设计		工艺审查		DTJ06A7243 Y	
校对		批准		图样标记 重量 kg 比例	
审核		日期		S 3904	
制图		日期		共 1 页	
				第 1 页	

DTJ06A7243

06A7243

图样文件号